

NORDENCUT 4590

METALLINTYÖSTÖNESTE



SUOMEN
TERÄTUONTI

Nordencut 4590 on moderni, korkean suorituskyvyn omaava puolisynteettinen työstöneste.

Nordencut 4590 sisältää seuraavan sukupolven emulsion matalavaahtotekniikan.

Nordencut 4590 on vapaa karsinogeenimerkinnoista ja se ei sisällä sekundäärisiä amiineja sekä se täyttää kaikki viimeisimmän EHS-lainsäädännön vaatimukset.

Nordencut 4590 täyttää modernin konepajan korkeimmatkin vaatimukset työstöominaisuuksiltaan.

Nordencut 4590 soveltuu monimetalliajioon sekä omaa hyvän sopivuuden kaikille alumiinilaaduille.

Nordencut 4590 perustuu matalavaahtoiseen polymeeriemulgointitekniikkaan. Se tuottaa ennenkokemattoman puhtauden ja emulsion stabiilisuuden laajalla veden kovuusalueella. Soveltuu korkeille ruiskutuspainelle.

TUOTTEEN OMINAISUUDET

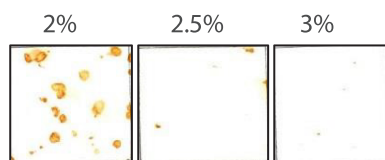
- Erittäin matalavaahtoinen myös korkeapaineessa ja pitkissä työkiertoissa
- Huippu stabiilisuus emulsiossa myös kovan veden alueilla
- Sekundääriamiini- sekä karsinogeenivapaa -luokitus, työturvallinen
- Tarjoaa korkeimman suorituskyvyn vaativissa työstökohteissa
- Antaa erinomaisen korroosiosuojan rauta- keltametalleilla
- Huollon tarve pienempi, tuotteessa erinomainen pH-puskurointi, tarjoaa pitkän nesteiän ja kustannussäästöä
- Todistettu laaja käyttäjä tyytyväisyys
- Tuote ei käryä, ominaistuoksu todella matala

TEKNISET TIEDOT

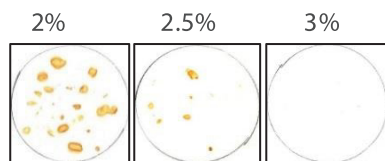
- Konsentraatti
Ulkoasu Hieman maitomainen neste
Ominaispaino 15.5c 1.0
Alkaalisuus % KOH 9.3

- Emulsio
Ph 5%:ssa 9.5
Refraktometrikerroin 1.0

IP287



DIN51360 Pt II



TYYPILLISET KÄYTTÖKOHTEET:

- Konepajan vaativaan yleiskäyttöön rautametallit, kirkkaat teräkset ja seosteräkset
- Alumiinien koneistuksiin myös korkeiden silikoonialumiiniseoksien koneistukset
- Keltametallit
- Komposiitti- ja polymeeriseokset
- Öljynkestävät muovit ja muut ei-rautametallit
- Titaaniseokset
- Nikkeliseosteiset teräkset
- Inconel- ja muut erikoislaadut

SUOSITELLUT PITOISUUDET

Konepajan yleiskäyttö	5-6
Kierteitys ja manglaus	6-8
Syvän reiän poraus	6-8
Kalvaus tai kalvaminen	8-10
Hiontatyöstöön, eri operaatiot	3-10

TYÖSTÖNESTEIDEN KÄSITTELY JA SÄILYTYS

- Mittaa seos aina kalibroidulla refraktometrillä.
- **Tuotteen ylläpito:** Päivittäinen emulsion pitoisuuden tarkastaminen on suositeltavaa. Näin vältetään korkean- ja matalan seoksen aiheuttamat mahdolliset haittavaikutukset.
- Tuotteiden Ktt- tiedotteissa lisätietoja.
- **Varastointi:** Sisällä, suorilta auringonvalolta suojatussa tilassa 10-30 Celsiusasteen lämpötilassa.
- Käyttöikä minimissään 12kk, avaamaton pakkaus.
- Vältä veden kerääntymistä tynnyrin päälle.