

CAD

Spindle system
Spindelsystem



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner | your Value



HERZLICH WILLKOMMEN BEI ZCC CUTTING TOOLS EUROPE

ZCC-CT, einer der weltweit führenden Hartmetall-Werkzeughersteller, begrüßt Sie recht herzlich. Mit unserer umfangreichen Produktpalette an Hochleistungs-Zerspanungswerkzeugen und entsprechenden Serviceleistungen möchten wir gerne bei Ihnen die Bearbeitungssicherheit und die Wirtschaftlichkeit erhöhen.

*Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.
Ihr Team von ZCC Cutting Tools Europe steht Ihnen als Partner zur Seite!*

WELCOME TO ZCC CUTTING TOOLS EUROPE

ZCC-CT, one of the world's leading carbide tooling manufacturers, welcomes you to its products. We are able to offer you a wide product range of high performance cutting tools at economic prices and a good supply service to support the production and productivity at your manufacturing facilities.

We are looking forward to working with you and developing good cooperation together. Our team at ZCC Cutting Tools Europe is ready to support you in all of your requirements.



Member of Minmetals Group



HAUPTSITZ IN EUROPA/ EUROPEAN HEADQUARTER :

ZCC Cutting Tools Europe GmbH, Wanheimer Str. 57, 40472 Düsseldorf, Germany

Tel.: +49 (0) 211/989240-0, Fax: +49 (0) 211/ 989240-111

E-Mail: info@zccct-europe.com, www.zccct-europe.com, www.zccct.com

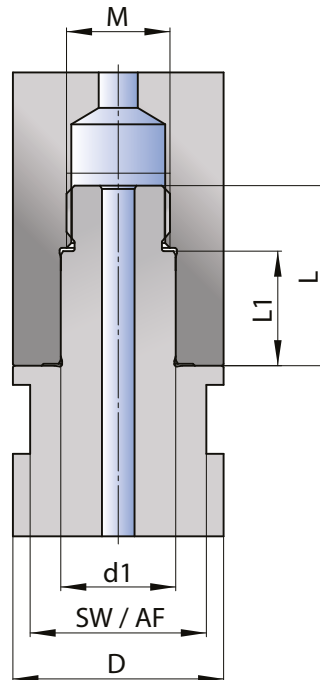


Coupling information <i>Schnittstelleninformation</i>	4
CAD quick selection <i>CAD Schnellauswahl</i>	5
Master shanks <i>Grundaufnahmen</i>	12
Reductions / Extensions <i>Reduzierungen / Verlängerungen</i>	13
Boring heads (for roughing and heavy machining) <i>Schrupp-Ausdrehköpfe</i>	15
Bridge tools <i>Brückenwerkzeuge</i>	23
Cartridges <i>Kurzklemmhalter</i>	31
Fine boring heads <i>Feinschlichtköpfe</i>	35
Boring heads with boring bars <i>Ausdrehköpfe mit Bohrstange</i>	43
Fine boring sets <i>Ausdrehsets</i>	53
Cutting speed data and insert suggestions <i>Schnittdatenempfehlungen und Wendeschneidplatten-Empfehlungen</i>	57
Assembly instructions <i>Montageanleitungen</i>	64
Index	69

Quick-change coupling system CAD

Spannsystem CAD

The male pilot will be clamped into the bore by the central screw thread. The central thread ensures a connection without distortion. A very high rigidity is achieved by the large contact area and high prestress.



Durch die zentrale Schraubverbindung wird der Zapfen in die Aufnahme gezogen. Das zentrale Gewinde erlaubt eine verzugfreie Verbindung. Dank großer Auflageflächen und hoher Vorspannung wird eine sehr große Steifigkeit erzielt.

The CAD program of ZCC Cutting Tools:

With diameters from 24 to 171 mm, ZCC Cutting Tools offers an extensive program to guarantee the best possible tool combination for every application.

CAD by ZCC Cutting Tools means:

- Easy to handle, no special keys or devices required
- Highest stiffness because of high preload force and surface area
- Transmission of high torques because of direct thread connection
- Reduced purchase costs: standard ISO inserts fit
- Reduced storage costs: one insert size for a large application field
- Basic balanced tools: better surface, higher tool life, longer spindle life
- Reduced investment: only a few heads are required for processing a wide diameter range

Das CAD-Programm von ZCC Cutting Tools:

Mit Durchmessern von 24 bis 171 mm bietet ZCC Cutting Tools ein umfangreiches Werkzeugprogramm an, das für jede Bearbeitung die optimale Werkzeugkombination bietet.

CAD von ZCC Cutting Tools bedeutet:

- Einfache rationelle Handhabung ohne Spezialschlüssel und Vorrichtungen
- Größtmögliche Steifigkeit durch hohe Vorspannkraft und große Auflageflächen
- Übertragung von hohen Drehmomenten durch einfache und bereits bei Einschraubfräsern bewährte Schraubverbindung
- Niedrige Folgekosten: freie Wahl der ISO-Wendeplatten
- Reduzierung von Lagerhaltungskosten: eine Plattengröße für ein großes Anwendungsfeld
- Grundgewuchtetes Werkzeug: bessere Oberflächengüte, höhere Standzeit, höhere Spindelaufzeit
- Reduzierte Anschaffungskosten: wenige Bearbeitungsköpfe für die Bearbeitung eines großen Durchmesserbereiches nötig.

Quick overview CAD program Schnellüberblick CAD-Programm

On the following pages you can find a selection of the most common parts. To get a quick overview of which tools can be combined a colour code is used. The code is based on the different system diameters:

Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Auswahl der gängigsten Artikel. Um einen schnellen Überblick zu erhalten, welche Bauteile kombinierbar sind, wurde eine Farbkennzeichnung verwendet. Diese Kennzeichnung basiert auf den unterschiedlichen Systemdurchmessern:

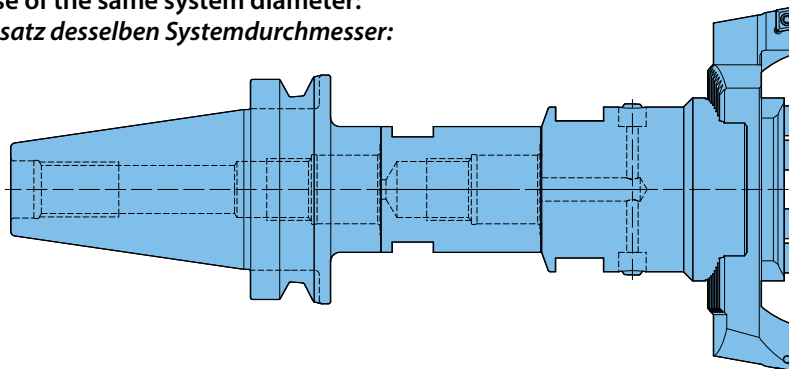
Dimension / Dimensionen

	CAD	D	d1	L1	L	M	SW / AF
	CAD 20	20	11	10	18	M10x0.75	17
	CAD 25	25	14	14	24	M12x1.75	22
	CAD 32	32	18	18	31	M16x2	27
	CAD 42	42	24	24	39	M22x2.5	36
	CAD 55	55	30	30	47	M27x3	46
	CAD 72	72	40	40	62	M36x4	60
	CAD 94	94	50	50	79	M48x5	80

All articles of one colour can be inter-combined.

Alle Artikel einer Farbe sind untereinander kombinierbar.

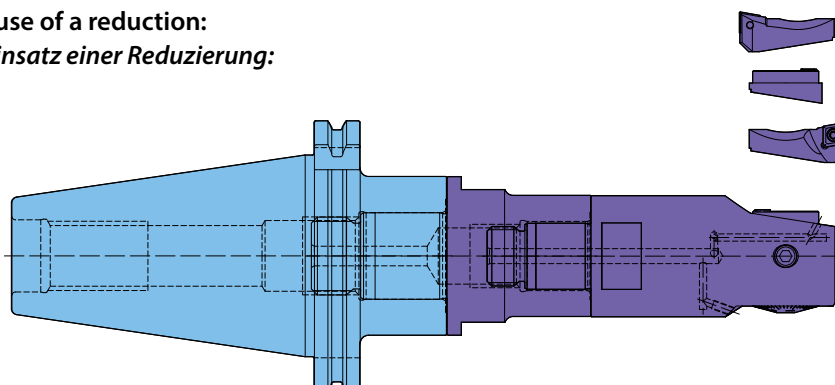
Example for the use of the same system diameter:
Beispiel für den Einsatz desselben Systemdurchmesser:



With the use of the reductions the system diameter can be used with other colour code for the following components changes.

Mit Hilfe von Reduzierungen kann der Systemdurchmesser verringert werden, womit sich für die folgenden Bauteile auch der Farbcode ändert.

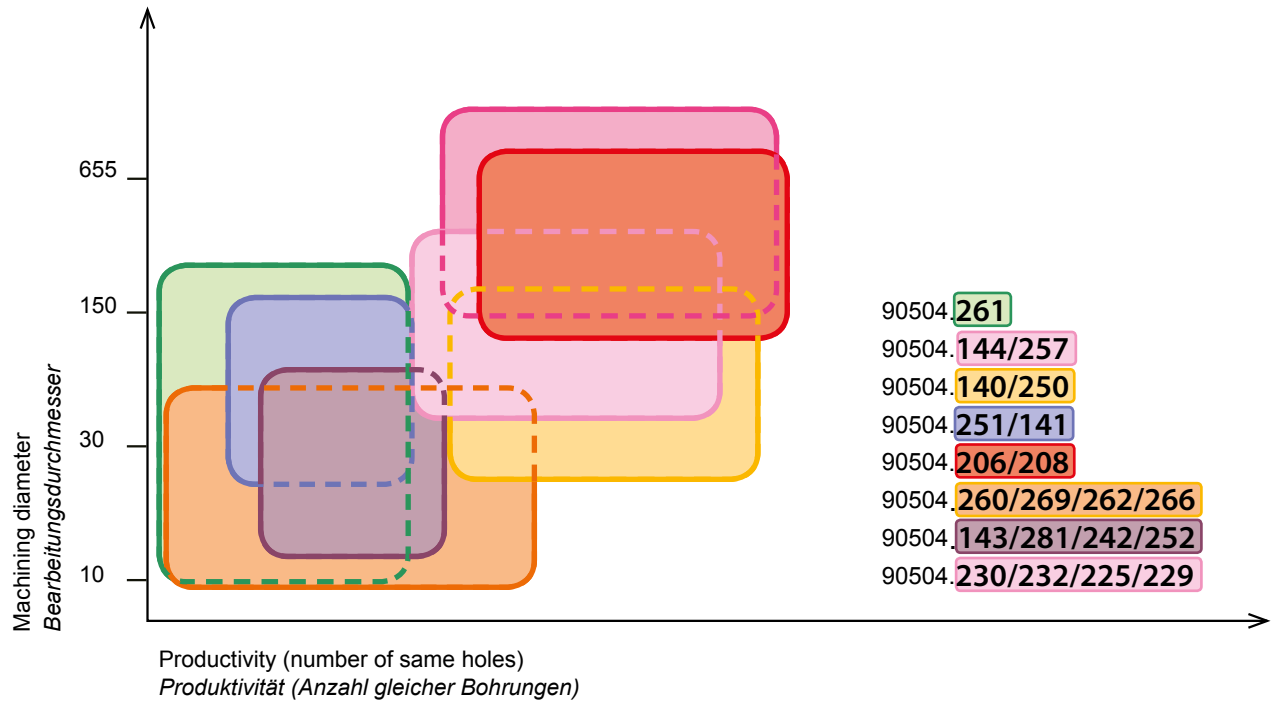
Example for the use of a reduction:
Beispiel für den Einsatz einer Reduzierung:



Please find more detailed information on the single articles and further tools following starting on page 12.

Ausführlichere Informationen zu den einzelnen Artikeln und weitere Werkzeuge sind im Anschluss ab Seite 12 zu finden.

Application recommendation for selected modules
Einsatzsempfehlungen für ausgewählte Module



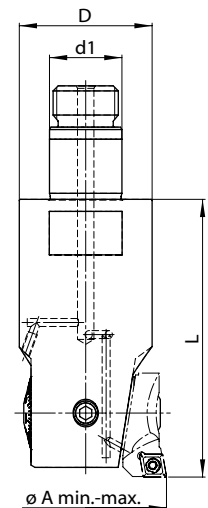
Fine boring heads Ø 23,9-153,1
Feinbohrköpfe Ø 23,9-153,1

90504.250

System diameter/ Systemdurchmesser	Part number/ Bestell-Nr.	L	Part number holder/ Bestell-Nr. Halter	Insert/ WSP	Ø-range/ Ø-Bereich
CAD20	90504.250.200.000	40	90504.254.205.006	CC..0602..	23,9-31,1
CAD25	90504.250.250.000	50	90504.254.250.006	CC..0602..	30,9-40,1
CAD32	90504.250.320.000	65	90504.254.320.006	CC..0602..	39,9-51,1
CAD42	90504.250.420.000	90	90504.254.420.006	CC..0602..	50,9-67,1
CAD55	90504.250.550.000	115	90504.254.550.009	CC..09T3..	66,9-87,1
CAD72	90504.250.720.000	75	90504.254.550.009	CC..09T3..	86,9-116,1
CAD94	90504.250.940.000	99	90504.254.550.009	CC..09T3..	115,9-153,1

* Different insert holders for diameter increase and different angles of setting are available (see product details).

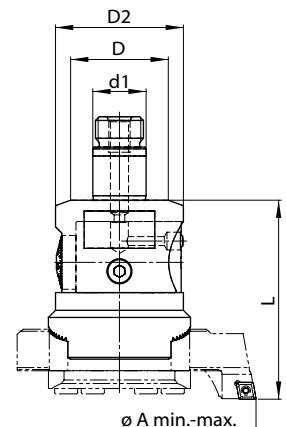
* Unterschiedliche Plattenhalter zur Durchmessererweiterung und unterschiedliche Einstellwinkel verfügbar (siehe Produktdetails).



Fine boring heads Ø 86-402
Feinbohrköpfe Ø 86-402

90504.250

System diameter/ Systemdurchmesser	Part number/ Bestell-Nr.	L	Part number holder/ Bestell-Nr. Halter	Insert/ WSP	Ø-range/ Ø-Bereich
CAD55	90504.257.550.000	112	90504.259.550.109	CC..09T3..	86-138
			90504.259.550.209		136-220
			90504.259.550.309		188-302
			90504.259.550.409		242-402



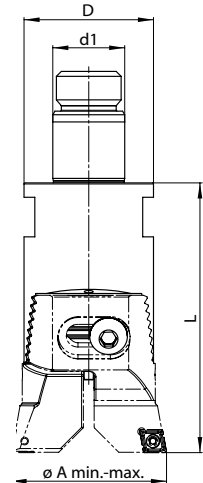
Twin Cutter boring heads Ø 23,5-153 Zweischneiderköpfe Ø 23,5-153

90504.140

System diameter/ Systemdurchmesser	Part number/ Bestell-Nr.	Part number holder/ Bestell-Nr. Halter	Insert/ WSP	L	Ø-range/ Ø-Bereich
CAD20	90504.140.200.000	90504.162.200.006	CC..0602..	40	23,5-30,5
CAD25	90504.140.250.000	90504.162.250.006	CC..0602..	50	29,5-40,1
CAD32	90504.140.320.000	90504.162.320.009	CC..09T3..	65	39,5-50,5
CAD42	90504.140.420.000	90504.162.420.009	CC..09T3..	90	49,5-66,5
CAD55	90504.140.550.000	90504.162.550.012	CC..1204..	115	65,5-87,5
CAD72	90504.140.720.000	90504.162.720.012	CC..1204..	150	86,5-115,5
CAD94	90504.140.940.000	90504.162.940.012	CC..1204..	195	114,5-153

* Different insert holders for diameter increase and different angles of setting available (see product details).

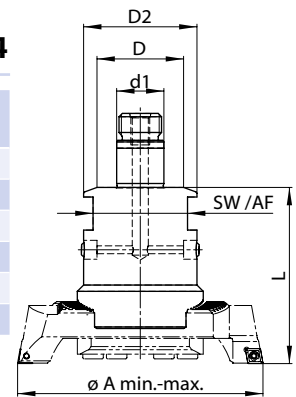
* Unterschiedliche Plattenhalter zur Durchmessererweiterung und unterschiedliche Einstellwinkel verfügbar (siehe Produktdetails).



Twin Cutter boring head Ø 86-402 Zweischneiderkopf Ø 86-402

90504.144

System diameter/ Systemdurchmesser	Part number/ Bestell-Nr.	L	Part number holder/ Bestell-Nr. Halter	Insert/ WSP	Ø-range/ Ø-Bereich
CAD55	90504.144.550.000	112	90504.147.550.109	CC..09T3..	86-138
			90504.147.550.112	CC..1204..	86-138
			90504.147.550.209	CC..09T3..	136-220
			90504.147.550.212	CC..1204..	136-220
			90504.147.550.309	CC..09T3..	188-302
			90504.147.550.409	CC..09T3..	242-402

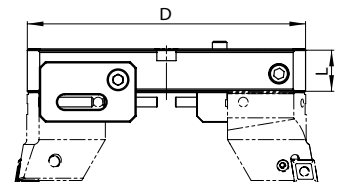


Bridge tools Ø 150-655

Brückenwerkzeuge Ø 150-655

90504.225/230/232

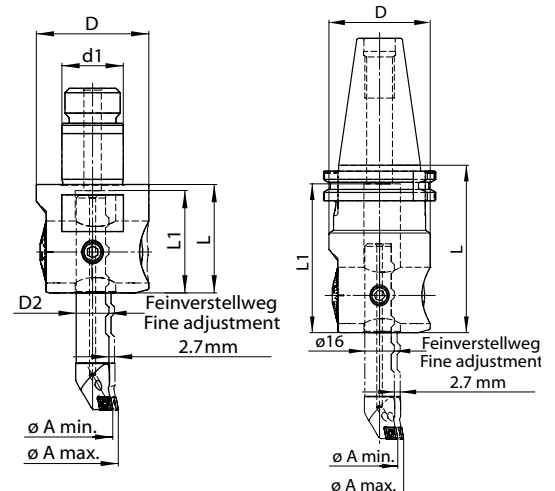
System diameter/ Systemdurchmesser	Part number/ Bestell-Nr.
CAD94	Our bridge tools can be found on 23 Unsere Brückenwerkzeuge finden Sie ab Seite 23



Fine boring heads Ø 9,75-88,1 Ausdrehköpfe Ø 9,75-88,1

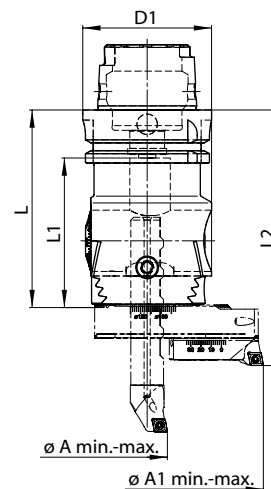
90504.260/269

System diameter/ Systemdurchmesser	Part number/ Bestell-Nr.	L
CAD55	90504.260.550.053	53
Monoblock HSK 63A	90504.269.063.095	95
Monoblock ISO40	90504.269.415.090	90
Monoblock BT40	90504.269.412.090	90

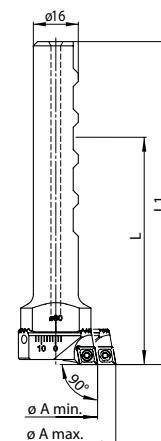


Fine boring heads Ø 9,75-164
Ausdrehköpfe Ø 9,75-88,1
90504.261

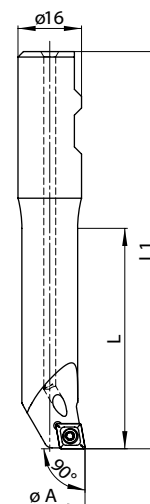
System diameter/ Systemdurchmesser	Part number/ Bestell-Nr.	L	Part number bridge/ Bestell-Nr. Brücke	Part number holder/ Bestell-Nr. Halter
Monoblock SK40	90504.261.415.090	91	90504.886.086.164	90504.253.048.006
Monoblock BT40	90504.261.412.090	91	90504.886.086.164	90504.253.048.006
Monoblock HSK63A	90504.261.063.095	96	90504.886.086.164	90504.253.048.006


Adjustable boring bars
Verstellbare Ausdrehstähle
90504.271

Part number Bestell-Nr.	Insert WSP	L	Ø-range Ø-Bereich	Insert holder WSP Halter
90504.271.030.048	CC..0602..	85	29,75-48,1	90504.253.030.006
90504.271.048.088	CC..0602..	85	47,75-88,1	90504.253.048.006


Boring bars for fine boring heads Ø 16
Ausdrehstähle für Ausdrehköpfe Ø 16
90504.272

Part number/ Bestell-Nr.	Insert/ WSP	L	Ø-range/ Ø-Bereich	Insert holder/ WSP Halter
90504.272.010.006	CC..0602..	30	9,75-15,1	-
90504.272.012.006	CC..0602..	37	11,75-17,1	-
90504.272.014.006	CC..0602..	43	13,75-19,1	-
90504.272.015.006	CC..0602..	51	14,75-20,1	-
90504.272.016.006	CC..0602..	57	15,75-21,1	-
90504.272.018.006	CC..0602..	67	17,75-23,1	-
90504.272.020.006	CC..0602..	72	19,75-25,1	-
90504.272.025.006	CC..0602..	82	24,75-30,1	-

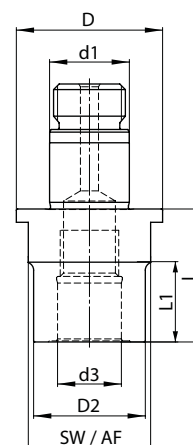


Reduction

Reduzierungen

90504.120

	System diameter Systemdurchmesser		New system diameter Neuer Systemdurchmesser	L
	CAD25	90504.120.250.201	CAD20	30
	CAD32	90504.120.320.201	CAD20	30
		90504.120.320.251	CAD25	40
	CAD42	90504.120.420.201	CAD20	35
		90504.120.420.251	CAD25	45
		90504.120.420.321	CAD32	45
	CAD55	90504.120.550.201	CAD20	35
		90504.120.550.251	CAD25	40
		90504.120.550.321	CAD32	45
		90504.120.550.421	CAD42	50
	CAD72	90504.120.720.321	CAD32	55
		90504.120.720.421	CAD42	60
		90504.120.720.551	CAD55	60
	CAD94	90504.120.940.421	CAD42	65
		90504.120.940.551	CAD55	65
		90504.120.940.721	CAD72	80

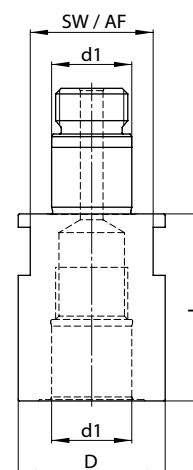


Extensions

Verlängerungen

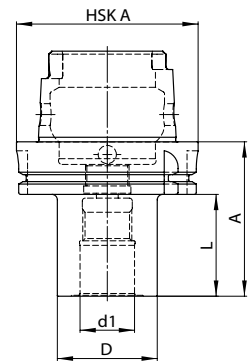
90504.130

System diameter Systemdurchmesser	Extensions short / Verlängerungen kurz	L	Extensions long / Verlängerungen lang	L
CAD20	90504.130.200.001	25	90504.130.200.002	35
CAD25	90504.130.250.001	30	90504.130.250.002	45
CAD32	90504.130.320.001	40	90504.130.320.002	60
CAD42	90504.130.420.001	50	90504.130.420.002	80
CAD55	90504.130.550.001	70	90504.130.550.002	105
CAD72	90504.130.720.001	75	90504.130.720.002	135
CAD94	90504.130.940.001	100	90504.130.940.002	180

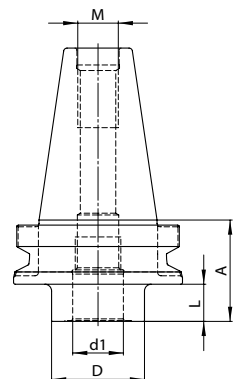


Master shanks
Aufnahmen
90504.100

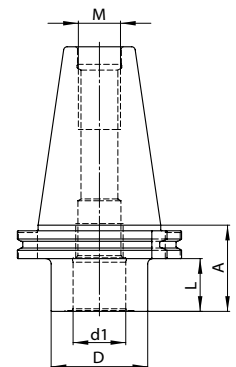
System diameter/ Systemdurchmesser	HSK 36A	A/L	HSK 100A	A/L
CAD20	90504.100.063.201	60/34		
CAD25	90504.100.063.251	60/34		
CAD32	90504.100.063.321	70/44		
CAD42	90504.100.063.421	70/44		
CAD55	90504.100.063.551	80/54	90504.100.100.551	85/56
CAD72	90504.100.063.721	95/96	90504.100.100.721	100/71
CAD94			90504.100.100.941	120/91


Master shanks
Aufnahmen
90504.100

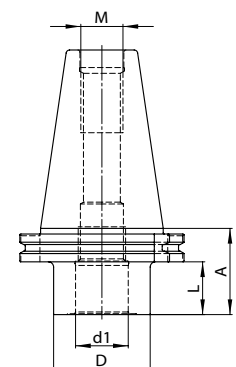
System diameter/ Systemdurchmesser	BT40	A/L	BT50	A/L
CAD20	90504.100.412.201	47/20		
CAD25	90504.100.412.251	47/20		
CAD32	90504.100.412.321	47/20		
CAD42	90504.100.412.421	49/22		
CAD55	90504.100.412.551	49/22	90504.100.512.551	60/22
CAD72	90504.100.412.721	59/32	90504.100.512.721	70/32
CAD94			90504.100.512.941	70/32


Master shanks
Aufnahmen
90504.100

System diameter/ Systemdurchmesser	SK40 DIN69871	A/L	SK50 DIN69871	A/L
CAD20	90504.100.415.201	34/15		
CAD25	90504.100.415.251	44/25		
CAD32	90504.100.415.321	44/25		
CAD42	90504.100.415.421	49/30		
CAD55	90504.100.415.551	49/30	90504.100.515.551	49/30
CAD72	90504.100.415.721	59/40	90504.100.515.721	59/40
CAD94			90504.100.515.941	66/47


Master shanks
Aufnahmen
90504.100

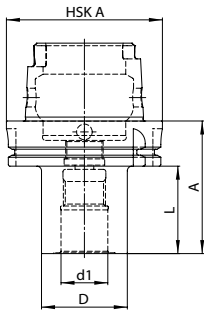
System diameter CAD/ Systemdurchmesser CAD	SK40 DIN2080	A/L	SK50 DIN2080	A/L
CAD20				
CAD25	90504.100.418.251	40/28	90504.100.518.251	40/45
CAD32	90504.100.418.321	60/48	90504.100.518.321	60/45
CAD42	90504.100.418.421	60/48	90504.100.518.421	60/45
CAD55	90504.100.418.551	60/48	90504.100.518.551	60/45
CAD72			90504.100.518.721	60/45
CAD94			90504.100.518.941	60/45





Master shanks to DIN 69893

Aufnahmen DIN 69893

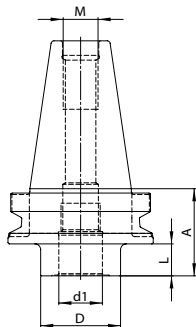
90504.100


Part number/ Bestell-Nr.	HSK A	D	d1	A	L
90504.100.063.201	63	20	11	60	34
90504.100.063.251	63	25	14	60	34
90504.100.063.321	63	32	18	70	44
90504.100.063.421	63	42	24	70	44
90504.100.063.551	63	55	30	80	54
90504.100.063.721	63	72	40	95	69
90504.100.100.321	100	32	18	70	41
90504.100.100.421	100	42	24	80	51
90504.100.100.551	100	55	30	85	56
90504.100.100.721	100	72	40	100	71
90504.100.100.941	100	94	50	120	91



Master shanks to MAS-BT «A/D»

Aufnahmen MAS-BT «A/D»

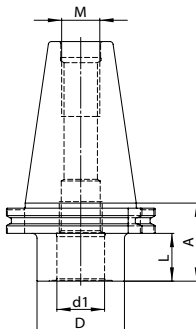
90504.100


Part number/ Bestell-Nr.	BT	D	d1	A	L	M
90504.100.412.201	40	20	11	47	20	M 16
90504.100.412.251	40	25	14	47	20	M 16
90504.100.412.321	40	32	18	47	20	M 16
90504.100.412.421	40	42	24	49	22	M 16
90504.100.412.551	40	55	30	49	22	M 16
90504.100.412.721	40	72	40	59	32	M 16
90504.100.512.551	50	55	30	60	22	M 24
90504.100.512.721	50	72	40	70	32	M 24
90504.100.512.941	50	94	50	70	32	M 24



Master shanks to DIN 69871 A/D

Aufnahmen DIN 69871 A/D

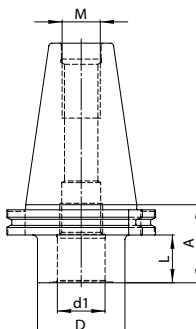
90504.100


Part number/ Bestell-Nr.	SK	D	d1	A	L	M
90504.100.415.201	40	20	11	34.1	15	M 16
90504.100.415.251	40	25	14	44.1	25	M 16
90504.100.415.321	40	32	18	44.1	25	M 16
90504.100.415.421	40	42	24	49.1	30	M 16
90504.100.415.551	40	55	30	49.1	30	M 16
90504.100.415.721	40	72	40	59.1	40	M 16
90504.100.515.551	50	55	30	49.1	30	M 24
90504.100.515.721	50	72	40	59.1	40	M 24
90504.100.515.941	50	94	50	66.1	47	M 24



Master shanks to DIN 2080 A/D

Aufnahmen DIN 2080 A/D

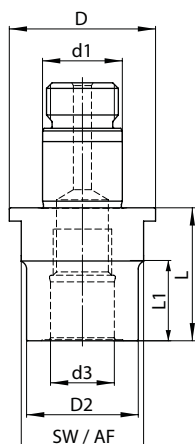
90504.100


Part number/ Bestell-Nr.	SK	D	d1	A	L
90504.100.418.251	40	24,5	14	40	28
90504.100.418.321	40	32	18	60	48
90504.100.418.421	40	42	24	60	48
90504.100.418.551	40	55	30	60	48
90504.100.518.251	50	24,5	14	40	45
90504.100.518.321	50	32	18	60	45
90504.100.518.421	50	42	24	60	45
90504.100.518.551	50	55	30	60	45
90504.100.518.721	50	72	40	60	45
90504.100.518.941	50	94	50	60	45



Reductions Reduktionen

90504.120



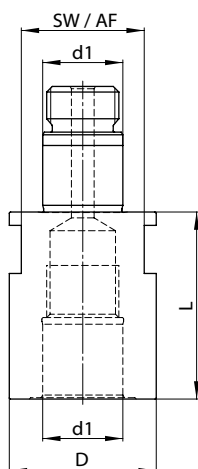
	Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	D2	d3	L1	L	SW / AF
	90504.120.250.201	25	14	20	11	15	30	22
	90504.120.320.201	32	18	20	11	15	30	27
	90504.120.320.251	32	18	25	14	25	40	27
	90504.120.420.201	42	24	20	11	15	35	36
	90504.120.420.251	42	24	25	14	25	45	36
	90504.120.420.321	42	24	32	18	25	45	36
	90504.120.550.201	55	30	20	11	15	35	46
	90504.120.550.251	55	30	25	14	20	40	46
	90504.120.550.321	55	30	32	18	25	45	46
	90504.120.550.421	55	30	42	24	30	50	46
	90504.120.720.321	72	40	32	18	25	55	60
	90504.120.720.421	72	40	42	24	30	60	60
	90504.120.720.551	72	40	55	30	30	60	60
	90504.120.940.421	94	50	42	24	30	65	75
	90504.120.940.551	94	50	55	30	30	65	75
	90504.120.940.721	94	50	72	40	45	80	75



Reduction / Extensions
Reduktionen / Verlängerungen

Extensions Verlängerungen

90504.130



	Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	L	SW / AF
	90504.130.200.001	20	11	25	17
	90504.130.200.002	20	11	35	17
	90504.130.250.001	25	14	30	22
	90504.130.250.002	25	14	45	22
	90504.130.320.001	32	18	40	27
	90504.130.320.002	32	18	60	27
	90504.130.420.001	42	24	50	36
	90504.130.420.002	42	24	80	36
	90504.130.550.001	55	30	70	46
	90504.130.550.002	55	30	105	46
	90504.130.720.001	72	40	75	60
	90504.130.720.002	72	40	135	60
	90504.130.940.001	94	50	100	75
	90504.130.940.002	94	50	180	75



Boring heads (for roughing and heavy machining)
Schrupp-Ausdrehköpfe (für die Schwerzerspanung ausgelegt)

- **Reduced setup times:** diameter adjustment synchronous (easy to measure/no measuring machine required) and single by using the same basic body
 - **Bigger cutting depths** by axial staggered insert holders (optional)
 - **Higher cutting speeds** and **optimal force absorption:** insert holder turned by 75° on the base body → spline leads to large contact surface between body and insert seat on which force is spread out → extra stable construction
 - **With internal coolant supply**
 - **Highest flexibility**
-
- **Kürzere Rüstzeiten:** *Durchmessereinstellung synchron verstellbar (einfaches Ausmessen/kein Voreinstellgerät benötigt) und einzeln verstellbar mit demselben Grundkörper möglich*
 - **Größere Spantiefen** *durch axial versetzte Wendepplattenhalter (optional)*
 - **Höhere Vorschübe** und **optimale Kraftaufnahme:** *Wendepplattenhalter um 75° am Grundkörper befestigt → Kerbverzahnung führt zu sehr großer Kontaktfläche zwischen Körper und Plattenhalter auf die, die Kraft verteilt wird; extrem stabiler Aufbau*
 - **Mit Innenkühlung**
 - **Höchste Flexibilität**



Boring heads (for roughing and heavy machining) Schrupp-Ausdrehköpfe (f. die Schwerzersp. ausgelegt)

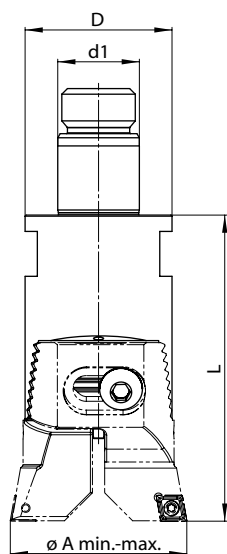
Twin cutter boring heads

Zweischneiderköpfe

90504.140

• with internal coolant supply

• mit Innenkühlung



Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	ø A min.	ø A max.	L	SW / AF	Insert holder / Wendeplattenhalter
90504.140.200.000	20	11	23.5	30.5	40	17	90504.162.200.006 (CC..0602..) 90504.182.200.006 (CC..0602..) 90504.166.200.006 (CC..0602..) 90504.167.200.006 (CC..0602..)
90504.140.250.000	25	14	29.5	40.1	50	22	90504.162.250.006 (CC..0602..) 90504.182.250.006 (CC..0602..) 90504.166.250.006 (CC..0602..) 90504.167.250.006 (CC..0602..)
90504.140.320.000	32	18	39.5	50.5	65	27	90504.162.320.009 (CC..09T3..) 90504.182.320.009 (CC..09T3..) 90504.166.320.009 (CC..09T3..) 90504.167.320.009 (CC..09T3..)
90504.140.420.000	42	24	49.5	66.5	90	36	90504.162.420.009 (CC..09T3..) 90504.182.420.009 (CC..09T3..) 90504.166.420.009 (CC..09T3..) 90504.167.420.009 (CC..09T3..)
90504.140.550.000	55	30	65.5	87.5	115	46	90504.162.550.012/112 (CN..1204../CC..1204..) 90504.182.550.012/112 (CN..1204../CC..1204..) 90504.166.550.012 (CN..1204..) 90504.167.550.012 (CN..1204..)
90504.140.720.000	72	40	86.5	115.5	150	60	90504.162.720.016/112 (CN..1606../CC..1204..) 90504.182.720.016/112 (CN..1606../CC..1204..) 90504.166.720.012 (CN..1204..) 90504.167.720.012 (CN..1204..)
90504.140.940.000	94	50	114.5	153	195	75	90504.162.940.016/112 (CN..1606../CC..1204..) 90504.182.940.016 (CN..1606..) 90504.166.940.012 (CN..1204..) 90504.167.940.012 (CN..1204..)

• insert holders must be ordered separately

• Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden



Boring heads
Schrupp-Ausdrehköpfe

Damped solid carbide shanks

Schwingungsgedämpfte Vollhartmetallschäfte

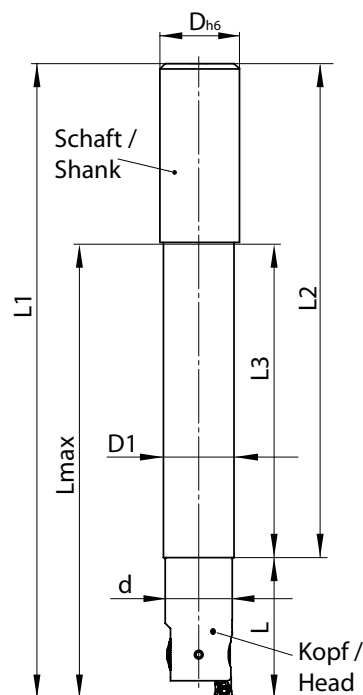
90504.277

• with inner coolant supply

• mit Innenkühlung



Part number/ Bestell-Nr.	D	D1	L max	L1	L2	L3	M	for screwable head / für Einschraubkopf
90504.277.250.170	25	23	146	211	170	105	M12	90504.143.200.000 90504.281.200.000
90504.277.250.220	25	23	196	261	220	155	M12	90504.143.200.000 90504.281.200.000
90504.277.250.265	25	23	241	306	265	200	M12	90504.143.200.000 90504.281.200.000
90504.277.320.220	32	29	200	265	220	155	M16	90504.143.250.000 90504.281.250.000
90504.277.320.260	32	29	240	305	260	195	M16	90504.143.250.000 90504.281.250.000
90504.277.320.310	32	29	290	355	310	245	M16	90504.143.250.000 90504.281.250.000
90504.277.320.217	32	32	203	268	217	152	M16	90504.143.320.000 90504.281.320.000
90504.277.320.287	32	32	273	338	287	222	M16	90504.143.320.000 90504.281.320.000
90504.277.320.357	32	32	343	408	357	292	M16	90504.143.320.000 90504.281.320.000



Article **90504.281** is on page 32.
Artikel **90504.281** finden Sie auf Seite 32.

Twin cutter heads with thread connection

Zweischneiderköpfe zum Einschrauben

90504.143

• with inner coolant supply

• mit Innenkühlung



Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	d	L	M	Insert holder / Wendeplattenhalter
90504.143.200.000	23.5	30.5	20	41	M12	90504.162.200.006 (CC..0602..) 90504.182.200.006 (CC..0602..) 90504.166.200.006 (CC..0602..) 90504.167.200.006 (CC..0602..)
90504.143.250.000	29.5	40.1	25	45	M16	90504.162.250.006 (CC..0602..) 90504.182.250.006 (CC..0602..) 90504.166.250.006 (CC..0602..) 90504.167.250.006 (CC..0602..)
90504.143.320.000	39.5	50.5	32	51	M16	90504.162.320.009 (CC..0602..) 90504.182.320.009 (CC..0602..) 90504.166.320.009 (CC..0602..) 90504.167.320.009 (CC..0602..)

• insert holders must be ordered
separately

• Wendeplattenhalter müssen separat
bestellt werden

Boring heads (for roughing and heavy machining) Schrupp-Ausdrehköpfe (f. die Schwerzersp. ausgelegt)

Twin cutter boring heads Zweischneiderköpfe

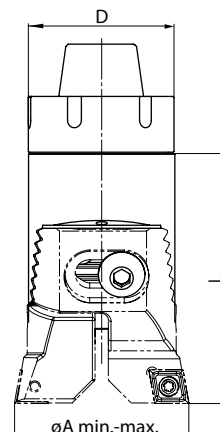
90504.141



Part number/ Bestell-Nr.	Ø D/ System	Ø A min.	Ø A max.	L	Insert holder w/ Wendeplattenhalter
90504.141.320.000	32 / ER25	39.5	51.1	65	90504.162.320.009 (CC..09T3..) 90504.166.320.009 (CC..09T3..) 90504.167.320.009 (CC..09T3..) 90504.182.320.009 (CC..09T3..)
90504.141.420.000	42 / ER32	49.5	67.1	75	90504.162.420.009 (CC..09T3..) 90504.166.420.009 (CC..09T3..) 90504.167.420.009 (CC..09T3..) 90504.182.420.009 (CC..09T3..)
90504.141.550.000	55 / ER40	65.5	87.1	85	90504.162.550.112 (CC..1204..) 90504.166.550.112 (CC..1204..) 90504.167.550.112 (CC..1204..) 90504.182.550.112 (CC..1204..)

- Clamp tool in a collet chuck.
- **Insert holder included**

- Werkzeug in einem Spannzangenfutter spannen.
- **Inklusive Wendeplattenhalter**



Twin cutter boring heads Zweischneiderköpfe

90504.142



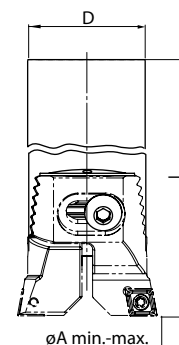
- with inner coolant supply

- mit Innenkühlung

Part number/ Bestell-Nr.	Ø D/ System	Ø A min.	Ø A max.	L	Insert holder / Wendeplattenhalter
90504.142.200.000	20	23.5	31.1	150	90504.162.200.006 (CC..0602..) 90504.166.200.006 (CC..0602..) 90504.167.200.006 (CC..0602..) 90504.182.200.006 (CC..0602..)
90504.142.250.000	25	29.5	40.1	170	90504.162.250.006 (CC..0602..) 90504.166.250.006 (CC..0602..) 90504.167.250.006 (CC..0602..) 90504.182.250.006 (CC..0602..)

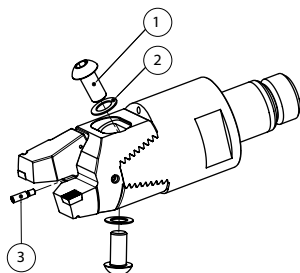
- Clamp tool in a collet or hydraulic chuck.
- **Insert holder included**

- Werkzeug in einem Spannzangen- oder Hydrodehnfutter spannen.
- **Inklusive Wendeplattenhalter**



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.140/141/142/143



For twin cutter boring head/ Für Zweischneiderkopf	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Fastening screw / Befestigungsschraube ①	Spring washer / Federring ②	Stopper / Anschlag ③
90504.140/141/142/143.200.000	90504.840.142.200	90504.841.142.200	90504.841.342.200
90504.140/141/142/143.250.000	90504.840.142.250	90504.841.142.250	90504.841.342.200
90504.140/141/142/143.320.000	90504.840.142.320	90504.841.142.320	90504.841.342.200
90504.140/141.420.000	90504.840.142.420	90504.841.142.420	90504.841.342.420
90504.140/141.550.000	90504.840.142.550	90504.841.142.550	90504.841.342.420
90504.140.720.000	90504.840.142.720	90504.841.142.720	90504.841.342.420
90504.140.940.000	90504.840.142.940	90504.841.142.940	90504.841.342.420

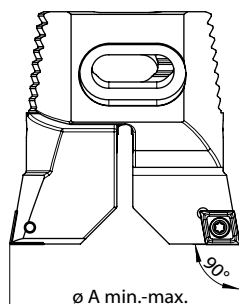
Insert holders 90°

Wendeplattenhalter 90°

90504.162

- for use in twin cutter boring heads from serie 90504.140/141/142/143

- für die Verwendung in Zweischneiderköpfen der Serie 90504.140/141/142/143



Part number/ Bestell-Nr.	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	Insert / Wendeplatte	twin cutter boring head/ Zweischneiderkopf
90504.162.200.006	23.5	30.5	CC..0602..	90504.140.200.000 90504.142.200.000 90504.143.200.000
90504.162.250.006	29.5	40.1	CC..0602..	90504.140.250.000 90504.142.250.000 90504.143.250.000
90504.162.320.009	39.5	50.5	CC..09T3..	90504.140.320.000 90504.142.320.000 90504.143.320.000
90504.162.420.009	49.5	66.5	CC..09T3..	90504.140.420.000 90504.141.420.000
90504.162.550.112	65.5	87.5	CC..1204..	90504.140.550.000 90504.141.550.000
90504.162.550.012	65.5	87.5	CN..1204..	90504.140.550.000
90504.162.720.112	86.5	115.5	CC..1204..	90504.140.720.000
90504.162.720.016	86.5	115.5	CN..1606..	90504.140.720.000
90504.162.940.112	114.5	153.0	CC..1204..	90504.140.940.000
90504.162.940.016	114.5	153.0	CN..1606..	90504.140.940.000

- insert holders will be supplied in pairs

- Wendeplattenhalter werden paarweise geliefert



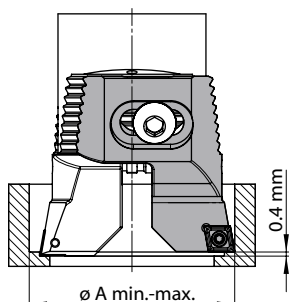
Boring heads (for roughing and heavy machining) Schrupp-Ausdrehköpfe (f. die Schwerzersp. ausgelegt)

Insert holders 90° axial 0.4mm staggered

Wendeplattenhalter 90° axial 0.4mm zurückgesetzt

90504.167

- for use in twin cutter boring heads from serie 90504.140/141/142/143
- for bigger cutting depth
- für die Verwendung in Zweischneiderköpfen der Serie 90504.140/141/142/143
- zur Schnittaufteilung bei großer Spantiefe



Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	Insert/ Wendeplatte	twin cutter boring head/ Zweischneiderkopf
90504.167.200.006	23.5	30.5	CC..0602..	90504.140.200.000 90504.142.200.000 90504.143.200.000
90504.167.250.006	29.5	40.1	CC..0602..	90504.140.250.000 90504.142.250.000 90504.143.250.000
90504.167.320.009	39.5	50.5	CC..09T3..	90504.140.320.000 90504.141.320.000 90504.143.320.000
90504.167.420.009	49.5	66.5	CC..09T3..	90504.140.420.000 90504.141.420.000
90504.167.550.012	65.5	87.5	CC..1204..	90504.140.550.000 90504.141.550.000
90504.167.720.012	86.5	115.5	CC..1204..	90504.140.720.000
90504.167.940.012	114.5	153	CC..1204..	90504.140.940.000



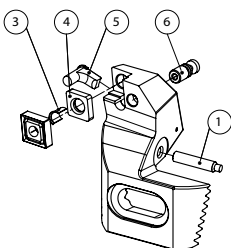
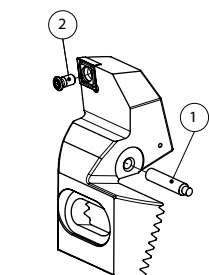
- insert holders will be supplied in pairs
- Wendeplattenhalter werden paarweise geliefert

Boring heads
Schrupp-Ausdrehköpfe

Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

90504.162/167

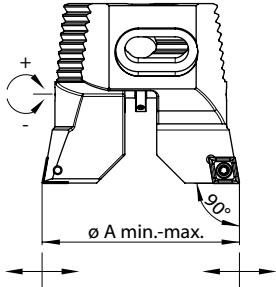


For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Adjustment screw/ Einstellschraube ①	Torx screw / Torx-Schraube ②	Torx driver / Torx-Schlüssel
90504.162/167.200.006	90504.848.200.407	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.162/167/.250.006	90504.848.250.409	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.162/167/.320.009	90504.848.320.413	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.162/167/.420.009	90504.848.420.614	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.162/167/.550.***	90504.848.550.620	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.162/167/.720.***	90504.848.720.000	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.162/167/.940.***	90504.848.940.640	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)

For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Hollow pin/ Rohrstift ③	Tip pad/ Zwischenlage ④	Lever/ Kniehebel ⑤	Lever screw / Schraube zu Kniehebel
90504.162/167.550.012	90504.844.012.000	90504.845.012.000	90504.846.012.000	90504.847.012.000
90504.162/167.720.016	90504.844.016.000	90504.845.016.000	90504.846.016.000	90504.847.016.000
90504.162/167.940.016	90504.844.016.000	90504.845.016.000	90504.846.016.000	90504.847.016.000

Synchronised insert holders 90° Synchro-Wendeplattenhalter 90°

90504.166



- for use in twin cutter boring heads from serie 90504.140/141/142/143
- with synchro spindle both insert holders can be adjusted synchronously and symmetrically
- für die Verwendung in Zweischneiderköpfen der Serie 90504.140/141/142/143
- mit der Synchrospindel können beide Wendeplattenhalter gleichzeitig symmetrisch eingestellt werden

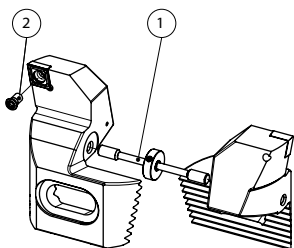
Part number/ Bestell-Nr.	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	Insert / Wendeplatte	twin cutter boring head / Zweischneiderkopf
90504.166.200.006	23.5	30.5	CC..0602..	90504.140.200.000 90504.142.200.000 90504.143.200.000
90504.166.250.006	29.5	40.1	CC..0602..	90504.140.250.000 90504.142.250.000 90504.143.250.000
90504.166.320.009	39.5	50.5	CC..09T3..	90504.140.320.000 90504.142.320.000 90504.143.320.000
90504.166.420.009	49.5	66.5	CC..09T3..	90504.140.420.000 90504.141.420.000
90504.166.550.012	65.5	87.5	CC..1204..	90504.140.550.000 90504.141.550.000
90504.166.720.012	86.5	115.5	CC..1204..	90504.140.720.000
90504.166.940.012	114.5	153	CC..1204..	90504.140.940.000

- insert holders will be supplied in pairs
- Wendeplattenhalter werden paarweise geliefert



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.166



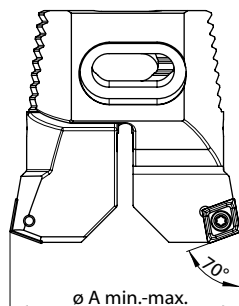
For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Adjustment screw/ Einstellschraube ①	Torx screw/ Torx-Schraube ②	Torx driver/ Torx-Schlüssel
90504.166.200.006	90504.848.200.005	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.166.250.006	90504.848.250.005	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.166.320.009	90504.848.320.005	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.166.420.009	90504.848.420.005	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.166.550.012	90504.848.550.005	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.166.720.012	90504.848.720.005	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.166.940.012	90504.848.940.005	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)

Boring heads (for roughing and heavy machining) Schrupp-Ausdrehköpfe (f. die Schwerzersp. ausgelegt)

Insert holders 70°

Wendeplattenhalter 70°

90504.182



- for use in twin cutter boring heads from serie 90504.140/141/142/143
- für die Verwendung in Zweischneiderköpfen der Serie 90504.140/141/142/143

Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	Insert/ Wendeplatte	twin cutter boring head/ Zweischneiderkopf
90504.182.200.006	23.5	30.5	CC..0602..	90504.140.200.000 90504.142.200.000 90504.143.200.000
90504.182.250.006	29.5	40.1	CC..0602..	90504.140.250.000 90504.142.250.000 90504.143.250.000
90504.182.320.009	39.5	50.5	CC..09T3..	90504.140.320.000 90504.141.320.000 90504.143.320.000
90504.182.420.009	49.5	66.5	CC..09T3..	90504.140.420.000 90504.141.420.000
90504.182.550.112	65.5	87.5	CC..1204..	90504.140.550.000 90504.141.550.000
90504.182.550.012	65.5	87.5	CN..1204..	90504.140.550.000 90504.141.550.000
90504.182.720.112	86.5	115.5	CC..1204..	90504.140.720.000
90504.182.720.016	86.5	115.5	CN..1606..	90504.140.720.000
90504.182.940.016	114.5	153	CN..1606..	90504.140.940.000



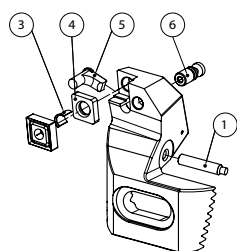
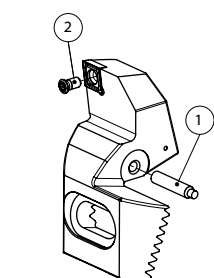
- insert holders will be supplied in pairs
- Wendeplattenhalter werden paarweise geliefert

Boring heads
Schrupp-Ausdrehköpfe

Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

90504.182

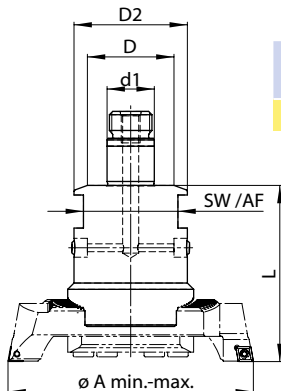


For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Adjustment screw/ Einstellschraube ①	Torx screw / Torx-Schraube ②	Torx driver / Torx-Schlüssel
90504.182.200.006	90504.848.200.407	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.182.250.006	90504.848.250.409	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.182.320.009	90504.848.320.413	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.182.420.009	90504.848.420.614	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.182.550.xxx	90504.848.550.620	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.182.720.xxx	90504.848.720.000	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.182.940.xxx	90504.848.940.640	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Hollow pin/ Rohrstift ③	Tip pad/ Zwischenlage ④	Lever/ Kniehebel ⑤
90504.182.550.012	90504.844.012.000	90504.845.012.000	90504.846.012.000
90504.182.720.016	90504.844.016.000	90504.845.016.000	90504.846.016.000
90504.182.940.016	90504.844.016.000	90504.845.016.000	90504.846.016.000
			Lever screw / Schraube zu Kniehebel ⑥
			90504.847.012.000
			90504.847.016.000
			90504.847.016.000

Twin cutter boring head ø86-402

Zweischneiderkopf ø86-402

90504.144



• with internal coolant supply

• mit Innenkühlung

Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	D2	ø A min.	ø A max.	L	SW / AF
90504.144.550.000	55	30	72	86	402	112	60

• insert holders from serie 90504.147
must be ordered separately

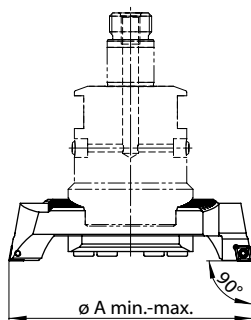
• Wendeplattenhalter der Serie
90504.147 müssen separat bestellt
werden



Insert holder pairs incl. clamp plate

Wendeplattenhalterpaare inkl. Druckplatte

90504.147



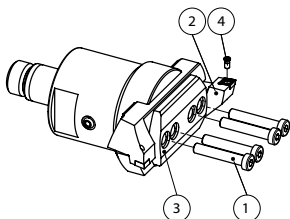
Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	Insert/ Wendeplatte
90504.147.550.109	86	138	CC..09T3..
90504.147.550.112	86	138	CC..1204..
90504.147.550.209	136	220	CC..09T3..
90504.147.550.212	136	220	CC..1204..
90504.147.550.309	188	302	CC..09T3..
90504.147.550.409	242	402	CC..09T3..



Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

90504.144/147



For twin cutter boring
head/
Für Zweischneiderkopf

Part number/
Bestell-Nr.

Fastening screw / ①
Befestigungsschraube

90504.144.550.000 90504.850.144.550

For insert holder set	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
Für Wendeplatten- haltersatz	Insert holder/ Wen- deplattenhalter ②	Clamp plate/ Druckplatte ③	Torx screw/ Torx-Schraube ④	Torx driver/ Torx-Schlüssel
90504.147.550.109	90504.190.550.109	90504.884.190.109	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.147.550.112	90504.190.550.112	90504.884.190.109	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.147.550.209	90504.190.550.209	90504.884.190.209	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.147.550.212	90504.190.550.212	90504.884.190.209	90504.843.012.000 (I60M5x13)	90504.842.012.000 (WT20P)
90504.147.550.309	90504.190.550.309	90504.884.190.209	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.147.550.409	90504.190.550.409	90504.884.190.209	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)

Bridge tools Brückenwerkzeuge

- **Roughing** and **finishing** of **precision holes** Ø150-2205mm
- **Spline** on tool: force and positive locking of fine boring heads, counterweights or roughing insert holders
- **Reduced unbalance** by counter weight → better surface, higher tool life, higher spindle operating time
- **Easy presetting**: Setting plate (=path limitation) and millimeter scale on tool → reduced setup times
- **Pin turning possible**: insert holder have to be turned around by 180° (easy handling / no additional components) → less investments
- **Cooling set** for inner cooling supply available
- **Highest flexibility**
- **Vor- und Fertigbearbeitung** von **Präzisionsbohrungen** Ø150-2205mm
- **Kerbverzahnung** am Werkzeug: form- und kraftschlüssige Aufnahme von Feinbohrköpfen, Gegengewichten oder Schruppwendepaltenhaltern
- **Reduzierte Unwucht** durch Gegengewichte → bessere Oberflächen, höhere Standzeit, erhöhte Spindellaufzeit
- **Einfache Voreinstellung**: Einstellplatte (=Wegbegrenzung) und Millimeterskala am Werkzeug → reduzierte Rüstzeiten
- **Zapfenbearbeitung möglich**: Wendepaltenhalter um 180° drehen (einfache Handhabung / keine Zusatzbauteile) → minimierte Investitionsausgaben
- **Kühlmittelset** für Innenkühlung verfügbar
- **Hohe Flexibilität**

Supplier of spindle systems / Anbieter von Spindelsystemen							
	ZCC CT	KAISER	Wohlhaupter	Seco Tools	KOMET	Urma	D'ANDREA
Ø -range in mm/ Ø-Bereich in mm	150 - 2205	150-1080	204-3255	204-2205	364-1438	150-805	200-800



Fine boring bridge tools Ø85.5-650.1

Feinbohrbrückenwerkzeuge Ø85.5-650.1

90504.206



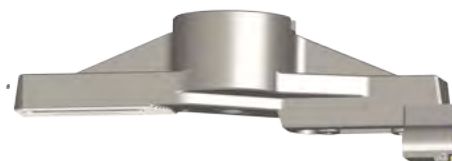
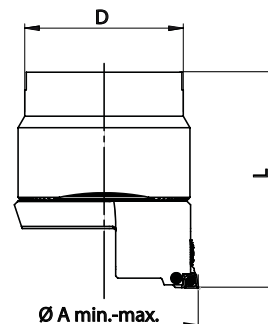
- Diameter setting with minimal reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment
- With inner coolant supply

- DurchmesserEinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0.01mm im Durchmesser
- Mit Innenkühlung

Part number Bestell-Nr./	Ø D/ System	Ø A min.	Ø A max.	L	Fine bore adapter/ Feinbohraufsatz
90504.206.320.000	78 / D32	85.5	140.1	98	90504.207.000.006 (CC..0602..)
90504.206.321.000	78 / D32	139.5	220.1	98	90504.207.001.006 (CC..0602..)
90504.206.322.000	78 / D32	219.5	310.1	98	90504.207.001.006 (CC..0602..)
90504.206.400.000	88 / D40	309.5	395.1	108	90504.207.001.006 (CC..0602..)
90504.206.401.000	88 / D40	394.5	480.1	108	90504.207.001.006 (CC..0602..)
90504.206.600.000	128 / D60	479.5	565.1	118	90504.207.001.006 (CC..0602..)
90504.206.601.000	128 / D60	564.5	650.1	118	90504.207.001.006 (CC..0602..)

- clamp tool in a shell mill holder.
- **insert holder included**

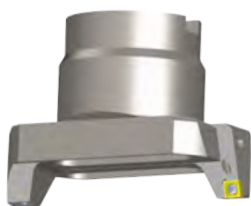
- Werkzeug in einer Fräsdorn- oder Messerkopfaufnahme spannen.
- **inklusive Wendepaltenhalter**



Twin cutter bridge tools Ø85.5-650.1

Zweischneiderbrückenwerkzeuge Ø85.5-650.1

90504.208



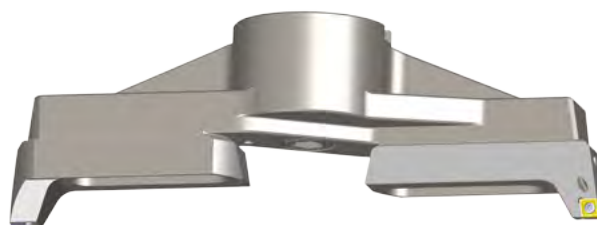
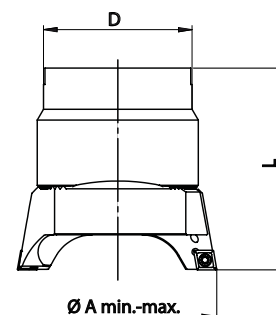
- with inner coolant supply

- mit Innenkühlung

Part number Bestell-Nr./	Ø D/ System	Ø A min.	Ø A max.	L	Wendepaltenhalter / Insert holder
90504.208.320.000	78 / D32	85.5	140.1	98	90504.209.000.012 (CC..1204..)
90504.208.321.000	78 / D32	139.5	220.1	98	90504.209.001.012 (CC..1204..)
90504.208.322.000	78 / D32	219.5	310.1	98	90504.209.001.012 (CC..1204..)
90504.208.400.000	88 / D40	309.5	395.1	108	90504.209.001.012 (CC..1204..)
90504.208.401.000	88 / D40	394.5	480.1	108	90504.209.001.012 (CC..1204..)
90504.208.600.000	128 / D60	479.5	565.1	118	90504.209.001.012 (CC..1204..)
90504.208.601.000	128 / D60	564.5	650.1	118	90504.209.001.012 (CC..1204..)

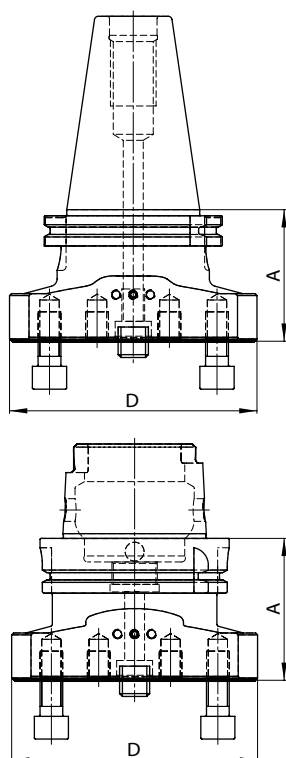
- clamp tool in a shell mill holder.
- **insert holder included**

- Werkzeug in einer Fräsdorn- oder Messerkopfaufnahme spannen.
- **inklusive Wendepaltenhalter**



Master shanks with bridge adapter (monobloc) Aufnahmen mit Konsole (Monoblock)

90504.210



• DIN 69871 A/D

• DIN 69871 A/D

Part number/ Bestell-Nr.	ISO	D	A
90504.210.415.000	40	130	69.1
90504.210.515.000	50	130	69.1

• MAS BT 403

• MAS BT 403

Part number/ Bestell-Nr.	BT	D	A
90504.210.412.000	40	130	77
90504.210.512.000	50	130	88

• DIN 69893 HSK A

• DIN 69893 HSK A

Part number/ Bestell-Nr.	HSK A	D	A
90504.210.063.000	63	130	77
90504.210.100.000	100	130	88

• cooling set must be ordered separately 90504.920.028.015

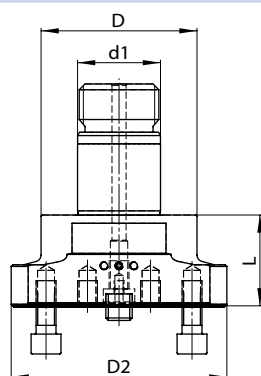
• Kühlmittelset muss separat bestellt werden 90504.920.028.015



Bridge tools
Brückenwerkzeuge

Bridge adapters Zwischenkonsolen

90504.210



Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	D2	L	SW / AF
90504.210.940.000	94	50	130	55	75

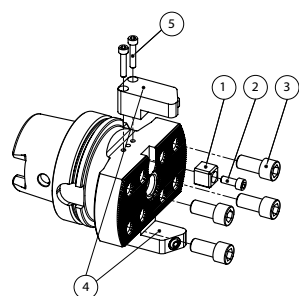
• cooling set must be ordered separately 90504.920.028.015

• Kühlmittelset muss separat bestellt werden 90504.920.028.015



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.210



For bridge adapter Für Konsole	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Drive lug/ Mitnehmerstein ①	Screw/ Schraube ②	Fastening screw/ Befestigungsschraube ③
210	90504.810.212.362	90504.811.210.212	90504.812.210.212
For bridge adapter Für Konsole	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	
	Cooling set/ Kühlmittelset ④	Fastening screw/ Befestigungsschraube ⑤	
210	90504.920.028.015	90504.920.029.025	

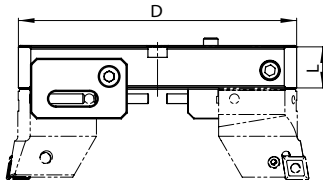
Extension bridges ø150-655

Verlängerungskonsolen ø150-655

90504.221

- cartridges for tailor made tools
90504.210

- Zur Verwendung für Sonderwerkzeuge



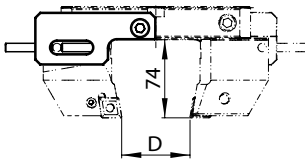
Part number/ Bestell-Nr.	D	L	Boring diameter/ Ausdrehdurchmesser
90504.221.130.000	130	30	150 – 205
90504.221.180.000	180	30	200 – 255
90504.221.230.000	230	35	250 – 305
90504.221.280.000	280	35	300 – 355
90504.221.330.000	330	40	350 – 405
90504.221.380.000	380	40	400 – 455
90504.221.430.000	430	40	450 – 505
90504.221.480.000	480	40	500 – 555
90504.221.530.000	530	50	550 – 605
90504.221.580.000	580	50	600 – 655



Adjustment plate for pin turning

Einstellplatte zum Überdrehen

90504.878



Part number/ Bestell-Nr.	For extensions bridge/ Für Verlängerungskonsole	D
90504.878.221.000	90504.221.180.000	10 - 65
90504.878.221.000	90504.221.230.000	60 - 115
90504.878.221.000	90504.221.280.000	110 - 165
90504.878.221.000	90504.221.330.000	160 - 215
90504.878.221.000	90504.221.380.000	210 - 265
90504.878.221.000	90504.221.430.000	260 - 315
90504.878.221.000	90504.221.480.000	310 - 365
90504.878.221.000	90504.221.530.000	360 - 415
90504.878.221.000	90504.221.580.000	410 - 465



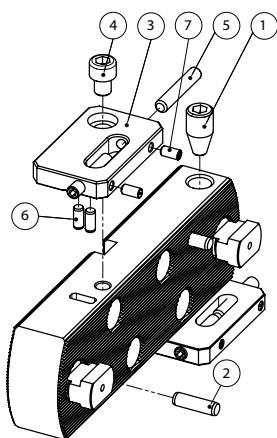
- adjustment plates will be supplied in pairs

- Einstellplatten werden paarweise geliefert

Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

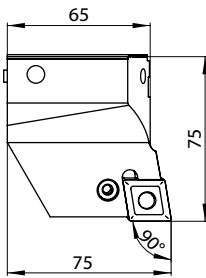
90504.221/223/224



For extension bridge, Slider / Für Verlängerungskonsole, Schieber	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Clamping screw/ Klemmschr. ①	Pin/ Stift ②		Tightening screw/ Feststellschraube ⑦
221 / 224	90504. 860.220.000	90504. 864.220.000		90504. 877.221.112
For extension bridge, Slider/ Für Verlängerungskonsole, Schieber	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Adjustment plate/ Einstellplatte ③	Screw/ Schraube ④	Adjustment screw/ Einstellschraube ⑤	Pin/ Stift ⑥
90504.221.130/230.000	90504.877.221.000	90504.877.221.012	90504.877.221.045	90504.877.221.014
90504.221.180/280-580.000	90504.877.221.000	90504.877.221.018	90504.877.221.045	90504.877.221.014
90504.224.xxx.048	90504.877.221.000	90504.877.221.018	90504.877.221.045	90504.877.221.014
For basis Für Basis	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.		Part number/ Bestell-Nr.
	Centering sleeve/ Zentrierbuchse	Screw w. washer/ Schraube m. U-Scheibe		Mat/ Unterlage
90504.223.060.xxx	90504.878.223.012	90504.878.223.080		90504.878.223.005

Insert holder 90° Wendeplattenhalter 90°

90504.225



- for use on extension bridges from series 90504.221 and 90504.224

- für die Verwendung auf Verlängerungskonsolen der Serien 90504.221 und 90504.224

Part number/ Bestell-Nr.	Insert/ Wendeplatte
90504.225.000.009	CC..09T3..
90504.225.000.012	CN..1204..
90504.225.000.019	CN..1906..

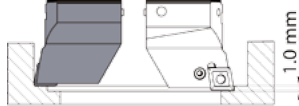
- insert holders will be supplied in pairs

- Wendeplattenhalter werden paarweise geliefert



Insert holder 90° axial 1.0mm staggered Wendeplattenhalter 90° axial zurück gesetzt

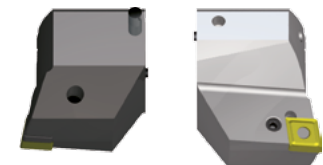
90504.227



- for use on extension bridges from series 90504.221 and 90504.224

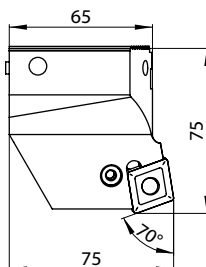
- für die Verwendung auf Verlängerungskonsolen der Serien 90504.221 und 90504.224

Part number/ Bestell-Nr.	Insert/ Wendeplatte
90504.227.000.009	CC..09T3..
90504.227.000.012	CN..1204..
90504.227.000.019	CN..1906..



Insert holder 70° Wendeplattenhalter 70°

90504.229



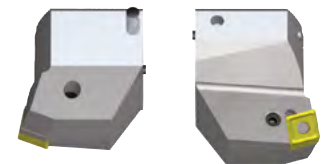
- for use on extension bridges from series 90504.221 and 90504.224

- für die Verwendung auf Verlängerungskonsolen der Serien 90504.221 und 90504.224

Part number/ Bestell-Nr.	Insert/ Wendeplatte
90504.229.000.019	CN..1906..

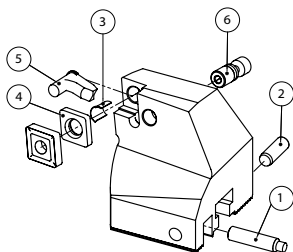
- insert holders will be supplied in pairs

- Wendeplattenhalter werden paarweise geliefert



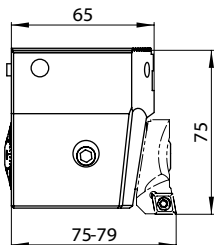
Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.225/227/229



For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Adjustment screw/ Einstellschraube ^①	Pin/ Stift ^②	Torx screw/ Torx-Schraube	Torx driver/ Torx-Schlüssel
90504.225.000.009	90504.865.224.230	90504.865.225.024	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.227.000.009				
90504.225.000.012	90504.865.224.230	90504.865.225.024		
90504.227.000.012				
90504.225.000.019	90504.865.224.230	90504.865.225.024		
90504.227.000.019				
90504.229.000.019	90504.865.224.230	90504.865.225.024		
For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Hollow pin/ Rohrstift ^③	Tip pad/ Zwischenlage ^④	Lever/ Kniehebel ^⑤	Lever screw/ Schraube zu Kniehebel ^⑥
90504.225.000.012	90504.844.012.000	90504.845.012.000	90504.846.012.000	90504.847.012.000
90504.227.000.012				
90504.225.000.019	90504.844.019.000	90504.845.019.000	90504.846.019.000	90504.847.019.000
90504.227.000.019				
90504.229.000.019	90504.844.019.000	90504.845.019.000	90504.846.019.000	90504.847.019.000

Fine boring head Feinbohrkopf

90504.230


- for use on extension bridges from series 90504.221 and 90504.224
- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment
- für die Verwendung auf Verlängerungskonsolen der Serien 90504.221 und 90504.224
- Durchmessereinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0,01mm im Durchmesser

Part number/ Bestell-Nr.	Insert/ Wendeplatte
90504.230.000.000	90504.254.550.006 (CC..0602..)
	90504.254.550.009 (CC..09T3..)

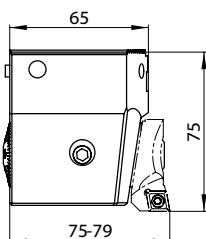
- insert holder must be ordered separatly
- Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden



Fine boring head DIGITAL Feinbohrkopf DIGITAL

90504.231

- for use on extension bridges from series 90504.221 and 90504.224
- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use
- für die Verwendung auf Verlängerungskonsolen der Serien 90504.221 und 90504.224
- Einstellgenauigkeit 0.001mm im Durchmesser
- direktes Wegmeßsystem (kein Umkehrspiel)
- keine Batterie und Auswerteelektronik im Werkzeug verbaut
- sehr einfache Bedienung
- digital und analog einsetzbar

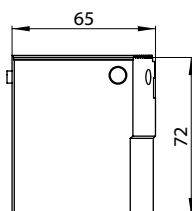


Bestell-Nr. / Order number	Wendeplattenhalter
90504.231.000.000	90504.254.550.006 (CC..0602..)
	90504.254.550.009 (CC..09T3..)

- insert holder must be ordered separatly
- Display unit must be ordered separately (90504.266.028.077).
- Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden
- Anzeigeeinheit muss separat bestellt werden (90504.266.028.077).



Counterweight Gegengewicht

90504. 232


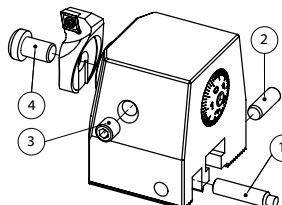
- for use with fine boring head from serie 90504.230/231
- zur Verwendung mit Feinbohrkopf der Serie 90504.230/231

Part number/ Bestell-Nr.
90504.232.000.000



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.230/231/232



For fine boring head Für Feinbohrkopf	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Adjustment screw/ Einstellschraube (1)	Pin/ Stift (2)	Clamping screw/ Klemmschraube (3)	Fastening screw / Befestigungsschraube (4)
90504.230.000.000	90504. 865.224.230	90504.865.225.024	90504.881.230.000	90504.880.252.550

Extension bridges ø 650-2205 Verlängerungskonsolen ø 650-2205

90504.223/224

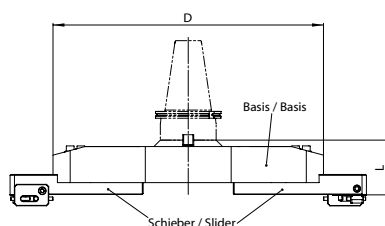
- for use on holding arbor ø60 / ø129
- basis made of aluminium
- please get in touch with us for customised solutions

- für die Verwendung auf Aufnahme-
dorn ø60 / ø129 DIN 6357
- Basis aus Aluminium
- fragen Sie uns an für optimierte
Komplettlösungen

Basis / Basis Part number/ Bestell-Nr.	Slider/ Schieber Part number/ Bestell-Nr.	D	L	Boring diameter/ Ausdrehdurchmesser
90504.223.060.063	90504.224.310.048	630	128	650 – 1105
90504.223.060.108	90504.224.360.048	1080	128	1100 – 1655
90504.223.060.163	90504.224.360.048	1630	128	1650 – 2205

- sliders must be ordered separatly and
will be supplied in pairs
- spare parts see page 26

- Schieber müssen separat bestellt
werden und werden paarweise gelie-
fert
- Ersatzteile siehe Seite 26



Cartridges

ISO-cartridges offer an unique flexibility and superior design options, whenever a custom made tool solution is required.

Especially when huge tool diameters are crafted, cartridges should be considered as a "first choice" option, due to their easy handling, which reduces production efforts and therefore tool costs.

An additional benefit is provided by the axial and radial adjustment possibility of the cartridge, which compensates inaccuracies of the tool.

Characteristics:

- standard ISO-inserts can be mounted
- cutting forces are absorbed by the insert seat
- damaged insert seats or belated changes of the tool design can be handled without great effort
- offers an easy adjustment possibility, while cutting inserts are mounted
- low storage costs, unique usability
- guarantees short reaction times and a fast product development, from art to part to profit, due to standard assembly parts which can be replaced at any time.
- radial adjustment through jack screw

Kurzklemmhalter

ISO-Kurzklemmhalter bieten bei der Gestaltung von kundenspezifischen Werkzeuglösungen ein Höchstmaß an Flexibilität.

Gerade bei großen Werkzeugdurchmessern lassen sich durch den relativ einfachen Einbau der Kurzklemmhalter kostengünstige Trägerwerkzeuge herstellen.

Eventuell auftretende Ungenauigkeiten des Grundkörpers, kann man durch die axiale und radiale Einstellbarkeit der Kurzklemmhalter einfach kompensieren.

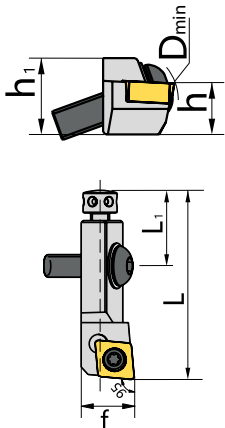
Merkmale:

- Standard ISO-Wendeschneidplatten können verwendet werden
- Optimale Aufnahme der Schnittkräfte im Plattensitz
- Beschädigte Plattensitze oder Änderungen der Einlauffase an Bohrungen sind durch einfaches Austauschen der Kurzklemmhalter jederzeit und ohne großen Aufwand möglich.
- Einfaches Einstellen im gespannten Zustand der Schneidplatte.
- Niedrige Lagerhaltungskosten und universelle Verwendbarkeit.
- Gewährleistet kurze Reaktionszeiten und eine schnelle Umsetzung in neue, wie auch vorhandene Werkzeugkonzepte mittels Standard-Einbauteilen, welche jederzeit flexibel austauschbar sind.
- Radiale Einstellung mittels Abdrückschraube.



KR= 95° Cartridges/ Kurzklammhalter

SCLCR/L



- cartridges for tailor made tools

- Zur Verwendung in Sonderwerkzeugen

Part number/ Bestell-Nr.	Insert WSP	Dimension Abmessung					
		h	f	L	h ₁	L ₁	D _{min}
SCLCR-10CA-09	CC..09T3..	10	14	50	15	20	40
SCLCL-10CA-09	CC..09T3..	10	14	50	15	20	40
SCLCR-12CA-12	CC..1204..	12	20	55	20	20	50
SCLCL-12CA-12	CC..1204..	12	20	55	20	20	50

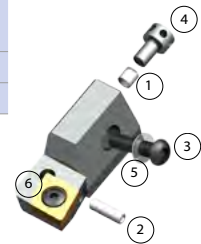


Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

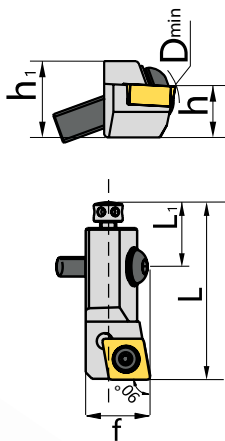
SCLCR/L

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	axial adju- sting screw/ axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤	Screw for Insert/ Schraube für WSP ⑥	Wrench/ Schlüssel ⑥
10CA	LT-M5	RSM4x8	WH20L	M6x20	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M3.5x8	WT15IP
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M4x11X	WT15IP



KR= 90° Cartridges/ Kurzklammhalter

SCFCR/L



- cartridges for tailor made tools

- Zur Verwendung in Sonderwerkzeugen

Part number/ Bestell-Nr.	Insert WSP	Dimension Abmessung					
		h	f	L	h ₁	L ₁	D _{min}
SCFCR-10CA-09	CC..09T3..	10	14	50	15	20	40
SCFCL-10CA-09	CC..09T3..	10	14	50	15	20	40
SCFCR-12CA-12	CC..1204..	12	20	55	20	20	50
SCFCL-12CA-12	CC..1204..	12	20	55	20	20	50

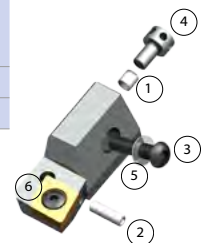


Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

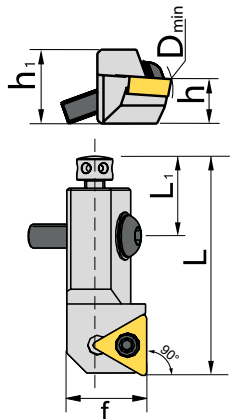
SCFCR/L

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	axial adju- sting screw/ axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤	Screw for Insert/ Schraube für WSP ⑥	Wrench/ Schlüssel ⑥
10CA	LT-M5	RSM4x8	WH20L	M6x20	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M3.5x8	WT15IP
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M4x11X	WT15IP



KR=90° Cartridges/ Kurzklemmhalter

STGCR/L



- cartridges for tailor made tools

- Zur Verwendung in Sonderwerkzeugen

Part number/ Bestell-Nr.	Insert WSP	Dimension Abmessung					
		h	f	L	h ₁	L ₁	D _{min}
STGCR-10CA-11	TC..1103..	10	14	50	15	20	40
STGCL-10CA-11	TC..1103..	10	14	50	15	20	40
STGCR-12CA-16	TC..16T3..	12	20	55	20	20	50
STGCL-12CA-16	TC..16T3..	12	20	55	20	20	50

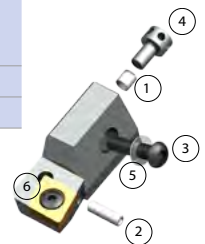


Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

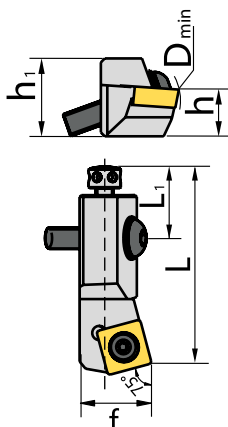
STGCR/L

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	axial adju- sting screw/ axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤	Screw for Insert/ Schraube für WSP ⑥	Wrench/ Schlüssel ⑥
10CA	LT-M5	RSM4x8	WH20L	M6x20	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M3.5x8	WT15IP
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M4x11X	WT15IP



KR= 75° Cartridges/ Kurzklemmhalter

SSKCR/L



- cartridges for tailor made tools

- Zur Verwendung in Sonderwerkzeugen

Part number/ Bestell-Nr.	Insert WSP	Dimension Abmessung					
		h	f	L	h ₁	L ₁	D _{min}
SSKCL12CA12	SC..1204..	12	20	55	20	20	50
SSKCL16CA12	SC..1204..	12	20	55	20	20	50
SSKCR12CA12	SC..1204..	16	25	63	21	25	55
SSKCR16CA12	SC..1204..	16	25	63	21	25	55

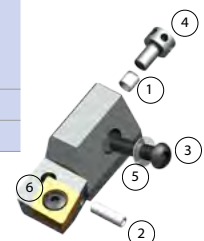


Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

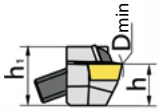
SSKCR/L

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	axial adju- sting screw/ axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤	Screw for Insert/ Schraube für WSP ⑥	Wrench/ Schlüssel ⑥
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M4x11X	WT15IP
16CA	LT-M6	RSM4x12	WH25L	M6x25	ASM6x18	WH50L	P-M8	I60M4x11X	WT15IP

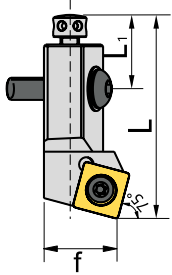


KR= 75° Cartridges/ Kurzklammhalter

SSRCR/L



- cartridges for tailor made tools
- Zur Verwendung in Sonderwerkzeugen



Part number/ Bestell-Nr.	Insert WSP	Dimension Abmessung					
		h	f	L	h ₁	L ₁	D _{min}
SSRCR-10CA-09	SC..09T3..	10	14	44	15	20	40
SSRCL-10CA-09	SC..09T3..	10	14	44	15	20	40
SSRCR-12CA-12	SC..1204..	12	20	47	20	20	50
SSRCL-12CA-12	SC..1204..	12	20	47	20	20	50

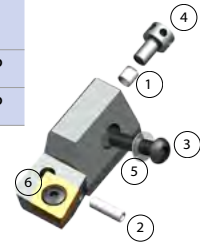


Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

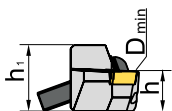
SSRCR/L

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	axial adju- sting screw/ axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤	Screw for Insert/ Schraube für WSP ⑥	Wrench/ Schlüssel ⑥
10CA	LT-M5	RSM4x8	WH20L	M6x20	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M3.5x8	WT15IP
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M5x13	WT20IP

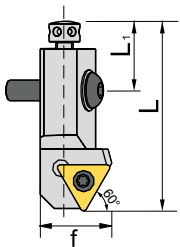


KR= 60° Cartridges/ Kurzklammhalter

STTCR/L



- cartridges for tailor made tools
- Zur Verwendung in Sonderwerkzeugen



Part number/ Bestell-Nr.	Insert WSP	Dimension Abmessung					
		h	f	L	h ₁	L ₁	D _{min}
STTCR-10CA-11	TC..1103..	10	9	50	15	20	40
STTCL-10CA-11	TC..1103..	10	9	50	15	20	40
STTCR-12CA-16	TC..16T3..	12	13	55	20	20	50
STTCL-12CA-16	TC..16T3..	12	13	55	20	20	50

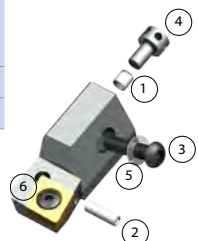


Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

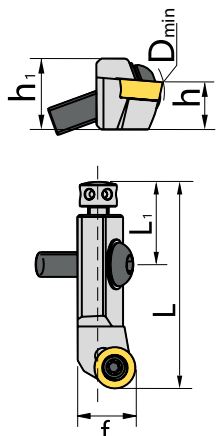
STTCR/L

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	axial adju- sting screw/ axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤	Screw for Insert/ Schraube für WSP ⑥	Wrench/ Schlüssel ⑥
10CA	LT-M5	RSM4x8	WH20L	M6x20	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M2,5x6,5	WT07IP
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M4x8,4	WT20IP



Round-insert/Rundplatte Cartridges/ Kurzklemmhalter

SRSCR/L



• cartridges for tailor made tools

• Zur Verwendung in Sonderwerkzeugen

Part number/ Bestell-Nr.	Insert WSP	Dimension Abmessung					
		h	f	L	h ₁	L ₁	D _{min}
SRSCR-10CA-10	RC..10T3	10	14	44	15	20	40
SRACL-10CA-10	RC..10T3	10	14	44	15	20	40
SRSCR-12CA-12	RC..1204	12	20	47	20	20	50
SRACL-12CA-12	RC..1204	12	20	47	20	20	50

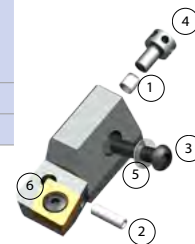


Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

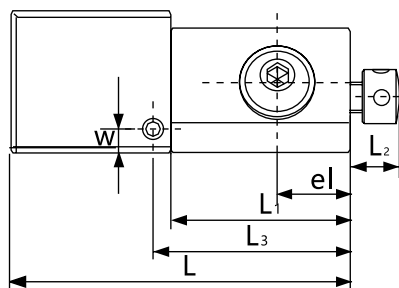
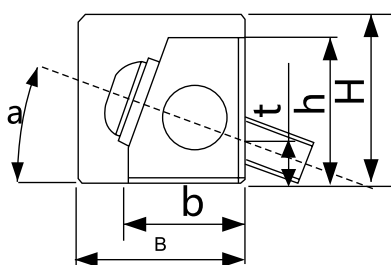
SRSCR/L

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	axial adjusting screw/ axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤	Screw for Insert/ Schraube für WSP ⑥	Wrench/ Schlüssel ⑥
10CA	LT-M5	RSM4x8	WH20L	M6x20	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M3.5x10	WT15IP
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6	I60M3.5x10.4	WT20IP



Blank/Rohling Cartridges/ Kurzklemmhalter

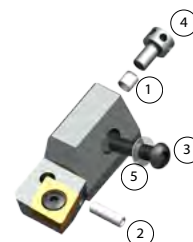
A-**CA



Schnittstelle der Kassete wird nach ISO5611 konzipiert, Plattensitz kann nach Kundenanforderung individuell angefertigt werden.
Dieses System bietet dem Kunden Lösungen nach Maß an.

Part number/ Bestell-Nr.	Dimension Abmessung									
	h	t	b	a	l ₂	e ₁	L ₁	L ₂	L	W
A-06CA	8,5	3,5	6	20	4,5	12	16	18	25	2,2
A-08CA	11	4,5	8	20	6	17	22	24,2	32	2,5
A-10CA	15	5	11	20	8	20	35	38	53	3,5
A-12CA	20	6	16	20	8	20	37	40	63	4
A-16CA	25	0	20	45	8	25	37	48	63	5

Size/ Größe	Sleeve/ Hülse ①	radial adjusting screw/ Radiale Einstell- schraube ②	Wrench/ Schlüssel ②	Screw/ Schraube ③	Axial adjusting screw/ Axiale Anstell- schraube ④	Wrench/ Schlüssel ④	Washer / Unterleg- scheibe ⑤
06CA	LT-M3	RSM3x6	WH15L	M3.5x10	ASM3x9	WH20L	P-M3.5
08CA	LT-M4	RSM3x6	WH15L	M4x14	ASM4x12	WH25L	P-M4
10CA	LT-M5	RSM4x8	WH20L	M6x20	ASM5x14	WH40L	P-M6
12CA	LT-M5	RSM4x12	WH20L	M6x25	ASM5x14	WH40L	P-M6
16CA	LT-M6	RSM5x16	WH25L	M8x30	ASM6x18	WH50L	P-M8



- **Bigger adjustment cylinder** than other systems → more stable
 - **Expansion of diameter range** by use of different insert holders
 - **Basic balanced**, additional reduction of unbalance by using **balancing rings** without the need for a balancing machine
 - Adjusted **diameter locked in position** because of indirect clamping system
 - **Adjustment precision is 0.002mm** with the vernier (*Digital Systems 0,001*)
 - Diameter range with **minimum backlash**
 - **Big** and easy to read **vernier**
 - With **internal coolant supply**
-
- **Größerer Verstellzylinder** als vergleichbare Systeme → stabiler
 - **Vergrößerung des Durchmesserbereichs** durch unterschiedliche Wendepattenhalter
 - **Grundgewuchtet**, zusätzliche Reduzierung der Unwucht mit **Auswuchtringen** um bis zu 90 % ohne Wuchtmaschine
 - **Durchmesser bleibt** bei einstellen der Klemmschraube dank indirekter Spannung auf **eingestelltem Maß**
 - Durchmesserbereich auf **0,002mm** über den **Nonius** einstellbar (*Digitale Systeme 0,001*)
 - Durchmesserbereich mit **geringstem Umkehrspiel**
 - **Große** gut ablesbare **Skalenschraube**
 - Mit **Innenkühlung**

Supplier of spindle systems / Anbieter von Spindelsystemen

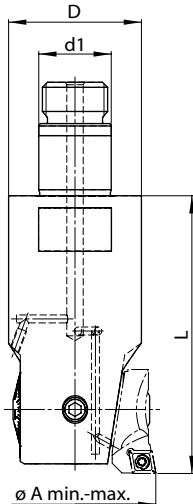
	ZCC CT	KAISER	Wohl- haupter	Seco Tools	KOMET	Urma	D'ANDREA
Ø –range in mm Ø-Bereich in mm	24-171	20-203	29-205	15-205	29-199	20-153	18-160
Number of heads to machine Ø-range/ Anzahl Köpfe, um Ø-Bereich zu bearbeiten	7	7	9	9	15	8	8



Fine boring heads Feinbohrköpfe

90504.250

- diametrical adjustment with minimum-reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment 0.002mm by vernier
- with internal coolant supply
- Durchmessereinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0.01mm resp. über Nonius 0.002mm im Durchmesser
- mit Innenkühlung



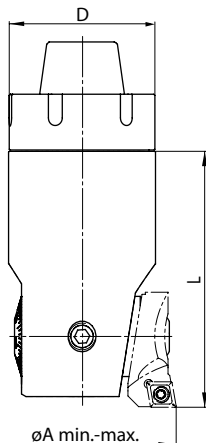
Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	Ø A min.	Ø A max.	L	SW	Insert holder / Wendeplattenhalter
90504.250.200.000	20	11	23.9	31.1	40	17	90504.254.200.006* (CC..0602..) 90504.254.205.006 (CC..0602..) 90504.254.201.006 (CC..0602..)
90504.250.250.000	25	14	30.9	40.1	50	22	90504.254.250.006* (CC..0602..) 90504.254.255.006 (CC..0602..) 90504.254.251.006 (CC..0602..)
90504.250.320.000	32	18	39.9	51.1	65	27	90504.254.320.006* (CC..0602..) 90504.254.325.006 (CC..0602..) 90504.254.321.006 (CC..0602..)
90504.250.420.000	42	24	50.9	67.1	90	36	90504.254.420.006* (CC..0602..) 90504.254.425.006 (CC..0602..) 90504.254.421.006 (CC..0602..)
90504.250.550.000	55	30	66.9	87.1	115	46	90504.254.550.009* (CC..09T3..) 90504.254.555.009 (CC..09T3..) 90504.254.550.006 (CC..09T3..) 90504.254.551.006/9 (CC..0602../CC..09T3..)
90504.250.720.000	72	40	86.9	116.1	75	60	90504.254.550.009* (CC..09T3..) 90504.254.555.009 (CC..09T3..) 90504.254.550.006 (CC..09T3..) 90504.254.551.006/9 (CC..0602../CC..09T3..)
90504.250.940.000	94	50	115.9	153.1	99	75	90504.254.550.009* (CC..09T3..) 90504.254.555.009 (CC..09T3..) 90504.254.550.006 (CC..09T3..) 90504.254.551.006 (CC..09T3..) 90504.254.551.009 (CC..09T3..) 90504.254.263.009 (CC..09T3..)



* The highlighted articles meet high end stability needs.
Insert holders must be ordered separately.

* Die fettgedruckten Nummern sind für eine optimale Stabilität zu bevorzugen.
Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden

Fine boring heads Feinbohrköpfe

90504.251


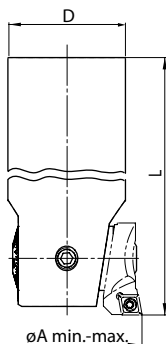
Bestell-Nr./ Order number	Ø D/ System	Ø A min.	Ø A max.	L	Insert holder/ Wendeplattenhalter
90504.251.320.000	32 / ER25	39.9	51.1	65	90504. 254.320.006 (CC..0602..) 90504. 254.320.006 (CC..0602..) 90504. 254.321.006 (CC..0602..)
90504.251.420.000	42 / ER32	50.9	67.1	75	90504. 254.420.006 (CC..0602..) 90504. 254.425.006 (CC..0602..) 90504. 254.421.006 (CC..0602..)
90504.251.550.000	55 / ER40	66.9	87.1	85	90504. 254.550.006 (CC..0602..) 90504. 254.550.009 (CC..09T3..) 90504. 254.555.009 (CC..09T3..) 90504. 254.551.006 (CC..0602..) 90504. 254.551.009 (CC..09T3..)



- insert holder must be ordered separately
- Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden

Fine boring heads Feinbohrköpfe

90504.252



- diameter setting with minimal reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- with inner coolant supply

- Durchmessereinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0.01mm resp. über Nonius 0.002mm im Durchmesser
- mit Innenkühlung

Part number/ Bestell-Nr.	Ø D/ System	Ø A min.	Ø A max.	L	Insert holder / Wendeplattenhalter
90504.252.200.000	20	23.9	31.1	150	90504.254.200.006 (CC..0602..)
					90504.254.205.006 (CC..0602..)
		29.9	37.1		90504.254.201.006 (CC..0602..)
90504.252.250.000	25	30.9	40.1	170	90504.254.250.006 (CC..0602..)
					90504.254.255.006 (CC..0602..)
		37.9	47.1		90504.254.251.006 (CC..0602..)

- clamp tool in a collet or hydraulic chuck.
- insert holders must be ordered separately

- Werkzeug in einem Spannzangen- oder Hydrodehnfutter spannen.
- Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden



Fine boring heads
Feinschlichtköpfe

Fine boring heads with thread connection Feinbohrköpfe zum Einschrauben

90504.281



- diametrical adjustment nearly with-out reversal backlash
- 0.002mm diametrical adjustment by nonius
- with inner coolant supply

- Durchmessereinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0.002mm über Nonius im Durchmesser
- mit Innenkühlung

Bestell-Nr. / Order number	Ø A min.	Ø A max.	d	L	M	Insert holder / Wendeplattenhalter
90504.281.200.000	23.9	31.1	20	41	M12	90504.254.200.006 (CC..0602..)
						90504.254.205.006 (CC..0602..)
	29.9	37.1				90504.254.201.006 (CC..0602..)
90504.281.250.000	30.9	40.1	25	45	M16	90504.254.250.006 (CC..0602..)
						90504.254.255.006 (CC..0602..)
	37.9	47.1				90504.254.251.006 (CC..0602..)
90504.281.320.000	39.9	51.1	32	51	M16	90504.254.320.006 (CC..0602..)
						90504.254.325.006 (CC..0602..)
	47.9	59.1				90504.254.321.006 (CC..0602..)

- Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden

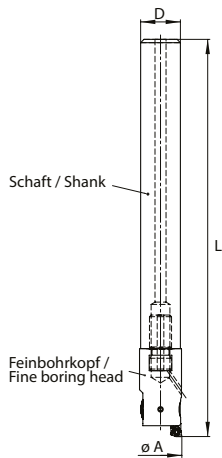
- insert holders must be ordered separately

Damped solid carbide shanks Article **90504.276** is on page 16

Schwingungsgedämpfte VHM- Schaft Artikel **90504.276** finden Sie auf Seite 16

High-Speed fine boring heads High-Speed Feinbohrköpfe

90504.280



- with solid carbide shank
- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment 0.002mm by vernier
- with internal coolant supply

- mit Hartmetallschaft
- DurchmesserEinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0,01mm resp. über Nonius 0,002mm im Durchmesser
- mit Innenkühlung

Fine boring head/ Feinbohrkopf	HS-shank/ HS-Schaft	D	ø A min.	ø A max.	L	Insert holder / Wendeplattenhalter
90504.280.200.000	90504.276.020.010	20	23.9	31.1	250	90504.254.200.006 (CC..0602..)
			29.9	37.1		90504.254.205.006 (CC..0602..)
						90504.254.201.006 (CC..0602..)
90504.280.250.000	90504.276.025.012	25	30.9	40.1	306	90504.254.250.006 (CC..0602..)
						90504.254.255.006 (CC..0602..)
			37.9	47.1		90504.254.251.006 (CC..0602..)
90504.280.320.000	90504.276.032.016	32	39.9	51.1	380	90504.254.320.006 (CC..0602..)
						90504.254.325.006 (CC..0602..)
			47.9	59.1		90504.254.321.006 (CC..0602..)

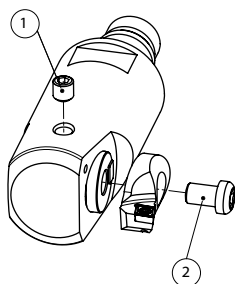
- fine boring head, shank and insert holder must be ordered separately

- Feinbohrkopf, Schaft und Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.250/251/252/280/281



For fine boring head Für Feinbohrkopf	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Clamping screw/ Klemmschraube ①	Fastening screw/ Befestigungsschraube ②
90504.250/252/280/281/200.000	90504.881.252.200	90504.880.252.200
90504.250/252/280/281/250.000	90504.881.252.250	90504.880.252.250
90504.250/251/280/281/320.000	90504.881.252.320	90504.880.252.320
90504.250/251/420.000	90504.881.252.420	90504.880.252.420
90504.250/251/550.000	90504.881.252.550	90504.880.252.550
90504.250.720.000	90504.881.252.720	90504.880.252.550
90504.250.940.000	90504.881.252.940	90504.880.252.550

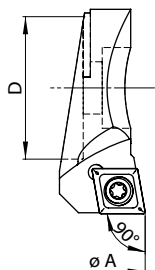
Insert holder 90°

Wendeplattenhalter 90°

90504.254

• for use in fine boring heads from
serie 90504.230/250/251/252/280/281

• für die Verwendung in Feinbohrköpfen der Serie
90504.230/250/251/252/280/281



Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	D	Insert / Wendeplatte	fine boring head/ Feinbohrkopf
90504.254.200.006*	23.9	31.1	11	CC..0602..	90504.250/252/280/281/200.000
90504.254.201.006	29.9	37.1	11	CC..0602..	90504.250/252/280/281/200.000
90504.254.250.006*	30.9	40.1	13	CC..0602..	90504.250/252/280/281/250.000
90504.254.251.006	37.9	47.1	13	CC..0602..	90504.250/252/280/281/250.000
90504.254.320.006*	39.9	51.1	17	CC..0602..	90504.250/252/280/281/320.000
90504.254.321.006	47.9	59.1	17	CC..0602..	90504.250/252/280/281/320.000
90504.254.420.006*	50.9	67.1	22	CC..0602..	90504.250/251/420.000
90504.254.421.006	64.9	81.1	22	CC..0602..	90504.250/251/420.000
90504.254.550.006	66.9	87.1	30	CC..0602..	90504.250/251/550.000
90504.254.550.009*	66.9	87.1	30	CC..09T3..	90504.250/251/550.000
90504.254.551.006	84.9	105.1	30	CC..0602..	90504.250/251/550.000
90504.254.551.009	84.9	105.1	30	CC..09T3..	90504.250/251/550.000
90504.254.550.006	86.9	116.1	30	CC..0602..	90504.250.720.000
90504.254.550.009*	86.9	116.1	30	CC..09T3..	90504.250.720.000
90504.254.551.006	104.9	134.1	30	CC..0602..	90504.250.720.000
90504.254.551.009	104.9	134.1	30	CC..09T3..	90504.250.720.000
90504.254.550.006	115.9	153.1	30	CC..0602..	90504.250.940.000
90504.254.550.009*	115.9	153.1	30	CC..09T3..	90504.250.940.000
90504.254.551.006	133.9	171.1	30	CC..0602..	90504.250.940.000
90504.254.551.009	133.9	171.1	30	CC..09T3..	90504.250.940.000
90504.254.263.009	153.9	191.1	30	CC..09T3..	90504.250.940.000

* The highlighted articles meet high end stability needs.

* Die fettgedruckten Nummern sind für eine optimale Stabilität zu bevorzugen.



Fine boring heads
Feinschlichtköpfe

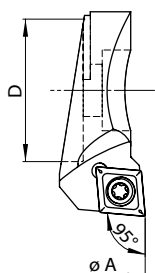
Insert holder 95°

Wendeplattenhalter 95°

90504.254

• for use in fine boring heads from
serie 90504.230/250/251/252/280/281

• für die Verwendung in Feinbohrköpfen der
Serie 90504.230/250/251/252/280/281



Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	D	Insert/ Wendeplatte	fine boring head/ Feinbohrkopf
90504.254.205.006	23.9	31.1	11	CC..0602..	90504.250/252/280/281/200.000
90504.254.255.006	30.9	40.1	13	CC..0602..	90504.250/252/280/281/250.000
90504.254.325.006	39.9	51.1	17	CC..0602..	90504.250/252/280/281/320.000
90504.254.425.006	50.9	67.1	22	CC..0602..	90504.250/251/420.000
90504.254.555.009	66.9	87.1	30	CC..09T3..	90504.250/251/550.000
90504.254.555.009	86.9	116.1	30	CC..09T3..	90504.250.720.000
90504.254.555.009	115.9	153.1	30	CC..09T3..	90504.250.940.000



Insert holder 93°

Wendeplattenhalter 93°

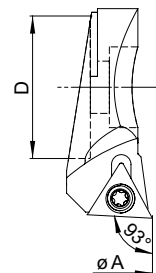
90504.254

• for use in fine boring heads from
serie 90504.230/250/251/252/280/281

• für die Verwendung in Feinbohrköpfen der Serie
90504.230/250/251/252/280/281

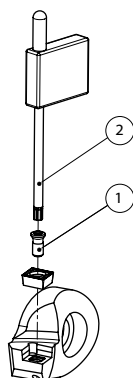


Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	D	Insert/ Wendeplatte	fine boring head/ Feinbohrkopf
90504.254.250.T09	30.9	40.1	13	TP0902..	90504.250/252/280/281/250.000
90504.254.320.T09	39.9	51.1	17	TP0902..	90504.250/252/280/281/320.000
90504.254.420.T11	50.9	67.1	22	TP1103..	90504.250/252/280/281/420.000
90504.254.550.T11	66.9	87.1	30	TP1103..	90504.250/252/280/281/550.000
90504.254.550.T11	86.9	116.1	30	TP1103..	90504.250/252/280/281/720.000
90504.254.550.T11	115.9	153.1	30	TP1103..	90504.250/252/280/281/940.000
90504.254.551.T11	84.9	105.1	30	TP1103..	90504.250/252/280/281/550.000
90504.254.551.T11	104.9	134.1	30	TP1103..	90504.250/252/280/281/720.000
90504.254.551.T11	133.9	171.1	30	TP1103..	90504.250/252/280/281/940.000



Spare parts / Accessories

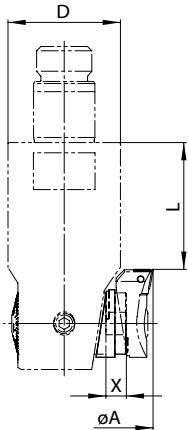
Ersatzteile / Zubehör

90504.254


For insert holder/ Für Wendeplattenhalter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Torx screw/ Torx-Schraube ①	Torx driver/ Torx-Schlüssel ②
90504.254.xxx.TP09	I60M2,5x6,5	WT07IP
90504.254.xxx.TP11	I60M3x7	WT07IP
90504.254.xxx.006	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.254.xxx.009	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)

Reversal adapter for reverse machining Umkehradapter für Rückwärtsbearbeitung

90504.255



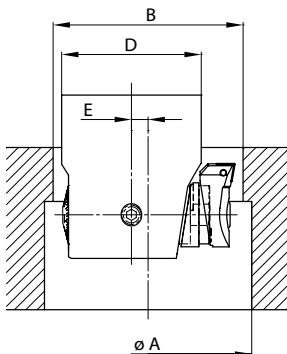
- for use in fine boring heads from serie 90504.250
- the insert holders from serie 90504.254 will be fitted backwards on the adapter
- für die Verwendung in Feinbohrköpfen der Serie 90504.250
- damit können die Wendepattenhalter der Serie 90504.254 rückwärts montiert werden

Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	D	L	X	fine boring head/ Feinbohrkopf
90504.255.200.001	37	44	20	13.0	6.5	90504.250.200.000
90504.255.200.002	40	51	20	13.0	8.0	90504.250.200.000
90504.255.250.001	44	53	25	17.6	6.5	90504.250.250.000
90504.255.250.002	51	60	25	17.6	10.0	90504.250.250.000
90504.255.320.001	53	64	32	31.3	6.5	90504.250.320.000
90504.255.320.002	60	71	32	31.3	10.0	90504.250.320.000
90504.255.420.001	64	80	42	49.2	6.5	90504.250.420.000
90504.255.420.002	75	91	42	49.2	12.0	90504.250.420.000
90504.255.550.000	87	107	55	62.0	10.0	90504.250.550.000
90504.255.550.000	107	136	72	22.0	10.0	90504.250.720.000
90504.255.550.000	136	173	94	46.0	10.0	90504.250.940.000



- fastening screws will be delivered with adapters
- **Caution: counterclockwise rotation**
- Befestigungsschrauben werden mitgeliefert
- **Achtung: Linkslauf**

Enter into the bore/ Einfahren in die Bohrung



minimum entry bore diameter

$$B = \frac{D + A}{2} - 1^*$$

- minimum off centre to enter into the bore

$$E = \frac{A - B}{2} + 0.5^*$$

*safety distance

- Minstdurchmesser der Eintrittsbohrung

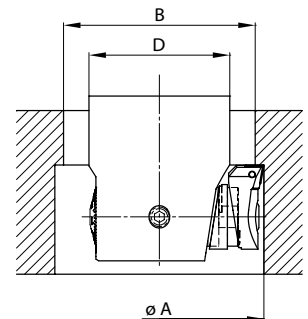
$$B = \frac{D + A}{2} - 1^*$$

- Mindestversatz zum Einfahren

$$E = \frac{A - B}{2} + 0.5^*$$

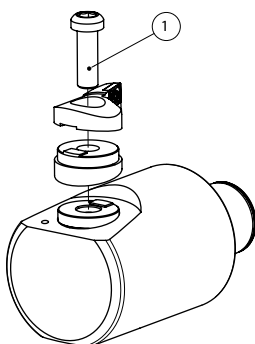
*Sicherheitsabstand

Back boring Rückwärtsbearbeitung



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

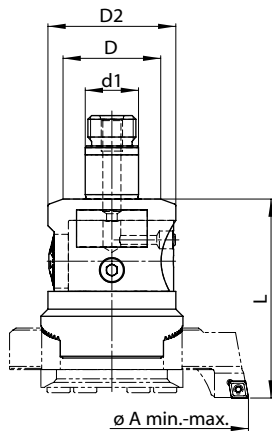
90504.255



For reversal adapter/ Für Umkehradapter	Part number/ Bestell-Nr.	①
	Fastening screw/ Befestigungsschraube	
90504.255.200.001	90504.880.252.201	
90504.255.200.002	90504.880.252.202	
90504.255.250.001	90504.880.252.251	
90504.255.250.002	90504.880.252.252	
90504.255.320.001	90504.880.252.321	
90504.255.320.002	90504.880.252.322	
90504.255.420.001	90504.880.252.421	
90504.255.420.002	90504.880.252.422	
90504.255.550.000	90504.880.252.551	

Fine boring head ø86-402 Feinbohrkopf ø86-402

90504.257



- diametrical adjustment with minimum reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment
- with internal coolant supply
- Durchmessereinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0,01mm im Durchmesser
- mit Innenkühlung

Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	D2	ø A min.	ø A max.	L	SW / AF
90504.257.550.000	55	30	72	86	402	112	60

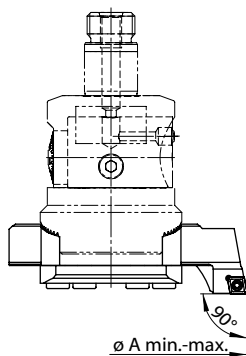
insert holders from serie 90504.259
must be ordered separately

Wendeplattenhalter der Serie 90504.259
müssen separat bestellt werden



Insert holders with clamp plate and support block Wendeplattenhalter inkl. Druckplatte und Abstützung

90504.259

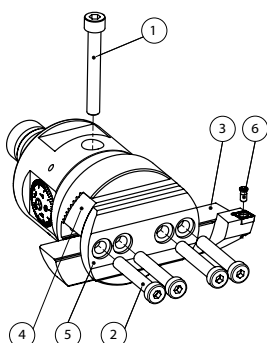


Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	Insert/ Wendeplatte
90504.259.550.109	86	138	CC..09T3..
90504.259.550.209	136	220	CC..09T3..
90504.259.550.309	188	302	CC..09T3..
90504.259.550.409	242	402	CC..09T3..



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.257/259



For fine boring head/ Für Feinbohrkopf	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Clamping screw/ Klemmschraube ①	Fastening screw/ Befestigungsschraube ②
90504.257.550.000	90504.850.256.550	90504.850.144.550

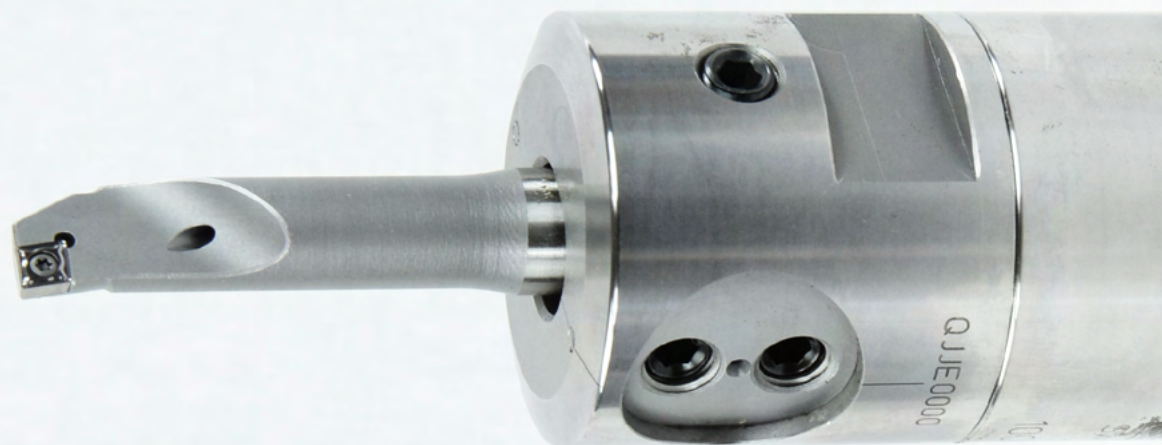
For insert holder set	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
Für Wendeplat- tenhaltersatz	Insert holder/Wen- deplattenhalter ③	Support block/ Abstützung ④	Clamp plate/ Druckplatte ⑤	Torx screw/ Torx-Schraube ⑥	Torx driver/ Torx-Schlüssel
90504.259.550.109	90504.190.550.109	90504.885.190.109	90504.884.190.109	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.259.550.209	90504.190.550.209	90504.885.190.209	90504.884.190.209	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.259.550.309	90504.190.550.309	90504.885.190.209	90504.884.190.209	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)
90504.259.550.409	90504.190.550.409	90504.885.190.209	90504.884.190.209	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)

- **Adjustable boring bar length** by pushing trough of boring bar $\rightarrow$ stable construction
- **Boring head basic balanced**, additional reduction of unbalance by using **balancing rings** without the need for a balancing machine
- With **solid $\varnothing 16$ boring bars**
- Diameter range with **minimum backlash**
- With **internal coolant supply**

- **Anpassbare Bohrstangenlänge** durch durchschieben der Bohrstange $\rightarrow$ stabiler Aufbau
- **Körper grundgewuchtet**, zusätzliche Reduzierung der Unwucht mit **Auswuchtringen** um bis zu 90 % ohne Wuchtmaschine
- Mit **stabilen $\varnothing 16$ Bohrstangen**
- Durchmesserbereich mit **geringstem Umkehrspiel**
- Mit **Innenkühlung**

Supplier of spindle systems / Anbieter von Spindelsystemen

	ZCC CT	Kaiser	Wohlhaupter	Seco Tools	Komet	Urma	D'Andrea
$\varnothing$ -range in mm/ $\varnothing$ -Bereich in mm	9,75 - 88	2 - 54	3 - 102	3 - 32	8 - 36	10 - 40	3 - 30
Length adjustment/ Längeneinstellung	Yes / Ja	Yes / Ja	No / Nein	No / Nein	No / Nein	No / Nein	No / Nein
Offered boring bars / Angebotene Bohrstangen	Steel, carbide, adjustable boring bars/ Stahl, Hartmetall, verstellbare Bohrstangen	Steel, carbide, adjustable boring bars/ Stahl, Hartmetall, verstellbare Bohrstangen	Steel, adjustable boring bars/ Stahl, verstellbare Bohrstangen	Steel, adjustable boring bars/ Stahl, verstellbare Bohrstangen	Steel, adjustable boring bars/ Stahl, verstellbare Bohrstangen	Steel, carbide boring bars/ Stahl, Hartmetall	Steel, carbide, adjustable boring bars/ Stahl, Hartmetall, verstellbare Bohrstangen

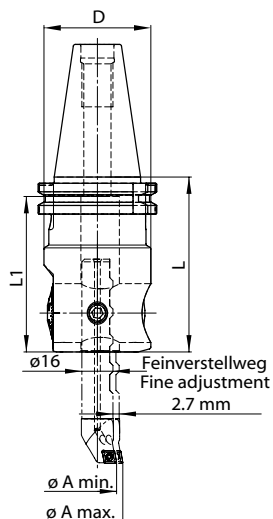
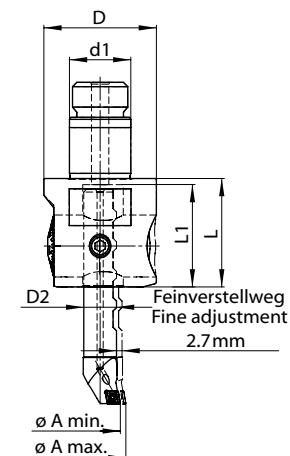


Fine boring heads $\varnothing 9.75-88.1$

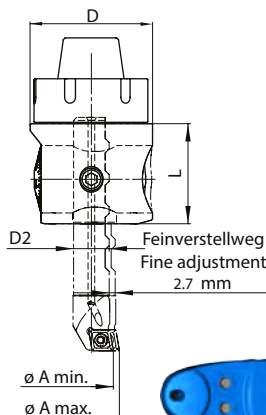
Ausdrehköpfe $\varnothing 9,75-88.1$

90504.260/262/266/269

- diametrical adjustment with minimum reduced reversal backlash
- 0.01 mm diametrical adjustment 0.002 mm by vernier
- with internal coolant supply
- boring bars go through head
- Durchmessereinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0,01 mm resp. über Nonius 0,002 mm im Durchmesser
- mit Innenkühlung
- Ausdrehstähle durchschiebbar



Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	D2	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	L1	SW / AF
CAD 55 modular								
90504.260.550.053	55	30	16	9.75	88.1	53	50	46
DIN 69893 HSK 63 A								
90504.269.063.095	55	-	16	9.75	88.1	95	70	-
90504.266.063.095	DIGITAL							
DIN 69871 AD 40								
90504.269.415.090	55	-	16	9.75	88.1	90	80	-
90504.266.063.095	DIGITAL							
MAS BT 40								
90504.269.412.090	55	-	16	9.75	88.1	90	80	-
90504.266.063.095	DIGITAL							
SMART ER32								
90504.262.032.060	55	-	16	9.75	88.1	60	91	-



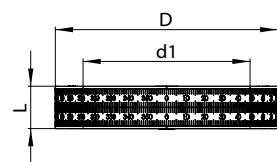
- length L1 stands for the maximal put in depth for the boring bar
- boring bars must be ordered separately
- boring diameter $\varnothing A$ min. - A max. are only available with boring bars from series 90504.272-278

- Länge L1 bezeichnet die maximale Durchlasstiefe für den Ausdrehstahl
- Ausdrehstähle müssen separat bestellt werden
- die Ausdrehdurchmesser $\varnothing A$ min. - A max. werden mit Ausdrehstäben der Serien 90504.272-278 erreicht



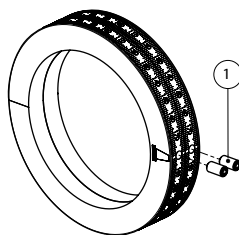
Universal balancing rings Universal-Auswuchtringe

90504.264



- to balance adjustable tools, e.g. fine boring heads from series 90504.260-263
- balancing charts for fine boring heads from series 90504.260 and 90504.263 (with boring bars from serie 90504.272,274,276,278) are available in order to reduce unbalance by 90%
- zum Auswuchten verstellbarer Werkzeuge, z.B. Ausdrehköpfe der Serien 90504.260 - 263
- für die Ausdrehköpfe der Serie 90504.260 und 90504.263 (mit den Ausdrehstäben der Serie 90504.272,274,276,278) sind Einstelltabelle verfügbar, womit die Unwucht über 90% reduziert wird

Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	L
90504.264.550.100	75	55	16



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

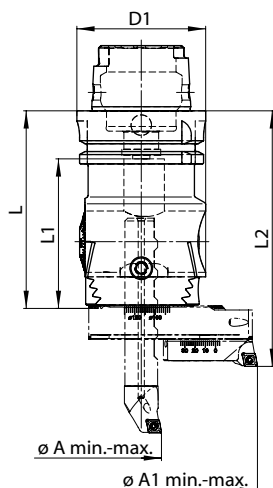
90504.264

For balancing ring Für Auswuchtring	Part number/ Bestell-Nr. ①
	Clamp screw/ Klemmschraube
90504.264.xxx.100	.550.000

Fine boring head ø9.75-320

Ausdrehkopf ø9,75-320

90504.261



- for boring bars with a shank diameter of 16mm and fine boring bridges
- diametrical adjustment with minimum reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment
- 0.002mm by vernier
- with internal coolant supply
- boring bars go through head
- für Ausdrehstähle mit Schaftdurchmesser 16mm und Feinbohrbrücken
- DurchmesserEinstellung mit geringstem Umkehrspiel
- Zustellgenauigkeit von 0,01mm resp. über Nonius 0,002mm im Durchmesser
- mit Innenkühlung
- Ausdrehstähle durchschiebbar

Part number/ Bestell-Nr.	D	ø A min.- max.	ø A1 min.- max.	L	L1	L2
DIN 69893 HSK 63 A						
90504.261.063.095	63	9.75 - 88.1	86 - 320	96	72.5	125
DIN 69871 AD 40						
90504.261.415.090	63	9.75 - 88.1	86 - 320	91	81	120
MAS BT 40						
90504.261.412.090	63	9.75 - 88.1	86 - 320	91	81	120

- length L1 stands for the maximal put in depth for the boring bar
- boring bars, fine boring bridges and insert holders must be ordered separately
- boring diameters ø A min.-max. are only available with boring bars from series 90504.270-278
- boring diameters ø A min.-max. are only available with fine boring bridges from series 90504.886
- Länge L1 bezeichnet die maximale Durchlasstiefe für den Ausdrehstahl
- Ausdrehstähle, Feinbohrbrücken und Wendepaltenhalter müssen separat bestellt werden
- die Ausdrehdurchmesser ø A min.-max. werden mit Ausdrehstäben der Serien 90504.270-278 erreicht
- die Ausdrehdurchmesser ø A1 min.-max. werden mit Feinbohrbrücken der Serie 90504.886 erreicht

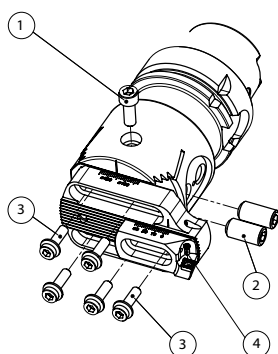


Boring heads with boring bars
Ausdrehköpfe mit Bohrstange

Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

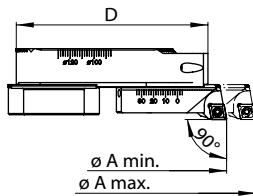
90504.253/260/261/262/269



For boring head/ Für Ausdrehkopf	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Clamping screw/ Klemmschraube ①	Fastening screw/ Befestigungsschraube ②	Fastening screw/ Befestigungsschraube ③
90504.261.550.065	90504.881.261.016	90504.881.261.020	90504.883.261.016
For insert holder/ Für WSP-Halter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	
	Torx screw/ Torx-Schraube ④	Torx driver/ Torx-Schlüssel	
90504.253.048.006	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)	
90504.253.048.009	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)	
For boring head/ Für Ausdrehkopf	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	
	Clamping screw / Klemmschraube ①	Fastening screw / Befestigungsschraube ②	
90504.260.550.053	90504.881.262.551	90504.882.262.551	
90504.269.xxx.xxx	90504.881.262.551	90504.882.262.551	
90504.262.032.060	90504.881.262.551	90504.882.262.551	

Fine boring bridges ø86-320

Feinbohrbrücken ø86-320

90504.886


Aluminium bridges

- with internal coolant supply

Part number/ Bestell-Nr.	D	ø A min.	ø A max.
90504.886.086.164	80	86	164
90504.886.162.320	158	162	320

Aluminium-Brücken

- mit Innenkühlung



Insert holders

- with internal coolant supply

Part number/ Bestell-Nr.	Insert/ Wendeplatte	ø A min.	ø A max.
90504.253.048.006	CC..0602..	86	320
90504.253.048.009	CC..09T3..	86	320

Wendeplattenhalter

- mit Innenkühlung



Counter weight

- for high RPM

Part number/ Bestell-Nr.
90504.886.038.045

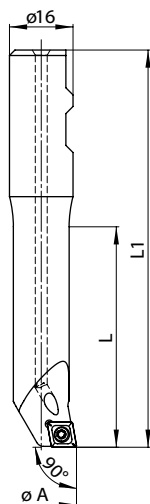
Gegengewicht

- für hohe Drehzahlen



Boring bars ø9.75-30.1

Ausdrehstähle ø9.75-30.1

90504.272


- with internal coolant supply
- if the boring bars are clamped centrally (weldon adapter), the minimum diameter (ø A min.) is provided

- mit Innenkühlung
- werden die Ausdrehstähle zentrisch gespannt (Weldonfutter), kann mit ø A min. ausgedreht werden

Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	L	L1	Insert/ Wendeplatte
90504.272.010.006	9.75	15.1	30	75	CC..0602..
90504.272.012.006	11.75	17.1	37	80	CC..0602..
90504.272.014.006	13.75	19.1	43	85	CC..0602..
90504.272.015.006	14.75	20.1	51	90	CC..0602..
90504.272.016.006	15.75	21.1	57	95	CC..0602..
90504.272.018.006	17.75	23.1	67	100	CC..0602..
90504.272.020.006	19.75	25.1	72	105	CC..0602..
90504.272.025.006	24.75	30.1	82	115	CC..0602..

- length L stands for the maximal boring depth
- boring diameters ø A min. - A max. are only available with fine boring heads from series 90504.260-269

- Länge L bezeichnet die maximale Ausdrehlänge
- die Ausdrehdurchmesser ø A min. - A max. werden mit Ausdrehköpfen der Serien 90504.260-269 erreicht



Adjustable boring bars 90° Verstellbare Ausdrehstähle 90°

90504.273

Shanks

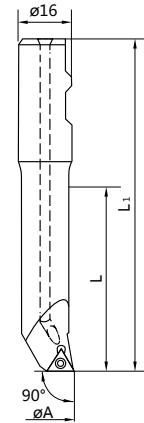
- with internal coolant supply

Schäfte

- mit Innenkühlung



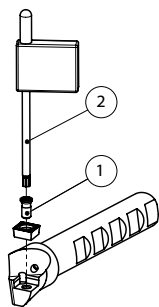
Part number/ Bestell-Nr.	ø A min.	ø A max.	L	L1	Insert/ Wendeplatte
90504.273.014.T09	13.75	19.1	43	85	TP0902..
90504.273.015.T09	14.75	20.1	51	90	TP0902..
90504.273.016.T09	15.75	21.1	57	95	TP0902..
90504.273.018.T09	17.75	23.1	67	100	TP09020..
90504.273.020.T11	19.75	25.1	72	105	TP01103..
90504.273.025.T11	24.75	30.1	87	115	TP01103..



Boring heads with boring bars
Ausdrehköpfe mit Bohrstange

Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

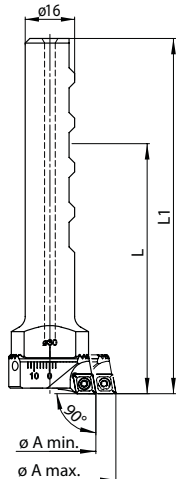
90504.272/273



For boring bar/ Für Ausdrehstahl	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Fastening screw/ Befestigungsschraube	Torx driver/ Torx-Schlüssel
90504.272.010-012.006	90504.843.007.000	90504.842.006.000
90504.272.xxx.006	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.273.xxx.T09	I60M2.5x5,5	WT07IP
90504.273.xxx.T11	I60M3x7	WT15IP

Adjustable boring bars $\varnothing 29.75-88.1$ Verstellbare Ausdrehstähle $\varnothing 29.75-88.1$

90504.253/271



Shanks

- with internal coolant supply

Schäfte

- mit Innenkühlung

Part number/ Bestell-Nr.	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	L1	for insert holder/ für Wendeplattenhalter
90504.271.030.048	29.75	48.1	85	115	90504.253.030.006
90504.271.048.088	47.75	88.1	85	115	90504.253.048.xxx

Insert holders

- with internal coolant supply

Wendeplattenhalter

- mit Innenkühlung

Part number/ Bestell-Nr.	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	Insert / Wendeplatte	for shank/ für Schaft
90504.253.030.006	29.75	48.1	CC..0602..	90504.271.030.048
90504.253.048.006	47.75	88.1	CC..0602..	90504.271.048.088
90504.253.048.009	47.75	88.1	CC..09T3..	90504.271.048.088

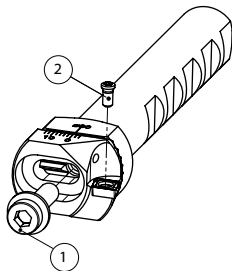
- length L stands for the maximal boring depth
- using boring bars for $\varnothing 67$ or bigger the maximal boring depth can be increased by extensions from serie 90504.130
- boring diameters $\varnothing A$ min. - A max. are only available with fine boring heads from series 90504.260-269
- shanks and insert holder must be ordered separately

- Länge L bezeichnet die maximale Ausdrehlänge
- ab $\varnothing 67$ kann die Ausdrehlänge mit Verlängerungen der Serie 90504.130 erhöht werden
- die Ausdrehdurchmesser $\varnothing A$ min. - A max. werden mit Ausdrehköpfen der Serien 90504.260-269 erreicht
- Schäfte und Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden



Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

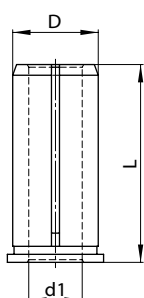
90504.253/271



For shank/ Für Schaft	Part number/ Bestell-Nr.	For insert holder Für WSP-Halter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Fastening screw/ ⁽¹⁾ Befestigungsschraube		Torx screw/ Torx-Schraube	Torx driver/ ⁽²⁾ Torx-Schlüssel
90504.271.030.048	90504.883.261.016	90504.253.xxx.006	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.271.048.088	90504.883.261.016	90504.253.xxx.009	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)

Reduction sleeves Reduktionshülsen

90504.265



Part number/ Bestell-Nr.	D	d1	L
90504.265.016.008	16	8	37
90504.265.016.010	16	10	37
90504.265.016.012	16	12	37
90504.265.016.014	16	14	37

- for using boring bars $< \varnothing 16$ for fine boring heads 90504.260/261/269

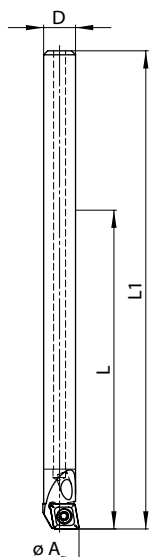
- Für die Verwendung von Bohrstangen $< \varnothing 16$ für die Ausdrehköpfe 90504.260/261/269



Boring bars with solid carbide shank $\varnothing 9.8-27.0$

Ausdrehstähle mit Hartmetallschaft $\varnothing 9.8-27.0$

90504.274



• high end absorability

• sehr gute Dämpfungseigenschaften

Part number/ Bestell-Nr.	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	D	L	L1	Insert/ Wendeplatte
90504.274.010.006	9.8	15.0	8	80	120	CC..0602..
90504.274.014.006	13.8	19.0	10	100	140	CC..0602..
90504.274.018.009	17.8	23.0	12	120	170	CC..09T3..
90504.274.022.009	21.8	27.0	16	160	210	CC..09T3..

- length L stands for the maximal boring depth
- boring diameters $\varnothing A$ min. - A max. are only available with fine boring heads from series 90504.260-269
- for boring bars < diameter 16 reduction sleeves must be inserted

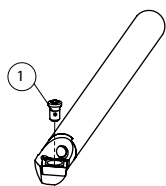
- Länge L bezeichnet die maximale Ausdrehlänge
- die Ausdrehdurchmesser $\varnothing A$ min. - A max. werden mit Ausdrehköpfen der Serien 90504.260-269 erreicht
- Für Bohrstangen < Durchmesser 16 müssen Reduzierhülsen verwendet werden



Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

90504.274



For boring bar Für Ausdrehstahl	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Torx screw/ Torx-Schraube ①	Torx driver/ Torx-Schlüssel
90504.274.010.006	90504.843.007.000	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.274.xxx.006	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.274.xxx.009	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)

Boring bars with carbide tips

Ausdrehstähle mit Hartmetallschneide

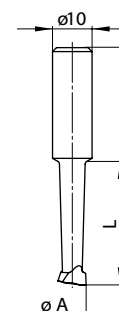
17130.275/17140.275



Bestell-Nr. / Order number	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	HM Sorte / Carbide quality
17130.275.003.010	3.0	8.0	20	YK40F
17140.275.003.010	3.0	8.0	20	KMG405
17130.275.005.010	5.0	10.0	25	YK40F
17140.275.005.010	5.0	10.0	25	KMG405
17130.275.007.010	7.0	12.0	31	YK40F
17140.275.007.010	7.0	12.0	31	KMG405

- die Ausdrehdurchmesser $\varnothing A$ min. - A max. werden mit Ausdrehköpfen der Serien 260 bis 269 erreicht

- boring diameters $\varnothing A$ min. - A max. are only available with fine boring heads from series 260 to 269



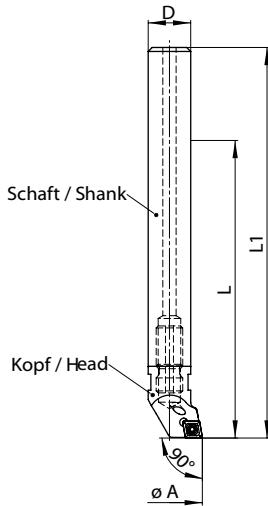
Boring heads with boring bars
Ausdrehköpfe mit Bohrstange

High-Speed boring bars ø8.75-30.1 (solid carbide shank)

High-Speed Ausdrehstähle ø8.75-30.1 (Hartmetallschaft)

90504.276/278

- to machine deep holes
- high end absorability by solid carbide shank
- with internal coolant supply
- zum Ausdrehen von tiefen Bohrungen
- sehr gute Dämpfungseigenschaften durch Hartmetallschaft
- mit Innenkühlung



HS-head/ HS-Kopf	HS-shank / HS-Schaft	ø A min.	ø A max.	D	L	L1	Insert/ Wende- platte
90504.278.087.005	90504.276.008.005	8.75	14.1	8	56	91	CC..0602..
90504.278.097.005	90504.276.009.005	9.75	15.1	9	63	98	CC..0602..
90504.278.107.006	90504.276.010.006	10.75	16.1	10	70	105	CC..0602..
90504.278.127.006	90504.276.012.006	12.75	18.1	12	84	119	CC..0602..
90504.278.147.006	90504.276.014.006	14.75	20.1	14	98	133	CC..0602..
90504.278.177.006	90504.276.016.010	17.75	23.1	16	112	147	CC..0602..
90504.278.197.006	90504.276.016.010	19.75	25.1	16	112	147	CC..0602..
90504.278.247.006	90504.276.016.010	24.75	30.1	16	112	147	CC..0602..

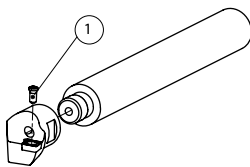
- length L stands for the maximal boring depth
- the maximal boring depth can be increased by extensions from serie 90504.286
- boring diameters ø A min. - A max. are only available with fine boring heads from series 90504.260-269
- head and shank must be ordered separately
- Länge L bezeichnet die maximale Ausdrehlänge
- die maximale Ausdrehlänge kann mit den Verlängerungen der Serie 90504.286 verlängert werden
- die Ausdrehdurchmesser ø A min. - A max. werden mit Ausdrehköpfen der Serien 90504.260-269 erreicht
- Kopf und Schaft müssen separat bestellt werden



Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

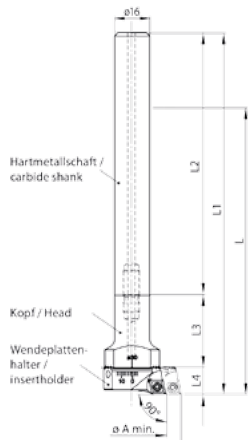
90504.276/278



For head Für Kopf	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Torx screw/ Torx-Schraube ①	Torx driver/ Torx-Schlüssel
90504.278.087.005- 90504.278.107.006	90504.843.007.000	90504.842.006.000
90504.278.127.006- 90504.278.347.006	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)

Adjustable boring bars (solid carbide shank) $\varnothing 29.75-88.1$ Verstellbare Ausdrehstähle (Hartmetallschaft) $\varnothing 29.75-88.1$

90504.276



Carbide shank

- high end absorability
- with inner coolant supply

Hartmetallschaft

- sehr gute Dämpfungseigenschaften
- mit Innenkühlung

part number/ Bestell-Nr.	D	L2	für Kopf / for head
90504.276.016.010	16	120	90504.271.130.033 90504.271.148.031

Head with inner coolant supply Kopf mit Innenkühlung

90504.271

part number/ Bestell-Nr.	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	L1	L3	for insert holder/ für Wendeplattenhalter
90504.271.130.033	29.75	48.1	135	165	33	90504.253.030.006 (CC..0602..)
90504.271.148.031	47.75	88.1	135	165	31	90504.253.048.006 (CC..0602..)
90504.271.148.031	47.75	88.1	135	165	31	90504.253.048.009 (CC..09T3..)

- insert holder must be ordered separately

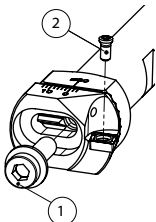
- Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden



Boring heads with boring bars
Ausdrehköpfe mit Bohrstange

Spare parts / Accessories Ersatzteile / Zubehör

90504.253/271

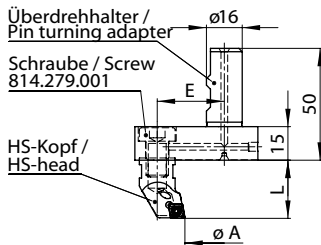


For insert holder Für WSP-Halter	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.	Part number/ Bestell-Nr.
	Fastening screw/ Befestigungsschraube ①	Torx screw/ Torx-Schraube	Torx driver/ Torx-Schlüssel ②
90504.253.xxx.006	90504.883.261.016	90504.843.006.000 (I60M2,5x6,5)	90504.842.006.000 (WT07P)
90504.253.xxx.009	90504.883.261.016	90504.843.009.000 (I60M4x8,4)	90504.842.009.000 (WT15P)

Pin turning adapter ø15.3-48.6

Überdrehhalter ø15.3-48.6

90504.278/279



- for use in fine boring heads from series 90504.260-269
- with internal coolant supply
- für die Verwendung in Ausdrehköpfen der Serien 90504.260-269
- mit Innenkühlung

Pin turning adapter/ Überdrehhalter	HS-head/ HS-Kopf	ø A min.	ø A max.	E	L	Insert/ Wende- platte
90504.279.020.010	90504.271.130.053	0	15,5	20	45	CC..0602..
90504.279.020.010	90504.278.247.006	15.3	20.6	20	27	CC..0602..
90504.279.020.010	90504.278.217.006	18.3	23.6	20	27	CC..0602..
90504.279.020.010	90504.278.197.006	20.3	25.6	20	27	CC..0602..
90504.279.020.010	90504.278.177.006	22.3	27.6	20	27	CC..0602..
90504.279.020.010	90504.278.167.006	23.3	28.6	20	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.347.006	25.3	30.6	30	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.317.006	28.3	33.6	30	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.277.006	32.3	37.6	30	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.247.006	35.3	40.6	30	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.217.006	38.3	43.6	30	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.197.006	40.3	45.6	30	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.177.006	42.3	47.6	30	27	CC..0602..
90504.279.030.010	90504.278.167.006	43.3	48.6	30	27	CC..0602..

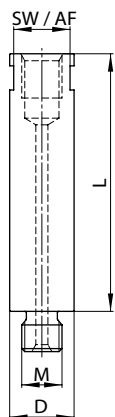
- the maximal turning length L can be increased by extension 90504.286.016.032 or 90504.286.016.064
- pin turning adapter and head must be ordered separately
- for HS-head 90504.271.130.053 insert holder 90504.253.030.006 must be ordered separately
- **Caution: anticlockwise rotation**
- die maximale Überdrehlänge L kann mit der Verlängerung 90504.286.016.032 oder 90504.286.016.064 verlängert werden
- Überdrehhalter und Kopf müssen separat bestellt werden
- für HS-Kopf 90504.271.130.053 muss zusätzlich der WSP-Halter 90504.253.030.006 bestellt werden
- **Achtung: Linkslauf**



HS-shank extensions

HS-Schaftverlängerungen

90504.286



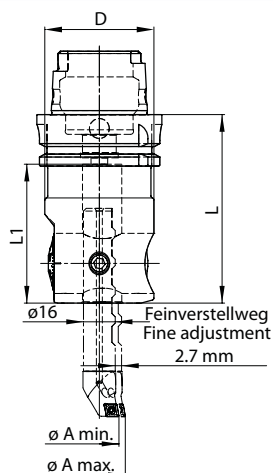
- to extend HS-shanks and pin turning adapter
- with internal coolant supply
- made of hardened steel
- zur Verlängerung von HS-Schäften und Überdrehhaltern
- mit Innenkühlung
- aus gehärtetem Stahl

Part number/ Bestell-Nr.	D	L	M	SW / AF
90504.286.016.032	16	32	M10	14
90504.286.016.064	16	64	M10	14



Fine boring set $\varnothing 9.75-88.1$ Ausdrehset $\varnothing 9.75-88.1$

90504.527



Part number/ Bestell-Nr.	D	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	L1	Fine boring head/ Ausdrehkopf
CAD 55 modular						
90504.527.000.088	55	9.75	88.1	53	50	90504.260.550.053
DIN 69893 HSK 63 A						
90504.527.063.088	55	9.75	88.1	95	70	90504.269.063.095
DIN 69871 AD 40						
90504.527.415.088	55	9.75	88.1	90	80	90504.269.415.090
MAS BT 40						
90504.527.412.088	55	9.75	88.1	90	80	90504.269.412.090

Content / Inhalt

1 Case / Koffer		
1 Fine boring head / Ausdrehkopf		
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 9.75-15.1$	90504.272.010.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 14.75-20.1$	90504.272.015.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 19.75-25.1$	90504.272.020.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 24.75-30.1$	90504.272.025.006
1 Shank / Schaft	$\varnothing 29.75-48.1$	90504.271.030.048
1 Shank / Schaft	$\varnothing 47.75-88.1$	90504.271.048.088
1 Insert holder / Wendeplattenhalter	$\varnothing 29.75-48.1$	90504.253.030.006
1 Insert holder / Wendeplattenhalter	$\varnothing 47.75-88.1$	90504.253.048.006
1 Allen wrench / Inbusschlüssel	SW4(WH40L)	
1 Allen wrench / Inbusschlüssel	SW5(WH50L)	
1 Torx driver / Torx-Schlüssel	T7 (WT07P)	

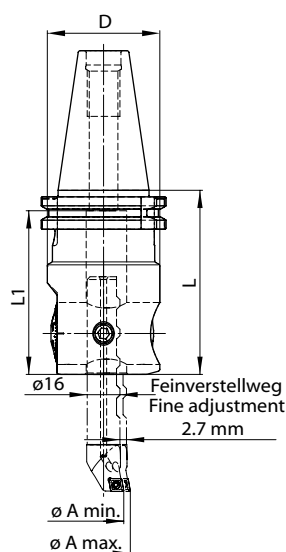


Boring heads set
Ausdrehset

Fine boring set $\varnothing 9.75-30.1$ Ausdrehset $\varnothing 9.75-30.1$

90504.528

- can be upgraded from $\varnothing 9.75$ up to $\varnothing 88.1$
- erweiterbar von $\varnothing 9.75$ bis $\varnothing 88.1$



Part number/ Bestell-Nr.	D	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	L1	Fine boring head / Ausdrehkopf
CAD 55 modular						
90504.528.000.030	55	9.75	30.1	53	50	90504.260.550.053
DIN 69893 HSK 63 A						
90504.528.063.030	55	9.75	30.1	95	70	90504.269.063.095
DIN 69871 AD 40						
90504.528.415.030	55	9.75	30.1	90	80	90504.269.415.090
MAS BT 40						
90504.528.412.030	55	9.75	30.1	90	80	90504.269.412.090
SMART ER32						
90504.528.032.030	55	9.75	30.1	60	-	90504.262.032.060

Content / Inhalt

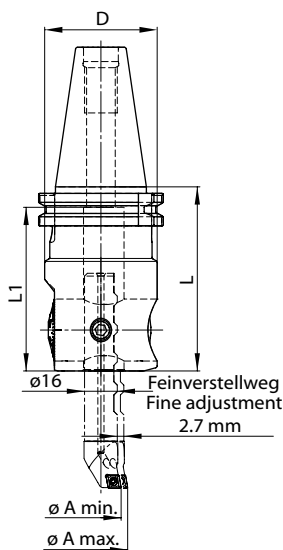
1 Case / Koffer		
1 Fine boring head / Ausdrehkopf		
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 9.75-15.1$	90504.272.010.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 14.75-20.1$	90504.272.015.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 19.75-25.1$	90504.272.020.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 24.75-30.1$	90504.272.025.006
1 Allen wrench / Inbusschlüssel	SW5 (WH50L)	
1 Torx driver / Torx-Schlüssel	T7 (WT07P)	



Fine boring set $\varnothing 9.75$ -30.1 DIGITAL Ausdrehset $\varnothing 9.75$ -30.1 DIGITAL

90504.522

- can be upgraded up 9.75 to $\varnothing 88.1$
- erweiterbar von 9.75 bis $\varnothing 88.1$



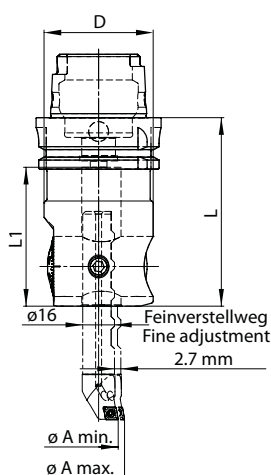
Part number/ Bestell-Nr.	D	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	L1	Fine boring head / Aus- drehkopf
DIN 69893 HSK 63 A						
90504.522.063.030	55	9.75	30.1	95	70	90504.266.063.095
DIN 69871 AD 40						
90504.522.415.030	55	9.75	30.1	90	80	90504.266.415.090
MAS BT 40						
90504.522.412.030	55	9.75	30.1	90	80	90504.266.412.090

Content / Inhalt

1 Case / Koffer						
1 Fine boring head / Ausdrehkopf						
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 9.75$ -15.1				90504.272.010.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 14.75$ -20.1				90504.272.015.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 19.75$ -25.1				90504.272.020.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 24.75$ -30.1				90504.272.025.006
1 Allen wrench / Inbusschlüssel		SW5				
1 Torx driver / Torx-Schlüssel		T7				
1 dig. display / Digitale Anzeigeeinheit						90504.266.028.077



Fine boring set $\varnothing 9.75$ -88.1 DIGITAL Ausdrehset $\varnothing 9.75$ -88.1 DIGITAL

90504.521


Part number/ Bestell-Nr.	D	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.	L	L1	Fine boring head / Ausdrehkopf
DIN 69893 HSK 63 A						
90504.521.063.088	55	9.75	88.1	95	70	90504.266.063.095
DIN 69871 AD 40						
90504.521.415.088	55	9.75	88.1	90	80	90504.266.415.090
MAS BT 40						
90504.521.412.088	55	9.75	88.1	90	80	90504.266.412.090

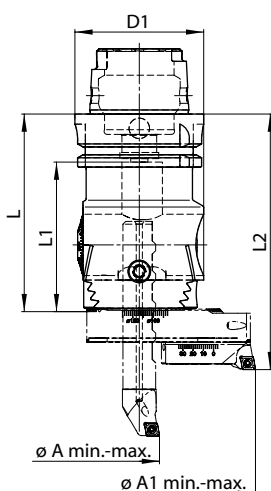
Content / Inhalt

1 Case / Koffer						
1 Fine boring head / Ausdrehkopf						
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 9.75$ -15.1				90504.272.010.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 14.75$ -20.1				90504.272.015.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 19.75$ -25.1				90504.272.020.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl		$\varnothing 24.75$ -30.1				90504.272.025.006
1 shank / Schaft		$\varnothing 29.75$ -48.1				90504.271.030.048
1 shank / Schaft		$\varnothing 47.75$ -88.1				90504.271.048.088
1 Insert holder / Wendeplattenhalter		$\varnothing 29.75$ -48.1				90504.253.030.006
1 Insert holder / Wendeplattenhalter		$\varnothing 47.75$ -88.1				90504.253.048.006
1 Allen wrench / Inbusschlüssel		SW4				
1 Allen wrench / Inbusschlüssel		SW5				
1 Torx driver / Torx-Schlüssel		T7				
1 dig. display / Digitale Anzeigeeinheit						90504.266.028.077



Fine boring set $\varnothing 9.75-164$ Ausdrehset $\varnothing 9.75-164$

90504.530



- can be upgraded from $\varnothing 9.75$ up to $\varnothing 320$
- erweiterbar von $\varnothing 9.75$ bis $\varnothing 320$

Part number/ Bestell-Nr.	D	$\varnothing A$ min - $\varnothing A1$ max.	L	L1	L2	Fine boring head / Ausdrehkopf
DIN 69893 HSK 63 A						
90504.530.063.164	63	9.75-164	96	72.5	125	90504.263.063.095
DIN 69871 AD 40						
90504.530.415.164	63	9.75-164	91	81	120	90504.263.415.090
MAS BT 40						
90504.530.412.164	63	9.75-164	91	81	120	90504.263.412.090



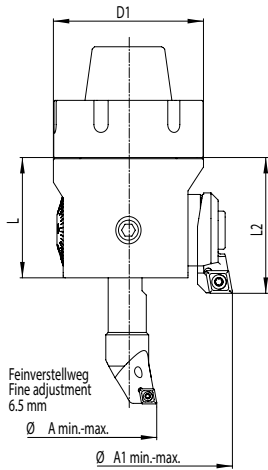
Content	Inhalt	
1 Case / Koffer		
1 Fine boring head / Ausdrehkopf		
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 9.75-15.1$	90504.272.010.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 14.75-20.1$	90504.272.015.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 19.75-25.1$	90504.272.020.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	$\varnothing 24.75-30.1$	90504.272.025.006
1 Shank / Schaft	$\varnothing 29.75-48.1$	90504.271.030.048
1 Shank / Schaft	$\varnothing 47.75-88.1$	90504.271.048.088
1 Bridge / Brücke	$\varnothing 80$	90504.886.086.164
1 Insert holder / Wendeplattenhalter	$\varnothing 29.75-48.1$	90504.253.030.006
1 Insert holder / Wendeplattenhalter	$\varnothing 47.75-88.1$	90504.253.048.006
1 Allen wrench / Inbusschlüssel	SW4 (WH40L)	
1 Allen wrench / Inbusschlüssel	SW5 (WH50L)	
1 Torx driver / Torx-Schlüssel	T7 (WT07P)	

Fine boring set Ø9.75-101.1

Ausdrehset Ø9.75-101.1

90504.525

- connection ER40 DIN 6499
- 0.01mm diametrical adjustment resp.0.002mm by nonius
- can be upgraded from Ø9.75 up to Ø101.1
- Schnittstelle ER40 DIN6499
- Zustellgenauigkeit 0.01mm resp. über Nonius 0.002mm im Durchmesser
- erweiterbar von Ø9.75 bis Ø101.1



Order number/ Bestell-Nr.	D1	L	L2	Ø A min.	Ø A max.	Fine boring head/ Ausdrehkopf
90504.525.001.101	63	50.5	57	9.75	101.1	90504.267.002.152

Content	Inhalt
1 Case / Koffer	
1 Fine boring head / Ausdrehkopf	ER40 90504.267.003.152
1 Boring bar / Ausdrehstahl	Ø9.75-20.1 90504.272.010.006
1 Boring bar / Ausdrehstahl	Ø19.75-30.1 90504.272.020.006
1 Shank / Schaft	Ø29.75-48.1 90504.271.030.048
1 Shank / Schaft	Ø47.75-88.1 90504.271.048.088
1 Insert holder / Wendeplattenhalter	Ø29.75-48.1 90504.253.030.006
1 Insert holder / Wendeplattenhalter	Ø47.75-88.1 90504.253.048.006
1 Insert holder / Wendeplattenhalter CC..09T3..	Ø87.75-101.1 (Ø114.1) 90504.254.261.009
1 Coolant plug / Kühlmittleinsatz	90504.918.000.032
2 Torx driver / Torx-Schlüssel	T7 (WT07P) / 90504.842.006.000 T15 (WT15P) 90504.842.009.000
4 Allen wrench set / Inbusschlüsselset	SW 2.5/4/5/8 (WH25L/WH40L/WH50L/WH80L)

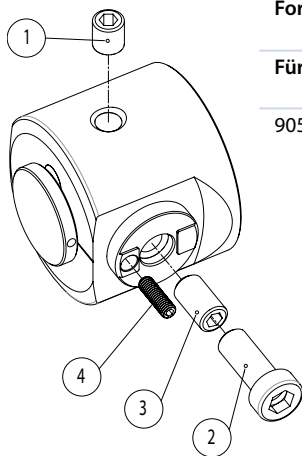
Accessories	Zubehör
Insert holder / Wendeplattenhalter CC..09T3..	Ø105.75 - 119.0 (Ø132.0) 90504.254.262.009
Insert holder / Wendeplattenhalter CC..09T3..	Ø125.75 - 139.0 (Ø152.0) 90504.254.263.009
Adapter / Distanzstück F=6.5 mm	Ø114.0 / Ø132.0 / Ø152.0 90504.889.000.006



Spare parts / Accessories

Ersatzteile / Zubehör

90504.267



For fine boring head	Order number/ Bestell-Nr.	Order number/ Bestell-Nr.	Order number/ Bestell-Nr.	Order number/ Bestell-Nr.
Für Feinbohrkopf	Clamping screw/ Klemmschraube ①	Screw/ Schraube ②	Screw/ Schraube ③	Screw/ Schraube ④
90504.267.003.152	90504.881.267.012	90504.880.267.025	90504.881.267.018	90504.881.267.014

CCGT	CCGX	CCMT

Insert shape Plattenform	Type / Typ	Dimensions / Abmessung					Additional information Zusätzliche Informationen
		L	I.C	s	d	r	
	CCGT060202-L	6,4	6,35	2,38	2,8	0,2	Periphery ground inserts, ground chip groove/polished <i>Wendeplatte umfangsgeschliffen, Spanleitstufe geschliffen/poliert</i>
	CCGT09T302-L	9,7	9,525	3,97	4,4	0,2	
	CCGT09T304-L	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4	
	CCGT09T302L-USF	9.7	9.525	4.38	4.4	0.2	Periphery ground inserts, ground chip groove <i>Wendeplatte umfangsgeschliffen, Spanleitstufe geschliffen</i>
	CCGT09T304L-USF	9.7	9.525	5.38	4.4	0.4	
	CCGX060202-LC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	Periphery ground insert chip groove pressed <i>Wendeplatte umfangsgeschliffen, Spanleitstufe gepresst</i>
	CCGX060204-LC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	
	CCGX09T304-LC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCGX060202-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	Periphery ground insert chip groove pressed <i>Wendeplatte umfangsgeschliffen, Spanleitstufe gepresst</i>
	CCGX060204-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	
	CCGX09T304-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCGT060202-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	Periphery ground insert, chip groove pressed <i>Wendeplatte umfangsgeschliffen, Spanleitstufe gepresst</i>
	CCGT060204-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	
	CCGT09T304-SF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCGT120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	
	CCMT060202-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	Insert pressed, chip groove pressed <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	CCMT060204-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	
	CCMT09T304-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCMT120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	
	CCMT060202-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	Insert pressed, chip groove pressed / <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	CCMT120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	
	CCMT060202-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	Insert pressed, chip groove pressed / <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	CCMT120404-HF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	

Cutting edge stability / Schneidkantenstabilität

Insert sharpness / Schneidplattenschärfe

Insert suggestion finishing
WS-Empfehlung Schlichten

TCMT	SCMT

Insert shape/ Plattenform	Type / Typ	Dimensions / Abmessung					Additional information/ Zusätzliche Informationen
		L	I.C	s	d	r	
	TCMT110204-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	TCMT110208-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	
	TCMT16T304-EF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	
	TCMT16T308-EF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	
	TCMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	Insert pressed, chip groove pressed <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	TCMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	
	TCMT16T304-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	
	TCMT16T308-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	
	TCMT110204-AHF	11	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	TCMT110208-AHF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	
	TCMT16T304-AHF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	
	TCMT16T308-AHF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCMT09T304-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	SCMT09T308-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCMT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed <i>Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst</i>
	SCMT09T308-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCMT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	
	SCMT09T308-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	

Cutting edge stability / Schneidkantenstabilität

Insert sharpness / Schneidplattenschärfe

Cutting speed data finishing Schnittdatenempfehlungen Schlichten

					Feed rate in mm per revolution related to cutting edge radius/ Vorschub fz in mm pro Umdrehung bezogen auf Schneidkantenradius	
ISO Group / ISO Gruppe	Workpiece material/ Werkstoff	Tensile strenght [N/mm²]/ Zugfestigkeit [N/mm²]	Cutting material / Schneidstoff	Cutting speed Vc [m/min] / Schnittgeschwindigkeit Vc [m/min]	Cutting edge radius/ Schneidkantenradius 0,2 mm Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 0,1 - 0,25 mm	Cutting edge radius/ Schneidkantenradius 0,4 mm Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 0,2 - 0,45 mm
P	Unalloyed steel/ Unlegierter Stahl	<600N/mm²	YBG205/ YBC152/ YBC252	140-250	0,04-0,08	0,1-0,16
		>600N/mm²	YBG205/ YBC152/ YBC252	125-220	0,04-0,08	0,1-0,16
	Alloyed steel & cast steel/ Legierter Stahl & Stahlguss	<900N/mm²	YBG205/ YBC152/ YBC252	125-220	0,04-0,08	0,1-0,16
		>900N/mm²	YBG205/ YBC152/ YBC252	110-180	0,04-0,08	0,1-0,16
	High alloy steel/ Hochlegierter Stahl	<1000N/mm²	YBG205/ YBC152/ YBC252	110-150	0,04-0,08	0,1-0,16
		>1000N/mm²	YBG205/ YBC152/ YBC252	90-130	0,04-0,08	0,1-0,16
M	Stainless steels (ferritic/martensetic)/ Nichtrostende Materialien (ferritisch/ martensitisch)		YBG205/ YBM153/ YBM253	80-120	0,04-0,08	0,1-0,16
	Stainless steels (austenitic)/ Nichtrostende Materialien (austenitisch)		YBM153/ YBM253/ YBG205	75-120	0,04-0,08	0,1-0,16
K	GTW, GTS/ Temperguss		YBG205/ YBD152	150-240	0,04-0,08	0,1-0,16
	GGL,GJL		YBG205/ YBD152	150-240	0,04-0,08	0,1-0,16
	GJS		YBG205/ YBD152	150-200	0,04-0,08	0,1-0,16
N	Aluminium alloys / Aluminiumlegierung		YD101	100-800	0,04-0,08	0,1-0,16
S	Inconell, Hastelloy		YBG205	40-120	0,04-0,08	0,1-0,16
	Titanium and titanium alloys / Titan und Titanlegierungen		YBG205	40-100	0,04-0,08	0,1-0,16

Insert suggestion finishing
WS-Empfehlungen Schlichten

CCMT	CNMG

Insert shape/ Plattenform	Type / Typ	Dimensions / Abmessung					Additional information/ Zusätzliche Informationen
		L	I.C	s	d	r	
	CCMT060204-EM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	CCMT09T304-EM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCMT120404-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	
	CCMT120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	
	CCMT060204-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	CCMT09T304-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCMT120404-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	
	CCMT060204-HR	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	CCMT09T304-HR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCMT120408-HR	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	
	CCMT120404-TC	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	CCMT120408-TC	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	
	CNMG120404-TC	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	
	CNMG120408-TC	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	
	CNMG120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	CNMG160608-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	
	CNMG120408-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	CNMG160608-DM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	
	CNMG120408-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	CNMG160608-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	

Cutting edge stability / Schneidkantenstabilität

Insert sharpness / Schneidplattenschärfe

Insert suggestions roughing WSP-Empfehlung schrappen

TCMT	SCMT	RCMT

Insert shape/ Plattenform	Type / Typ	Dimensions / Abmessung					Additional information/ Zusätzliche Informationen
		L	I.C	s	d	r	
	TCMT110204-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed
	TCMT110208-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.8	Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	TCMT16T304-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	TCMT16T308-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	
	TCMT110204-HM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	TCMT110208-HM	11	6.35	2.38	2.8	0.8	
	TCMT16T304-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	TCMT16T308-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	
	TCMT110204-HR	11	6.35	2.38	2.8	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	TCMT110208-HR	11	6.35	2.38	2.8	0.8	
	TCMT16T304-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	TCMT16T308-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCMT09T304-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed
	SCMT09T308-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	SCMT120404-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	SCMT120408-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	
	SCMT120412-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	
	SCMT09T304-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	SCMT09T308-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCMT120404-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	SCMT120408-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	
	SCMT120412-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	
	SCMT09T304-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	SCMT09T308-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCMT120404-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	Insert pressed, chip groove pressed Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst
	SCMT120408-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	
	SCMT120412-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	
	RCMT10T3MO-DM	10	10	3.97	3.6		Insert pressed, chip groove pressed
	RCMT10T3MO	10	10	3.97	3.6		Wendeplatte gepresst, Spanleitstufe gepresst

Insert sharpness / Schneidplattenschärfe

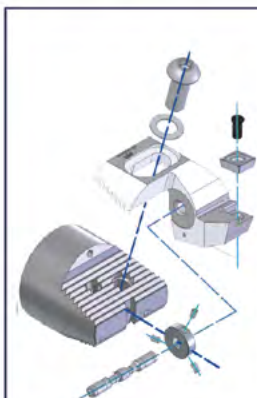
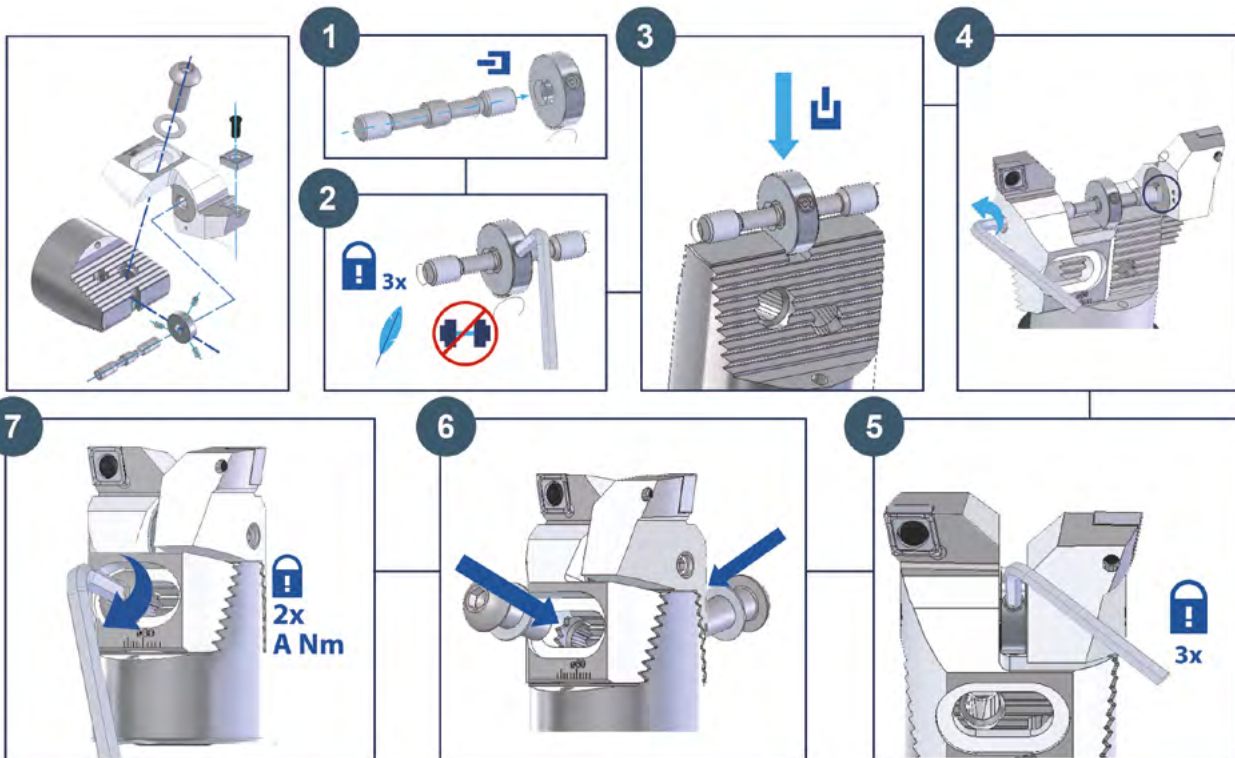
Cutting edge stability / Schneidkantenstabilität

Insert suggestion finishing
WS-Empfehlungen Schlachten

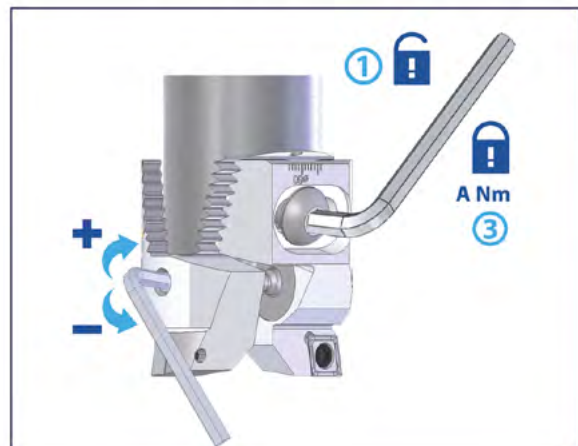
					Feed rate in mm per revolution related to cutting edge radius and boring range / Vorschub fz in mm pro Umdrehung bezogen auf Schneidkantenradius und Ausdrehbereich		
ISO Group / ISO Gruppe	Workpiece material/ Werkstoff	Tensile strenght [N/mm²]/ Zugfestigkeit [N/mm²]	Cutting material/ Schneidstoff	Cutting speed Vc [m/min]/ Schnittgeschwindigkeit Vc [m/min]	Cutting edge radius/ Schneidkantenradius 0,2 mm Boring range/ Ausdrehbereich 23,5-40,1 mm	Cutting edge radius/ Schneidkantenradius 0,4 mm Boring range/ Ausdrehbereich 29,5-66,5 mm	Cutting edge radius/ Schneidkantenradius 0,8 mm Boring range/ Ausdrehbereich 65,5-402 mm
P					Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,0-2,5 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,5-3,5 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 2,5-5,0 mm
	Unalloyed steel/ Unlegierter Stahl	<600N/mm²	YBC152/ YBC252	110-250	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
		>600N/mm²	YBC152/ YBC252	110-220	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
					Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,0-2,5 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,5-3,5 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 2,5-5,0 mm
	Alloyed steel & cast steel/ Legierter Stahl & Stahlguss	<900N/mm²	YBC152/ YBC252	100-160	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
		>900N/mm²	YBC152/ YBC252	90-150	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
					Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 0,75-2,3 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,5-3,5 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 2,5-5,0 mm
	High alloy steel/ Hochlegierter Stahl	<1000N/mm²	YBC152/ YBC252	80-140	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
		>1000N/mm²	YBC152/ YBC252	90-130	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
M					Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 0,75-2,0 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,0-3,0 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 2,5-4,0 mm
	Stainless steels (ferritic/martensitic)/ nichtrostende Materialien (ferritisch/martensitisch)		YBM153/ YBM253/ YBG205	80-120	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
	Stainless steels (austenitic)/ nichtrostende Materialien (austenitisch)		YBM153/ YBM253/ YBG205	75-120	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
K					Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,0-2,5 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 2,5-3,5 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 3,5-5,0 mm
	GTS, GTW/ Temperguss		YBD152C/ YBD152	150-200	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
	GGL, GJL		YBD152C/ YBD152	150-200	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
	GJS		YBD152C/ YBD152	120-180	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
N					Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 1,0-2,0 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 2,5-4,0 mm	Cutting depth/ Schnitttiefe ap = 4,0-6,0 mm
	Aluminium alloys/ Aluminiumlegierung		YD101	100-360	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
S					Cutting Depth/ Schnitttiefe ap = 0,4-0,8 mm	Cutting Depth/ Schnitttiefe ap = 0,8-1,5 mm	Cutting Depth/ Schnitttiefe ap = 1,5-1,8 mm
	Inconell, Hastelloy		YBG205	35-55	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4
	Titanium and titanium alloys/ Titan und Titanlegierungen		YBG205	40-80	0,08-0,13	0,18-0,25	0,25-0,4

YBC152 P05 – 20	Thick TiCN and thick Al₂O₃ coatings improve the impact toughness and abrasion resistance, which makes it suitable for finishing and semi-finishing of steel at high speed conditions. Cutting speed can be increased by more than 25 % against the first generation, while the tool life can be increased by more than 30 % at the same cutting speed. <i>Dicke TiCN und Al₂O₃ Beschichtung verbessern die Schlagzähigkeit und Abriebbeständigkeit. Die Sorte eignet sich somit für die Endbearbeitung und mittlere Bearbeitung von Stahl mit hohen Geschwindigkeiten. Die Schnittgeschwindigkeit kann um mehr als 25 % gegenüber der Vorgängersorte gesteigert werden, während sich die Werkzeugstandzeit bei gleicher Schnittgeschwindigkeit um mehr als 30 % erhöhen kann.</i>
YBC252 P10 – P35	Consists of thick TiCN and thick Al₂O₃ coating, the grade has a high capability against plastic deformation and a hard cutting edge. Preferred grade for machining of steel from finishing to roughing. Under the same cutting conditions, the cutting speed can be increased by more than 25 % against the first generation, while the tool life can last 30 % longer under the same cutting speed. <i>Bestehend aus dicker TiCN- und dicker Al₂O₃-Beschichtung. Gute Eigenschaften gegen plastische Verformung bei gleichzeitig hoher Härte. Bevorzugte Sorte für die Bearbeitung von Stahl, Schlicht- bis Schruppbearbeitung. Schnittgeschwindigkeit kann um mehr als 25 % erhöht werden gegenüber der ersten Generation, während die Standzeit bei gleicher Schnittgeschwindigkeit um 30 % verlängert werden kann.</i>
YNT251 K05	Nano composite powder material, controlled ring structure and strengthened binder phase give the material outstanding wear resistance and toughness with longer service life and stability. Perfect Ta/Nb proportion combined with high N content gives excellent hardness. <i>Nano-Composite-Pulver-Material, kontrollierte Ringstruktur und verstärkte Bindemittelphase geben dem Material hervorragende Verschleißfestigkeit und Zähigkeit mit längerer Lebensdauer und Stabilität. Perfektes Ta/Nb-Verhältnis kombiniert mit hohem N-Gehalt ergibt eine ausgezeichnete Härte.</i>
YBM153 M05 – M30	Thick TiCN and thick Al₂O₃ coating improves the impact toughness, abrasion resistance and temperature resistance. Suitable for finishing and semi-finishing of stainless steel. Cutting speed can be increased by more than 25 % against the first generation, while tool life can be increased by more than 35 % at the same cutting speed. <i>Dicke TiCN und dicke Al₂O₃ Beschichtung verbessern die Schlagzähigkeit, Abriebbeständigkeit und Temperaturbeständigkeit. Eignet sich somit für die Endbearbeitung und mittlere Bearbeitung von nichtrostendem Stahl. Die Schnittgeschwindigkeit kann um mehr als 25 % gegenüber der Vorgängersorte gesteigert werden, während sich die Werkzeugstandzeit bei gleicher Schnittgeschwindigkeit um mehr als 35 % erhöhen kann.</i>
YBM253 M10 – M35	Consists of thick TiCN and thick Al₂O₃ coating, the grade has a high capability against plastic deformation, good hardness and temperature resistance of cutting edge. It is the preferred grade for machining of stainless steel from finishing to roughing. Under the same cutting conditions, the cutting speed can be increased by more than 25 % against the first generation, while the tool life can be 30 % longer under the same cutting speed. <i>Bestehend aus dicker TiCN und dicker Al₂O₃ Beschichtung. Gute Eigenschaften gegen plastische Verformung bei gleichzeitig hoher Härte und verbesserter Temperaturbeständigkeit. Bevorzugte Sorte für die Bearbeitung von nichtrostendem Stahl, Schlicht- bis Schruppbearbeitung. Schnittgeschwindigkeit kann um mehr als 25 % erhöht werden gegenüber der ersten Generation, während die Standzeit bei gleicher Schnittgeschwindigkeit um 30 % verlängert werden kann.</i>
YBG205 M20 – M40 S05 – S30	Superfine TiAlN nano coating. Wear-resistant and heat-resistant grade. High hardness and excellent heat-resistance, providing effective protection for the cutting edge. Special coating technology ensures stronger combination of coating and substrate. Suitable for finishing of stainless steel. <i>Superfeine TiAlN-Nanobeschichtung. Verschleißfeste und hitzebeständige Sorte mit hoher Härte, die einen wirksamen Schutz für die Schneide bietet. Spezielle Beschichtungstechnologie sorgt für eine verbesserte Kombination von Beschichtung und Substrat. Eignet sich für die Schlichtbearbeitung von nichtrostendem Stahl.</i>
YB9320 P10 – 30 M10 – 30 S05 – 20	Nano multilayer coating with high toughness TiAlN substrate. Increased adhesion between coating and substrate and an excellent combination of toughness and hardness. The new grade also has a high temperature resistance. Suitable for a wide application range in stainless steel and also heat-resistant material. <i>Neue TiAlN Beschichtungstechnologie mit optimaler Schichthaftung und einer guten Kombination aus Zähigkeit und Härte. Die neue Sorte hat auch eine hohe Temperaturbeständigkeit. Für ein breites Anwendungsspektrum in nichtrostendem Stahl und schwerzerspanbaren Werkstoffen.</i>
YNG151C K05	TiCN based cermet, through special pre-treatment, plus PVD nano TiAlN coating. Optimal combination of high wear resistance and good edge toughness, suitable for super-finishing and finishing of steel, stainless steel and cast iron for high surface finishing. <i>TiCN + PVD Nano-TiAlN Beschichtung: Optimale Kombination von sehr hoher Verschleißfestigkeit und Schneidkanten Zähigkeit. Zum Feinschlichten und Schlichten von Stahl, nichtrostendem Stahl und Gusseisen mit hohen Oberflächengüten. TiCN + PVD Nano-TiAlN Beschichtung: Optimale Kombination von sehr hoher Verschleißfestigkeit und Schneidkanten Zähigkeit. Zum Feinschlichten und Schlichten von Stahl, nichtrostendem Stahl und Gusseisen mit hohen Oberflächengüten.</i>
YBD152C K05 – K25	Improved grade with thicker Al₂O₃ coating in combination with the TC chip breaker for more stable performance, higher tool life and wear resistance under higher cutting condition up to Vc = 450 m/min. <i>Verbesserte Sorte mit dickerer Al₂O₃ Beschichtung in Kombination mit dem TC-Spanbrecher. Für höhere Schnittleistung, mehr Standzeit und Verschleißfestigkeit bei hohen Schnittgeschwindigkeiten bis Vc = 450 m/min.</i>
YD101 N5 – N30 S5 – S15	Uncoated cemented carbide of tungsten with fine grain and cobalt binder phase. <i>Unbeschichtetes Hartmetall aus Wolframcarbid mit feiner Körnung und einer Bindephase aus Cobalt. K15 – K35</i>

Rough boring head *Schruppkopf* ø23-153

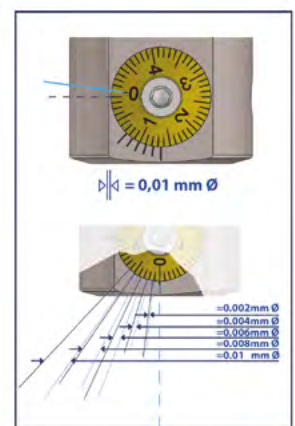
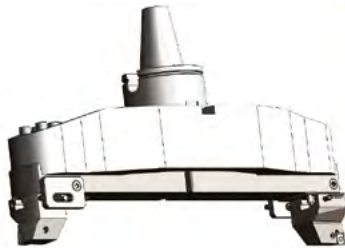


Rough boring head	Nm A	max. rpm
D20 / Ø 23-31	2.4	12.000
D25 / Ø 31-40	5	10.000
D32 / Ø 40-51	9	8.000
D42 / Ø 51-67	20	6.500
D55 / Ø 67-87	35	5.000
D72 / Ø 87-116	35	4.000
D94 / Ø 116 - 153	35	3.000

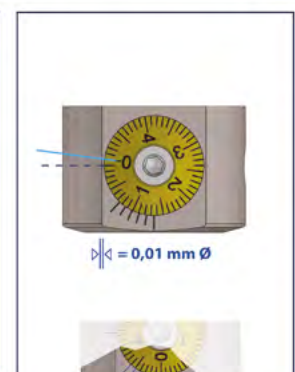


+6 +7

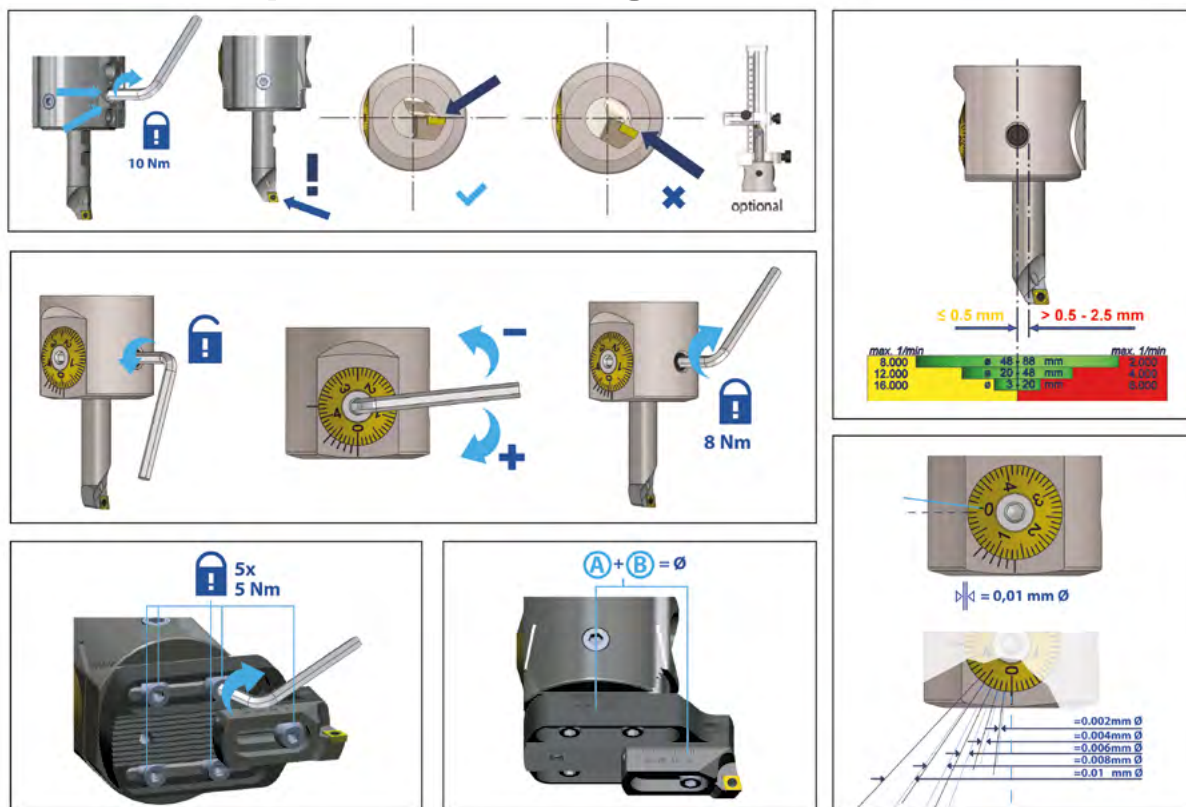
Bridge tools Brückenwerkzeuge ø150-655 mm



Bridge tools Brückenwerkzeuge ø650-2205 mm



Fine boring head with boring bar
Feinbohrkopf mit Bohrstange

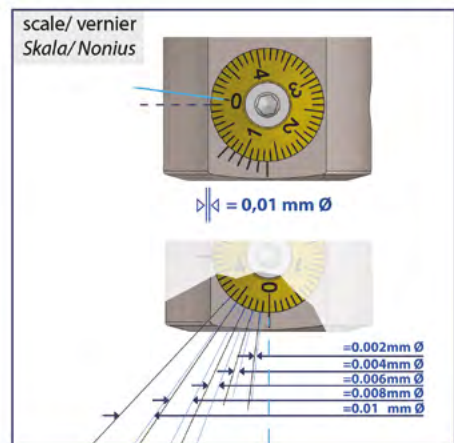
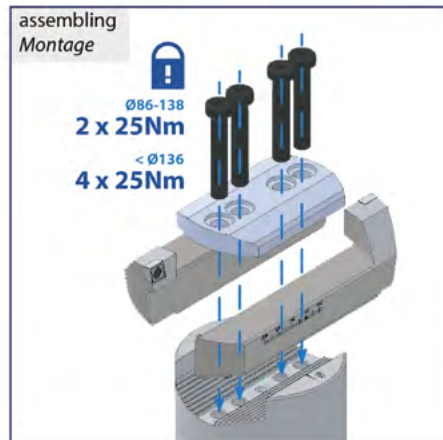
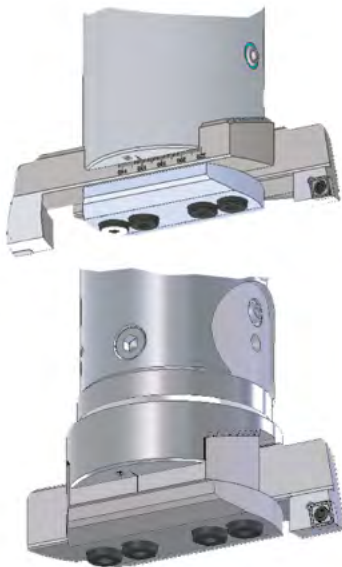


Universal balancing ring

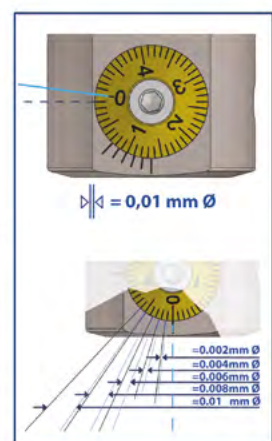
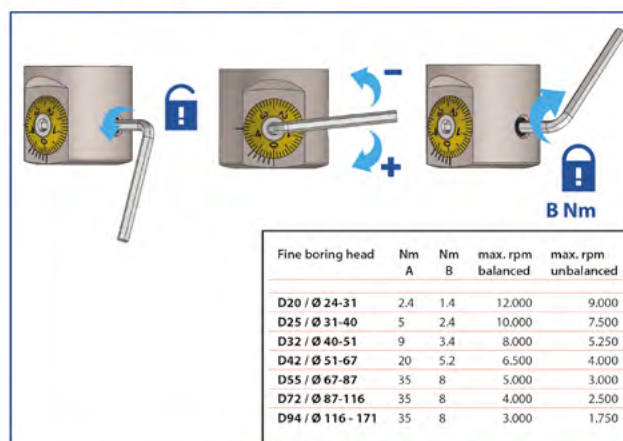
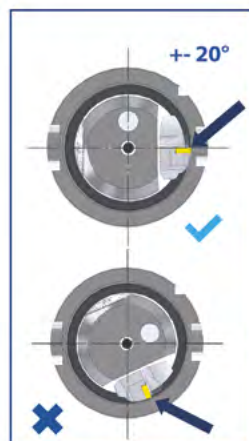
Universal-Auswuchtring



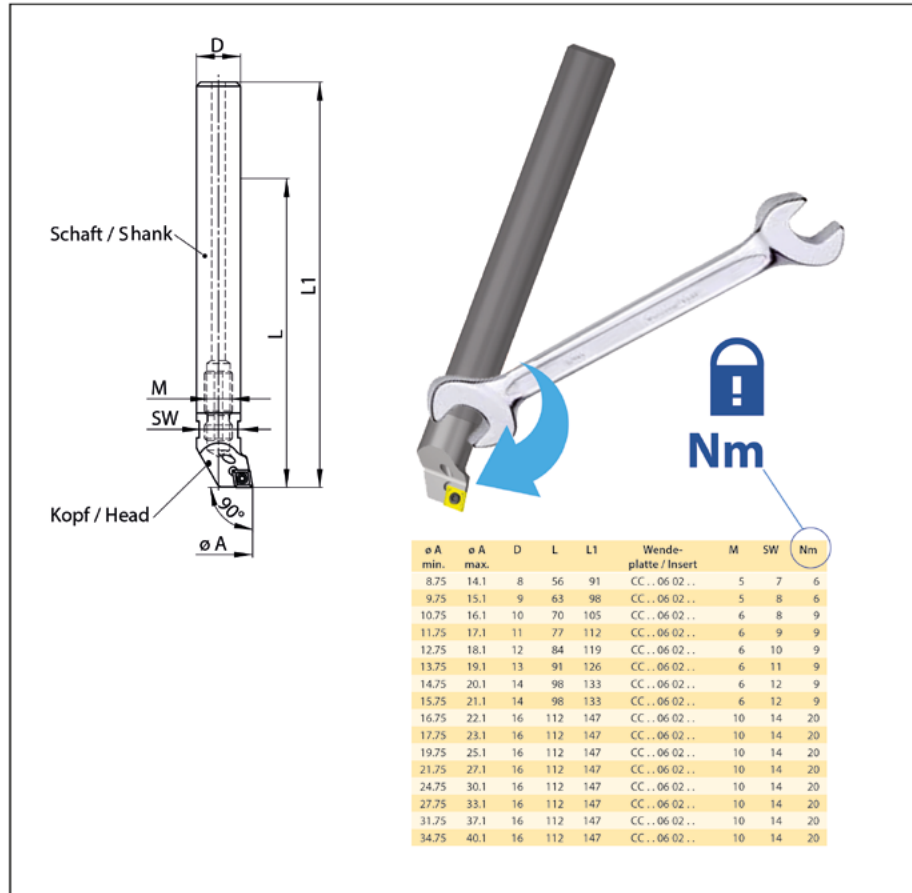
Fine & rough boring heads Schrupp- & Schlichtköpfe



Fine boring head Feinbohrkopf



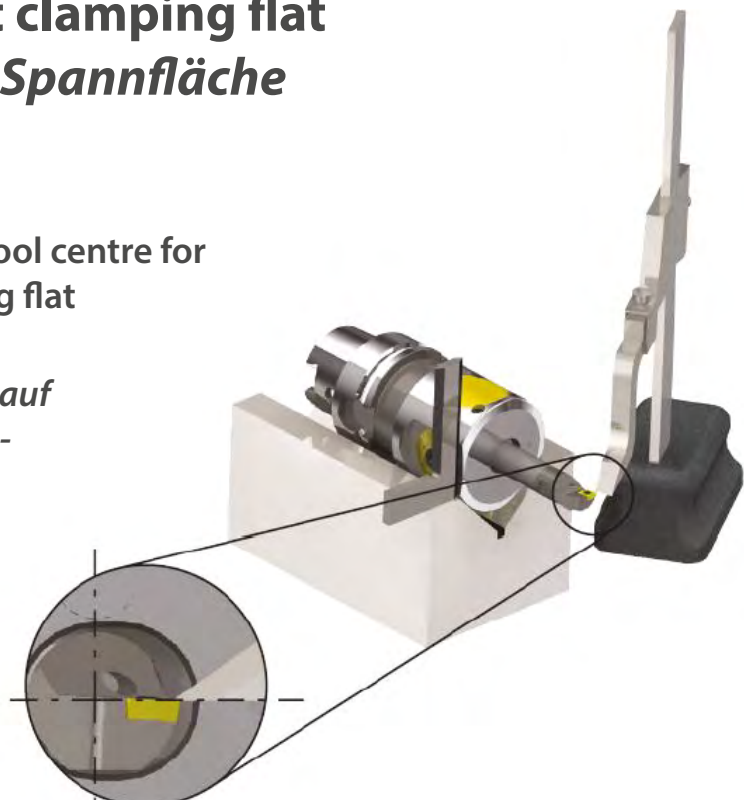
Boring bars Bohrstangen



Boring bars without clamping flat Ausdrehstähle ohne Spannfläche

Adjusting the tip height on tool centre for boring bars without clamping flat

Einstellen der Schneidenhöhe auf Werkzeugzentrum für alle Ausdrehstähle ohne Spannfläche



Product no.	Description	Page
Artikelnr.	Beschreibung	Seite
90504.100	Master shanks / Aufnahmen	12
90504.120	Reduction / Reduzierung	13
90504.130	Extension / Verlängerung	13
90504.140	Twin cutter boring heads / Zweischneiderköpfe	15
90504.141	Twin cutter boring heads / Zweischneiderköpfe	17
90504.142	Twin cutter boring heads / Zweischneiderköpfe	17
90504.143	Twin cutter boring heads / Zweischneiderköpfe	16
90504.144	Twin cutter boring heads / Zweischneiderköpfe Ø 86-402	22
90504.147	Insert holder pairs incl. clamp plate / Wendeplattenhalterpaare inkl. Druckplatte	22
90504.162	Insert holders / Wendeplattenhalter 60°	18
90504.166	Synchronised insert holders / Synchro-Wendeplattenhalter 90°	20
90504.167	Insert holders 90° axial 0.4mm staggered / Wendeplattenhalter 90° axial 0.4 mm zurückgesetzt	19
90504.182	Insert holders / Wendeplattenhalter 70°	21
90504.183	Cartridges/ Kurzklemmhalter	30
90504.190	Insert holder / Wendeplattenhalter	
90504.206	Fine boring bridge tools Ø 85.5-650.1 / Feinbohrbrückenwerkzeuge Ø 85.5-650.1	24
90504.207	Fine bore adapter / Feinbohraufsatz	24
90504.208	Twin cutter bridge tools Ø 85.5-650.1 / Zweischneiderbrückenwerkzeuge Ø 85.5-650.1	24
90504.209	Wendeplattenhalter / Insert holder	24
90504.210	Master shanks with bridge adapter (monobloc) / Aufnahmen mit Konsole (Monoblock)	25
90504.221	Extension bridges / Verlängerungskonsolen	26
90504.223	Extension bridges / Verlängerungskonsolen Ø 650-2205	29
90504.224	Extension bridges / Verlängerungskonsolen Ø 650-2205	29
90504.225	Insert holder / Wendeplattenhalter 90°	27
90504.227	Insert holder 90° axial 1.0mm staggered / Wendeplattenhalter 90° axial 1.0 mm zurück gesetzt	27
90504.229	Insert holder / Wendeplattenhalter 70°	27
90504.230	Fine boring head / Feinbohrkopf	28
90504.231	Fine boring head DIGITAL / Feinbohrkopf DIGITAL	28
90504.232	Counterweight / Gegengewicht	28
90504.250	Fine boring heads / Feinbohrköpfe	6, 36
90504.251	Fine boring heads / Feinbohrköpfe	37
90504.252	Fine boring heads / Feinbohrköpfe	38
90504.253	Insert holder for adjustable boring bars / Wendeplattenhalter für verstellbare Ausdrehstähle Ø 29.75-88.1	8,48
90504.254	Insert holders / Wendeplattenhalter 90° / 95°	40
90504.255	Reversal adapter for reverse machining / Umkehradapter für Rückwärtsbearbeitung	41
90504.257	Fine boring heads / Feinbohrköpfe Ø 86-402	42
90504.259	Insert holders with champ plate and support block / Wendeplattenhalter inkl. Druckplatte und Abstützend	42
90504.260	Fine boring heads / Ausdrehköpfe Ø 9.75-88.1	7,44
90504.261	Fine boring heads / Ausdrehköpfe Ø 9.75-320	8,45
90504.262	Fine boring heads / Ausdrehköpfe Ø 9.75-88.1	44
90504.264	Universal balancing ring / Universal-Auswuchtring	44
90504.265	Reduction sleeves / Reduktionshülsen	48
90504.266	Fine boring heads / Ausdrehköpfe Ø 9.75-88.1	44
90504.269	Fine boring heads / Ausdrehköpfe Ø 9.75-88.1	44
90504.271	Adjustable boring bars / Verstellbare Ausdrehstähle Ø 29.75-48.1	48
90504.272	Boring bars for boring heads / Ausdrehstähle für Ausdrehköpfe Ø 9.75-88.1	8,46
90504.274	Boring bars with solid carbide shank / Ausdrehstähle mit Hartmetallschaft	49
90504.276	High-Speed boring bars / High-Speed Ausdrehstähle Ø 8.75-30.1	50
90504.277	Damped solid carbide shanks / Schwingungsgedämpfte Vollhartmetallschäfte	16
90504.278	HS-head / HS-Kopf	50
90504.279	Pin turning adapter / Überdrehhalter	52

Product no.	Description	Page
Artikelnr.	Beschreibung	Seite
90504.280	High-Speed fine boring heads / High-Speed Feinbohrköpfe	33
Product no.	Description	Page
Artikelnr.	Beschreibung	Seite
90504.286	HS-shank extension / HS-Schaftverlängerung	
90504.231	Fine boring head DIGITAL / Feinbohrkopf DIGITAL	28
90504.521	Fine boring set / Ausdrehset Ø 9.75-30.1 DIGITAL + Ø 9.75-88.1 DIGITAL	54
90504.522	Fine boring set ø9.75-30.1 DIGITAL / Ausdrehset ø9.75-30.1 DIGITAL	54
90504.525	Fine boring set / Ausdrehset Ø 9.75-101.1	56
90504.527	Fine boring set / Ausdrehset Ø 9.75-88.1	53
90504.528	Fine boring set / Ausdrehset Ø 9.75-30.1	53
90504.530	Fine boring set / Ausdrehset Ø 9.75-164	55
Spare parts		
Ersatzteile		
90504.810	Driver lug / Mitnehmerstein	25
90504.811	Screw / Schraube	25
90504.812	Fastening screw / Befestigungsschraube	25
90504.840	Fastening screw / Befestigungsschraube	17
90504.841.142	Spring washer / Federring	17
90504.841.342	Stopper / Anschlag	17
90504.842	Torx driver / Torx-Schlüssel	19, 20, 21, 22, 27, 34, 36, 39, 40, 41, 42, 43, 44
90504.843	Torx screw / Torx-Schraube	19, 20, 21, 22, 27, 34, 36, 39, 40, 41, 42, 43, 44
90504.844	Hollow Pin / Rohrstift	19, 21, 27
90504.845	Tip pad / Zwischenlage	19, 21, 27
90504.846	Lever / Kniehebel	19, 21, 27
90504.847	Lever screw / Schraube zu Kniehebel	19, 21, 27
90504.848	Adjustment screw / Einstellschraube	19, 20, 21
90504.850.144	Fastening screw / Befestigungsschraube	22
90504.850.256	Clamping screw / Klemmschraube	42
90504.860	Clamping screw / Klemmschraube	26
90504.864	Pin / Stift	26
90504.865.224	Adjustment screw / Einstellschraube	27
90504.865.225	Pin / Stift	27, 29
90504.877.221.000	Adjustment plate / Einstellplatte	26
90504.877.221.012	Screw / Schraube	26
90504.877.221.014	Pin / Stift	26
90504.877.221.018	Screw / Schraube	26
90504.877.221.045	Adjustment screw / Einstellschraube	26
90504.877.221.112	Tightening screw / Feststellschraube	26
90504.878	Adjustment plate for pin turning / Einstellplatte zum Überdrehen	26
90504.878.223.005	Mat / Unterlage	26
90504.878.223.012	Centering sleeve / Zentrierbuchse	26
90504.878.223.080	Screw w. washer / Schraube mit U-Scheibe	26
90504.880	Fastening screw / Befestigungsschraube	29,
90504.881.230	Clamping screw / Klemmschraube	29

Product no. Artikelnr.	Description Beschreibung	Page Seite
90504.881.252	Clamping screw / Klemmschraube	38
90504.881.261.016	Clamping screw / Klemmschraube	45
90504.881.261.020	Fastening screw / Befestigungsschraube	45
90504.881.262	Fastening screw / Befestigungsschraube	45
90504.881.267	Clamping screw / Klemmschraube	45
90504.882	Fastening screw / Befestigungsschraube	56
90504.883	Fastening screw / Befestigungsschraube	48
90504.884	Clamp plate / Druckplatte	22,42
90504.885	Support block / Abstützung	22,42
90504.886	Fine boring bridges / Feinbohrbrücken Ø86-320	8,46,55
90504.920.028	Cooling set / Kühlmittelset	25
90504.920.029	Fastening screw / Befestigungsschraube	25



Scan for PDF

CAD Spindle system
CAD Spindelsystem



Sales center in Europe
Vertriebszentrale in Europa

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

www.zccct-europe.com
Wanheimer Str. 57, 40472 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49 (0) 211-989240-0
Fax: +49 (0) 211-989240-111
E-Mail: info@zccct-europe.com

Sales center in France
Vertriebszentrale in Frankreich

ZCC Cutting Tools France S.A.S.

www.zccct-europe.com
14, Allée Charles Pathé, 18000 Bourges, France
Tel.: +33 (0)2-454101-40
Fax: +33 (0)2-486619 -46
E-mail: ventes@zccct-europe.com

© Copyright by ZCC Cutting Tools Europe GmbH
All rights reserved / Alle Rechte vorbehalten.

All rights reserved. All descriptions and pictures are protected by copyright. Usage, modification and reproduction, completely or partially, without written permission are prohibited. Subject to technical changes and changes of the delivery program. Mistakes and printing errors are reserved.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Beschreibungen und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt. Die Verwendung, Modifikation und Vervielfältigung, ganz oder teilweise, ohne schriftliche Genehmigung sind untersagt. Technische Änderungen und Änderungen des Lieferprogrammes vorbehalten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr.