

Regrinding Service

Nachschleif-Service



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner | your Value

Regrinding Service · Nachschleif-Service

As a service-oriented company, ZCC Cutting Tools offers its customers a regrinding and recoating service for drills, cutters and reamers. In the following, we briefly explain the general facts:

Als serviceorientiertes Unternehmen bietet ZCC Cutting Tools seinen Kunden einen Nachschleifservice für Bohrer, Fräser und Reibahlen an. Im Folgenden stellen wir Ihnen die wichtigsten Punkte kurz vor:

Why regrind solid carbide cutting tools?

Warum werden Vollhartmetallwerkzeuge nachgeschliffen?

- The tool life is extended due to the regrinding
 - ➔ Reduction of tool costs
 - ➔ Reduction of overall production costs
 - ➔ Responsible usage of valuable raw resources
- Short delivery times gives reduced stock holding levels and costs
- Tool life of the reground tools is similar to our new tools
- No changes to the productivity as the same cutting parameters are used
- Die Lebensdauer der Werkzeuge verlängert sich
 - ➔ Reduzierung der Werkzeugkosten
 - ➔ Senkung der Produktionskosten
 - ➔ Verantwortungsvoller Umgang mit wertvollen Rohstoffen
- Keine hohe Bevorratung mehr nötig, da schnell nachgeschliffen werden kann
- Die Standzeiten sind auf dem Niveau von unseren Neuwerkzeugen
- Keine Einschränkung der Produktivität und Verwendung der gleichen Parameter

What are advantages of the regrinding service from ZCC Cutting Tools?

Was sind die Vorteile des Nachschleif-Services von ZCC Cutting Tools?

- Short processing time (usually 2–3 weeks for standard geometries)
- Regular free pick-up & return service (only in selected regions of Germany)
- Fair average price
- Re-production of the original geometries to maintain the same quality
- Kurze Prozesszeiten (i.d.R. 2–3 Wochen bei Standardgeometrien)
- Regelmäßiger kostenfreier Hol- & Bringservice (in ausgewählten Regionen Deutschlands)
- Faire Pauschalpreise
- Original-Nachschliff unter denselben Qualitätsaspekten wie beim Schliff von Neuwerkzeugen

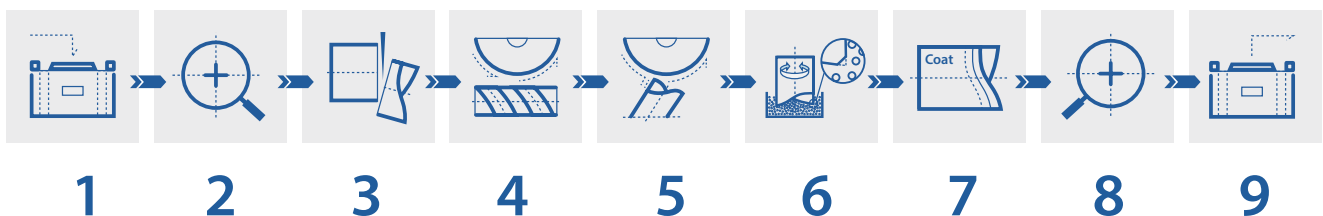
What is the regrinding process at ZCC Cutting Tools for solid carbide tools like?

Wie läuft das Nachschleifen eines Werkzeuges bei ZCC Cutting Tools ab?

The regrinding of tools always depends on the tools which are sent or on the requirements of the customer. Our prices include the following process steps:

Das Nachschleifen von Werkzeugen ist immer abhängig vom eingesendeten Werkzeug bzw. von den Bearbeitungswünschen des Kunden. Unsere Preise beinhalten alle notwendigen Prozessschritte beim Nachschleifen:

Regrinding of milling cutters (possible process flow) · Nachschleifen von Fräsern (möglicher Prozessablauf)



- 1 Receipt of tools
- 2 Incoming inspection and review of the tool
- 3 Removal and renewal of the face geometry
- 4 Regrinding of circumference
- 5 Regrinding of the cutting edges
- 6 Post-processing of the cutting edges
- 7 Equivalent coating
- 8 Output control
- 9 Dispatch by pick-up service / parcel service

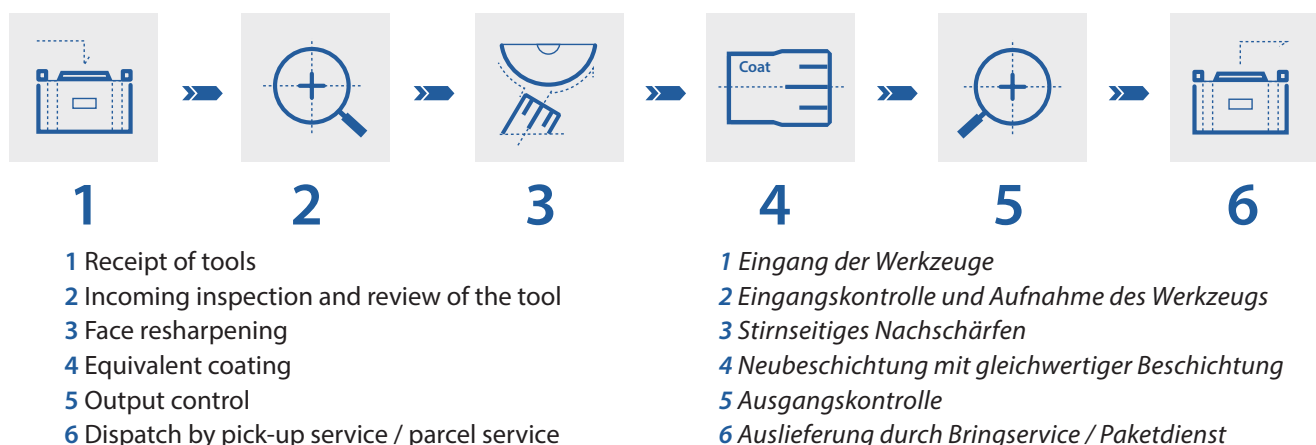
- 1 Eingang der Werkzeuge
- 2 Eingangskontrolle und Aufnahme des Werkzeugs
- 3 Abtrennung und Erneuerung der Stirngeometrie
- 4 Nachschliff Span- und Freifläche
- 5 Nachschliff der Schneidkanten
- 6 Schneidkantenpräparation (Schneidkantenverrundung)
- 7 Neubeschichtung mit gleichwertiger Beschichtung
- 8 Ausgangskontrolle
- 9 Auslieferung durch Bringservice / Paketdienst

Regrinding Service · Nachschleif-Service

Regrinding of drills (possible process flow) · Nachschleifen von Bohrern (möglicher Prozessablauf)



Regrinding of reamers (possible process flow) · Nachschleifen von Reibahlen (möglicher Prozessablauf)



What conditions have to be taken into account?

Welche Besonderheiten müssen beachtet werden?

- The necessary regrind processes are decided unless the customer notes something specific on the order form.
- Prices for special tool diameters and for special tools are available on request.
- Third-party-tools will be reground professionally.
- Complete manufacturing of specials is also available.
- Die jeweiligen Prozessschritte werden nach Bedarf festgelegt. Bitte vermerken Sie Besonderheiten für ihre Werkzeuge im Auftragsformular.
- Preise für andere Werkzeuggrößen und Sonderwerkzeuge werden auf Anfrage mitgeteilt.
- Werkzeuge anderer Hersteller werden professionell nachgeschliffen.
- Sonderanfertigen können auf Wunsch produziert werden.

If you have any further questions please contact our customer service:
Bei weiteren Fragen steht Ihnen gerne unser Kundenservice zur Verfügung:

Nachschleif-Service ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Siemensweg 11
59329 Wadersloh
Germany

E-Mail: Regrinding@zccct-europe.com
Tel: +49 (0)211/ 989 240-385

For our General Terms and Conditions please refer to our website
www.zccct-europe.com/RegrindingService_GTC.pdf

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie unter
www.zccct-europe.com/NachschleifService_AGB.pdf

Pictogram · Piktogramme



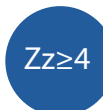
Length smaller than 10xD
Länge kleiner als 10xD



Length larger or equal 10xD
Länge größer oder gleich 10xD



Less than 4 teeth
Weniger als 4 Zähne



4 teeth or more
4 oder mehr Zähne



Ball nose endmills
Kugelkopffräser



Milling cutters with corner protection
Fräser mit Schutzfase



Milling tools without corner protection
Fräser ohne Schutzfase



Toric milling tools
Torischer Fräser



Short or normal length: DIN 6527K,
DIN 6527L, JIS standard length
*Kurze oder normale Länge: DIN 6527K,
DIN 6527L, JIS Standardlänge*



Extra length: JIS long, JIS Extra long,
longer than DIN6527L
*Überlänge: JIS lang, JIS extra lang,
länger als DIN6527L*

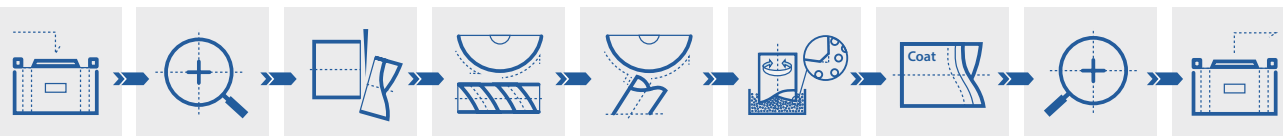
Cylindrical milling cutters · Zylindrische Fräswerkzeuge

For example · Zum Beispiel:

GM-2E / PM-2EL / HM-2E / 5602R302GM / AL-3E



Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	9.20 €	6.90 €
	8	11.10 €	7.80 €
	10	11.60 €	8.00 €
	12	13.70 €	8.80 €
	14	17.10 €	10.70 €
	16	18.00 €	11.00 €
	18	21.90 €	13.30 €
	20	23.40 €	13.90 €

	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	14.70 €	12.40 €
	8	16.90 €	13.60 €
	10	17.40 €	13.80 €
	12	19.60 €	14.60 €
	14	24.00 €	17.60 €
	16	25.00 €	18.00 €
	18	30.20 €	21.60 €
	20	31.70 €	22.20 €

Cylindrical milling cutters · Zylindrische Fräswerkzeuge

For example · Zum Beispiel:

GM-4E / PM-4EL / UM-4EL / 5602R38414GM / 5502R304GF /
5602R303GR



Zz≥4

90°

45°

Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	12.80 €	10.50 €
	8	15.00 €	11.70 €
	10	15.50 €	11.90 €
	12	17.70 €	12.70 €
	14	21.80 €	15.40 €
	16	22.70 €	15.80 €
	18	27.10 €	18.50 €
	20	28.50 €	19.00 €

	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	15.90 €	13.60 €
	8	18.50 €	15.20 €
	10	19.50 €	15.90 €
	12	24.30 €	17.40 €
	14	30.30 €	21.60 €
	16	31.20 €	22.30 €
	18	37.30 €	25.80 €
	20	38.80 €	26.30 €

Toric milling cutters · Torische Fräswerkzeuge

For example · Zum Beispiel:

HM-4R / PM-4R / GM-4RL / 5602R38414GMR / 5586R304GHR



Zz≥4

R

Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	22.00 €	19.70 €
	8	24.80 €	21.50 €
	10	25.30 €	21.70 €
	12	27.50 €	22.50 €
	14	33.50 €	27.10 €
	16	34.40 €	27.40 €
	18	40.50 €	31.90 €
	20	41.90 €	32.40 €

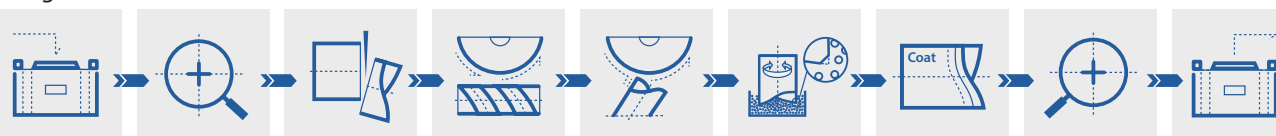
Ball nose milling cutters · Kugelkopf-Fräswerkzeuge <4

For example · Zum Beispiel:

AL-2B / 5565R302GF / 5566R302GH



Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	14.70 €	12.40 €
	8	16.90 €	13.60 €
	10	17.40 €	13.80 €
	12	19.60 €	14.60 €
	14	24.00 €	17.70 €
	16	24.90 €	18.00 €
	18	30.20 €	21.60 €
	20	31.70 €	22.10 €

Ball nose milling cutters · Kugelkopf-Fräswerkzeuge ≥ 4

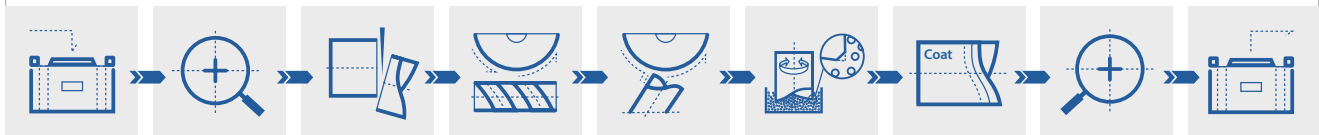
For example · Zum Beispiel:
PM-4B / HM-4BL



Zz $\geq$ 4



Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	22.00 €	19.70 €
	8	24.80 €	21.50 €
	10	25.30 €	21.70 €
	12	27.50 €	22.50 €
	14	33.50 €	27.10 €
	16	34.40 €	27.40 €
	18	40.50 €	31.90 €
	20	41.90 €	32.40 €

Drills · Bohrer < 10xD

For example · Zum Beispiel:

1165PA / 1536SU05 / 1534SU03 / 1634SU03 / 1736SU05 / 1538SU08



<10xD

Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	14.50 €	12.30 €
	8	16.10 €	12.80 €
	10	16.70 €	13.00 €
	12	20.30 €	15.30 €
	14	22.50 €	16.10 €
	16	25.10 €	18.20 €
	18	27.80 €	19.20 €
	20	29.20 €	19.70 €

Deep drills · Tieflochbohren $\geq 10xD$

For example · Zum Beispiel:
1588SL



$\geq 10xD$

Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



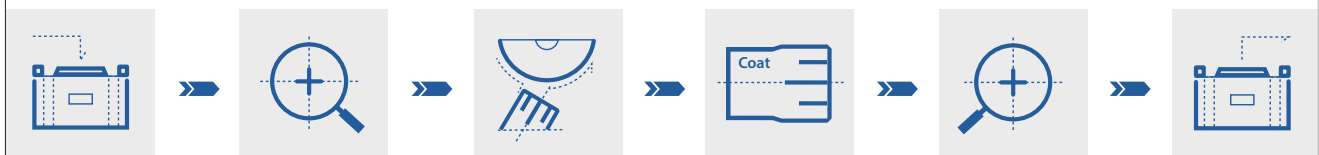
	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	29.60 €	24.50 €
	8	32.50 €	25.20 €
	10	36.70 €	28.70 €
	12	42.50 €	31.00 €
	14	47.00 €	34.00 €
	16	52.00 €	37.00 €
	18	55.70 €	40.60 €
	20	59.90 €	43.50 €

Reamers · Reibahlen

For example · Zum Beispiel:
3112H7 / 3102H7



Possible process flow
Möglicher Prozessablauf



	Diameter Durchmesser	Coated Beschichtet	Uncoated Unbeschichtet
	6	36.50 €	26.20 €
	8	38.00 €	27.20 €
	10	38.60 €	28.20 €
	12	40.70 €	29.20 €
	14	43.00 €	30.30 €
	16	43.90 €	31.50 €
	18	45.50 €	32.80 €
	20	47.90 €	34.30 €

Order form for regrinding service Auftragsformular Nachschleifservice

Questions? Fragen?
+49 (0)211/ 989240-385
Regrinding@zccct-europe.com

Client / Auftraggeber

On behalf of customer: / Im Auftrag vom Kunden:
(Only for distributors / Nur für Händler)

Company / Firma :

Contact / Kontakt :

Address / Adresse :

Tel. :

E-Mail :

Company / Firma :

Contact / Kontakt :

Address / Adresse :

Tel. :

E-Mail :

Article description / Artikelbeschreibung	Quantity Menge
1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
9.	
10.	

Should we regrind the tool as stated in your grinding instruction? (Please fill out the form „General Specifications“ and include it in your order when placing your first regrinding order.)

Soll der Artikel komplett nach der erteilten Schleifanweisung geschliffen werden? (Bitte füllen Sie beim ersten Auftrag das Formular „Allgemeine Spezifikationen“ aus und legen es dem Auftrag bei.)

☐ Yes
Ja

☐ No, please consider the following when regrinding
Nein, bitte Folgendes beim Nachschleifen berücksichtigen

Would you like to have a cost estimate?
Möchten Sie einen Kostenvoranschlag haben?

☐ Yes / Ja

☐ No / Nein

Via email / per E-mail: _____

For more details please attach your sketch or send it to regrinding@zccct-europe.com. Thank you!
With placing this order I agree to the terms and conditions of the regrinding service of ZCC Cutting Tools Europe GmbH
(online at www.zccct-europe.com/RegrindingService_GTC.pdf).

Für weitere Details können Sie eine Skizze beilegen oder uns an regrinding@zccct-europe.com schicken. Danke!
Mit Erteilung des Auftrags erkläre ich mich mit den AGB für den Nachschleifservice (online unter www.zccct-europe.com/NachschleifService_AGB.pdf) von ZCC Cutting Tools Europe GmbH einverstanden.

Place, Date, Signature / Ort, Datum, Unterschrift: _____

General specifications Allgemeine Spezifikationen

Questions? Fragen?
+49 (0)211/ 989240-385
Regrinding@zccct-europe.com

Client / Auftraggeber

On behalf of customer: / Im Auftrag vom Kunden:
(Only for distributors / Nur für Händler)

Company / Firma : _____

Contact / Kontakt : _____

Address / Adresse : _____

Tel. : _____

E-Mail : _____

Company / Firma : _____

Contact / Kontakt : _____

Address / Adresse : _____

Tel. : _____

E-Mail : _____

Is it okay that the nominal diameter of the tool changes following regrinding?
Darf sich der Nenndurchmesser beim Nachschleifen ändern?

☐ Yes / Ja

☐ No / Nein

Details / Details: _____

Is it okay that the maximum application length changes?
Darf sich die maximale Einsatzlänge des Werkzeuges ändern?

☐ Yes / Ja

☐ No / Nein

Details / Details: _____

Would you like to have a new coating for all tools supplied?
Wünschen Sie eine neue Beschichtung für alle Artikel?

☐ Yes / Ja

☐ No / Nein

Partially / Teilweise: _____

Would you like to have a cost estimate before every regrinding?
Wünschen Sie einen Kostenvoranschlag vor jedem Nachschleifen?

☐ Yes / Ja

☐ No / Nein

Via email / per E-mail: _____

Further comments · Weitere Anmerkungen :

For more details please attach your sketch or send it to regrinding@zccct-europe.com. Thank you!
With placing this order I agree to the terms and conditions of the regrinding service of ZCC Cutting Tools Europe GmbH
(online at www.zccct-europe.com/RegrindingService_GTC.pdf).

Für weitere Details können Sie eine Skizze beilegen oder uns an regrinding@zccct-europe.com schicken. Danke!
Mit Erteilung des Auftrags erkläre ich mich mit den AGB für den Nachschleifservice (online unter www.zccct-europe.com/NachschleifService_AGB.pdf von ZCC Cutting Tools Europe GmbH einverstanden.

Place, Date, Signature / Ort, Datum, Unterschrift: _____



Scan for PDF

Regrinding Service
Nachschleif-Service



Sales center in Europe
Vertriebszentrale in Europa

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

www.zccct-europe.com

Heltorfer Straße 12, 40472 Düsseldorf, Germany

Tel.: +49(0)211-989240-0

Fax: +49(0)211-989240-111

E-mail: info@zccct-europe.com

Distributor
Vertretung

© Copyright by ZCC Cutting Tools Europe GmbH
All rights reserved / *Alle Rechte vorbehalten.*

All rights reserved. All descriptions and pictures are protected by copyright. Usage, modification and reproduction, completely or partially, without written permission are prohibited. Subject to technical changes and changes of the delivery program. Mistakes and printing errors are reserved.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Beschreibungen und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt. Die Verwendung, Modifikation und Vervielfältigung, ganz oder teilweise, ohne schriftliche Genehmigung sind untersagt. Technische Änderungen und Änderungen des Lieferprogrammes vorbehalten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr.